Einige unserer Neuheiten der Produktgruppe Maschinen:



731360
Gewindeschneidemaschine

75100
Kreissäge

712001
CNC-Fräsmaschine

751260
Metallbandsäge mit schwenkbaren Sägerahmen

7605105
Doppelschleifmaschine

771601
tragbarer WIG-Inverter

780400
Kompressor

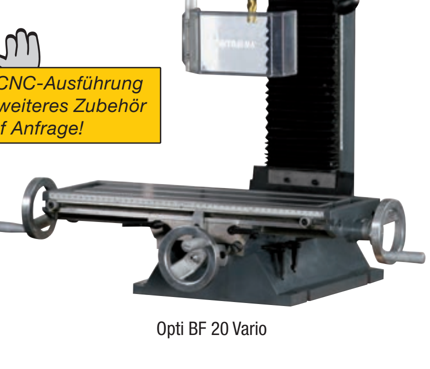


Bohr-Fräs- und Werkzeugmacher-Fräsmaschinen

OPTIMUM

710500... Bohr-Fräsmaschine OPTImill®

Eigenschaften: mit elektronisch drehzahlregelbarem Antrieb und digitaler Drehzahlanzeige, Feinzustellung der Pinole beim Fräsen, Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern, stabile und präzise Schwalbenschwanzführung mit spielfrei nachstellbaren Keilleisten, Faltenbalg als Führungsschutz, alle Verfahrwege über Skalen ablesbar
Ausladung: 185 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 12 mm
max. Messerkopfgröße Ø: 63 mm
Motorleistung 230 V: 850 W
Getriebestufe langsam: 90-1480 U/min
Getriebestufe schnell: 150-3000 U/min
Getriebestufen: 2 Stufen, Drehzahl elektrisch regelbar
Pinolenhub: 50 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 20 mm
Schwenkbereich Bohr-Fräskopf (max.): ±90°
Spindelaufnahme: MK2/M 10
T-Nuten Abstand: 63 mm
T-Nutengröße: 12 mm
Traglast Kreuztisch (max.): 55 kg
Verfahrweg Y-Achse: 175 mm
Verfahrweg Z-Achse: 280 mm
Lieferumfang: inklusive Kegeldorn MK2/B16 M 10, Anzugsstange M 10, Bedienwerkzeug

Opti BF 20 Vario

Tischlänge mm	Modell	Verfahrweg X-Achse mm	L x B x H mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	710500...
500	BF 20 Vario	280	745 x 565 x 935	103	ab Werk	1350,00
700	BF 20L Vario	480	950 x 565 x 935	115	Produkt in unserer Ausstellung	1450,00

71055 Bohr-Fräsmaschine OPTImill® MH 28 V — 2190,00

ab Werk NEU

Eigenschaften: Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern, Schwalbenschwanzführung präzisionsgeschliffen und geschabt mit spielfrei nachstellbaren Keilleisten, EMV-Filter zum Schutz empfindlicher Elektronik vor Beeinflussung durch leistungsgebundene Störsignale, alle Führungen sind geschliffen und sichtgeschabt (Öltaschen für die Schmierung), zweireihige Schrägkugellager in den Achsen zum spielfreien Einstellen, interne Elektronik arbeitet mit 24 Volt statt 230 Volt (Gefährdungspotential), über eine integrierte Relaissteuerung besteht die Möglichkeit über einen optionalen CNC-Controller die Maschine ein- und auszuschalten, Faltenbalg als Führungsschutz, Rechts-Linkslauf, Bohr-Fräskopf um ±90° schwenkbar für Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkellage, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile für größtmöglichen Schutz des Anwenders, leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung, zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung (1,1 kW), gut ablesbares digitales Drehzahldisplay, Start-Stop-Verbindung für optionalen CNC-Controller, digitale Pinolenhubanzeige mit einer Genauigkeit von 0,01 mm, Maschinenlampe im Bohr-Fräskopf integriert, Endanschläge mechanisch und einstellbar, Längenmessskala gut lesbar im Kreuztisch eingelassen, Kreuztisch massiv und exakt
Länge x Breite x Höhe: 870 x 630 x 1000 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 25 mm
Drehzahl: 100-2500 U/min
Gewicht: 205 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 70 mm
Motorleistung 230 V: 1,1 kW
Kreuztischbreite x Länge: 210 x 730 mm
Pinolenhub: 70 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 28 mm
Schwenkbereich Bohr-Fräskopf (max.): ±90°
Spindelaufnahme: MK3/M 12
T-Nuten Abstand: 14 mm
Verfahrweg Y-Achse: 190 mm
Verfahrweg X-Achse: 440 mm
Verfahrweg Z-Achse: 380 mm
Lieferumfang: inklusive Adapter MK2/ B16, Bedienwerkzeug, Bohrfutterschutz

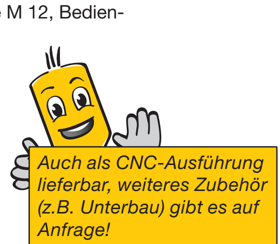
Unterbau auf Anfrage!

71055

710600... Bohr-Fräsmaschine OPTImill® BF 30 Vario

Eigenschaften: mit elektronisch drehzahlregelbarem Antrieb und digitaler Pinolenhubanzeige, massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, nachstellbare Keilleisten, sehr großer Drehzahlbereich, CNC vorbereitet, digitale Drehzahlanzeige, Gewindeschneidmodus, Automatikmodus
Kreuztischlänge x Breite: 750 x 210 mm
Länge x Breite x Höhe: 1075 x 795 x 1245 mm
Abstand Spindel-Kreuztisch: 470 mm
Anzugsstange: M 12
Ausladung: 220 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 20 mm
Gewicht: 265 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 75 mm
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Getriebestufen: 3 Stufen, drehzahlregelbar
Pinolendurchmesser: 70 mm
Pinolenhub: 90 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 30 mm
Schwenkbereich Bohr-Fräskopf (max.): ±90°
Spindeldrehzahl langsam: 80-1100 U/min
Spindeldrehzahl mittel: 160-1700 U/min
Spindeldrehzahl schnell: 320-3100 U/min
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 12 mm/63 mm/3
Verfahrweg Y-Achse: 200 mm
Verfahrweg X-Achse: 450 mm
Verfahrweg Z-Achse: 470 mm
Lieferumfang: inklusive Anzugsstange M 12, Bedienwerkzeug, ohne Unterbau

Aufnahme	Verfügbarkeit	710600...
MK3	Produkt in unserer Ausstellung	3290,00
ISO30	ab Werk	3290,00





710600MK3 - Lieferung ohne Unterbau

710700 Bohr-Fräsmaschine OPTImill® BF 46 Vario 4590,00

Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: stufenloser Antrieb, massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes sorgt für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision, optionaler massiver und schwerer Stahlunterbau sorgt für Stabilität, Gewindeschneidmodus, Automatikmodus, digitale Drehzahlanzeige
Länge x Breite x Höhe: 1210 x 950 x 1520 mm
Anzugsstange: M 16
Ausladung: 260 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 24 mm
Gewicht: 480 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 80 mm
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Getriebestufen: 3 Stufen, drehzahlregelbar
Pinolenhub: 115 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 32 mm
Schwenkbereich Bohr-Fräskopf (max.): ±90°
Spindelaufnahme: ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Spindeldrehzahl langsam: 115-600 U/min
Spindeldrehzahl mittel: 270-1400 U/min
Spindeldrehzahl schnell: 590-3100 U/min
T-Nutengröße: 18 mm
T-Nuten Abstand/Anzahl: 80 mm/3
Verfahrweg Y-Achse: 250 mm
Verfahrweg X-Achse: 500 mm
Verfahrweg Z-Achse: 541 mm
Tischlänge: 850 mm
Tischbreite: 240 mm
Lieferumfang: inklusive Anzugsstange M 16, Bedienwerkzeug, ohne Unterbau



Diese Maschine gibt´s auch als CNC-Ausführung!



710700 - Lieferung ohne Unterbau

710800 Bohr-Fräsmaschine OPTImill® BF 46 TC 5690,00

ab Werk

Eigenschaften: mit Z-Achsenvorschub und pneumatischem Werkzeugwechsler, schwere Gussausführung, massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes, Gewindeschneidmodus, Automatikmodus, Zentralschmierung sowohl für Spindeln als auch für Spindelmuttern und Führungen
Kreuztischlänge x Breite: 850 x 240 mm
Länge x Breite x Höhe: 1210 x 950 x 1520 mm
Abstand Spindel-Kreuztisch: 470 mm
Anzugsstange: M 16
Ausladung: 260 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 28 mm
Dauerbohrleistung Ø: 24 mm
Gewicht: 480 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 80 mm
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Getriebestufen: 3 Stufen, drehzahlregelbar
Pinolenhub: 115 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 32 mm
Schwenkbereich (max.): ±90°
Spindelaufnahme: ISO 40
Spindeldrehzahl langsam: 115-600 U/min
Spindeldrehzahl mittel: 270-1400 U/min
Spindeldrehzahl schnell: 590-3100 U/min
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 18 mm/80 mm/3
Verfahrweg Y-Achse: 250 mm
Verfahrweg X-Achse: 500 mm
Verfahrweg Z-Achse: 541 mm
Lieferumfang: inklusive Anzugsstange M 16, Bedienwerkzeug, ohne Unterbau



710800

711000 Bohr-Fräsmaschine OPTImill® MF 1 Vario 7290,00

ab Werk

Eigenschaften: massive Ausführung aus hochwertigem Meehaniteguss, nachstellbare Schwalbenschwanzführung, Rechts-/Linkslauf, automatischer Pinolenvorschub, digitale Drehzahlanzeige, Zentralschmierung für Spindel sowie für Mutter und Führung, manuelle Spindelbremse, inkl. Digital Read Out DRO, digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige (X-Y-Z), Not-Halt-Schalter, Fräskopf ±90° nach links und rechts schwenkbar, Spindelkopfträger um ±90° drehbar, manuelle Spindelbremse, leistungsstarker Brushless-Antrieb für optimiertes Laufverhalten und eine höhere Leistungsausbeute
Tischlänge x Tischbreite: 915 x 200 mm
Länge x Breite x Höhe: 1350 x 1050 x 2010 mm
Automatischer Pinolenvorschub: 0,04/0,08/0,16 mm/U
max. Bohrleistung Stahl Ø: 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 21 mm
Gewicht: 930 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 63 mm
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
T-Nuten Größe/Abstand: 16 mm/64 mm/ Anzahl 3
Getriebestufen: 6 Stufen, drehzahlregelbar
Pinolenhub: 127 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 20 mm
Schwenkbereich des Spindelkopfes: ±90°
Schwenkbereich des Spindelkopfträgers: ±180°
Spindelaufnahme: SK 40
Spindeldrehzahl: 50-6300 U/min
T-Nuten Abstand/Anzahl: 64 mm/3
Verfahrweg Y-Achse Spindelkopfträger: 330 mm
Verfahrweg Y-Achse: 210 mm
Verfahrweg X-Achse: 570 mm
Verfahrweg Z-Achse: 365 mm
Lieferumfang: inklusive Spänewanne, Bedienwerkzeug, 3-Achsen Positionsanzeige



711000

711100... Bohr-Fräsmaschine OPTImill®

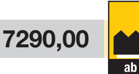


Eigenschaften: schwere und massive Ausführung, alle Achsen mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung, Rechts-/Linkslauf, automatischer Pinolenvorschub, serienmäßige Kühlmitteleinrichtung
Spindelaufnahme: ISO 40 (DIN 2080)
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 16 mm/63 mm/3
Lieferumfang:
Variante 24: inklusive Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne, automatischer Tischvorschub X-Achse, automatischer Tischvorschub Z-Achse (MF4 Vario), Bedienwerkzeug
Variante 24DPA: inklusive Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne, automatischer Tischvorschub X-Achse, automatischer Tischvorschub Z-Achse (MF4 Vario), Bedienwerkzeug, digitale Positionsanzeige, Messleisten
Variante 32: inklusive Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne, automatischer Tischvorschub X-Achse, automatischer Tischvorschub Z-Achse (MF4 Vario), Bedienwerkzeug
Variante 32DPA: inklusive Kühlmitteleinrichtung, Spänewanne, automatischer Tischvorschub X-Achse, automatischer Tischvorschub Z-Achse (MF4 Vario), Bedienwerkzeug, digitale Positionsanzeige, Messleisten

71110032

Variante	Modell	Bohrleistung Stahl mm	Messerkopf-größe mm	Getriebestufen	Spindeldreh-zahl U/min	Motorleistung 400 V kW	Tischlänge x Tischbreite mm	L x B x H mm	711100...
24	MF 2 Vario	24	76	4 Stufen, drehzahlregelbar	10-5100	1,5	1244 x 320	1400 x 1450 x 2150	**9400,00**
24DPA	MF 2 Vario-DPA	24	76	4 Stufen, drehzahlregelbar	10-5100	1,5	1244 x 230	1400 x 1450 x 2150	**10900,00**
32	MF 4 Vario	32	100	8 Stufen, drehzahlregelbar	9-6750	3,75	1370 x 254	1500 x 1450 x 2200	**12400,00**
32DPA	MF 4 Vario-DPA	32	100	8 Stufen, drehzahlregelbar	9-6750	3,75	1370 x 254	1500 x 1450 x 2200	**13900,00**

7111011 Universalfräsmaschine OPTImill® MT 50 **7290,00**





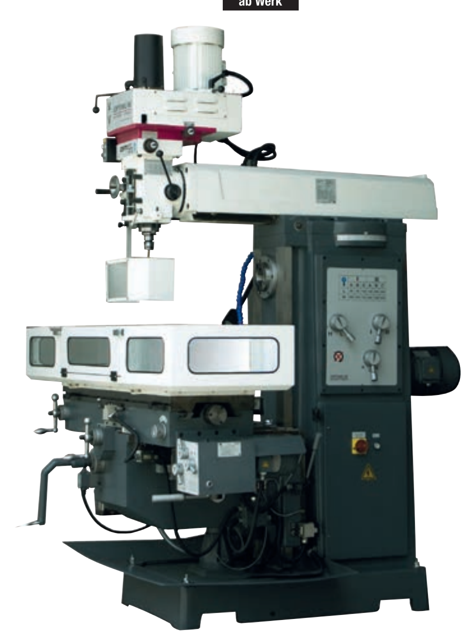
Eigenschaften: schwere und massive Ausführung aus hochwertigem und vibrationsabsorbierendem Grauguss, Pinolenvorschub über den Sterngriff oder mit dem Feinvorschub-Handrad, X-Achse kann wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung verfahren werden, vertikale Stellung für Arbeiten wie z.B. Bohren und Schrägbohren, mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser, aufklappbare Kreuztischumhausung, Bedienpanel drehbar zur linken und zu rechten Seite der Maschine
Länge x Breite x Höhe: 2270 x 1500 x 2100 mm
Ausladung:
240-650 mm (Vertikalspindel)
0-185 mm (Horizontalspindel)
max. Bohrleistung Stahl Ø: 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 25 mm
Gewicht: 900 kg
Motorleistung 400 V:
1,1/2,2 kW (Vertikalspindel)
1,5 kW (Horizontalspindel)
Tischvorschub X-Achse: 24-720 mm/min
Spindeldrehzahlen:
115-1750 U/min (Vertikalspindel)
60-1350 U/min (Horizontalspindel)
T-Nuten Größe/Abstand: 14/4 mm
Getriebestufen:
8 Stufen (Vertikalspindel)
9 Stufen (Horizontalspindel)
Kreuztischbreite x Länge: 240 x 800 mm
Pinolenhub: 120 mm
Schwenkbereich Bohr-Fräskopf (max.): ±90°
Spindelaufnahme: SK 40
Verfahrweg Y-Achse: 200 mm
Verfahrweg X-Achse: 380 mm
Verfahrweg Z-Achse: 340 mm
Lieferumfang: inklusive Schnellspannbohrfutter 3-16 mm/B 18, Reduzierhülse MK4/MK3, Reduzierhülse MK4/MK2, Bedienwerkzeug, Kühlmittelpumpe, Maschinenlampe, digitale Positionsanzeige



7111011

7111012 Bohr-Fräsmaschine OPTImill® MT 8 — 19900,00 (ab Werk)

Eigenschaften: schwere und massive Ausführung aus hochwertigem Meehaniteguss, stabile und rechteckige Führungsbahnen der Y- und Z-Achse, massiver und exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet, alle Achsen in der Führung nachstellbar durch Keilleisten einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala (frontseitig ablesbar), hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager (0,01 mm in der Pinole gemessen), digitale Positionsanzeige mit integrierter Bedieneinheit, automatischer Pinolenvorschub, Kühlmitteleinrichtung, Maschinenlampe, Spänewanne, Siemens-Elektrik, Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden, Druckluft-Werkzeugspannsystem, integriertes Schaltpult mit integrierter Positionsanzeige zur einfachen Bedienung
Länge x Breite x Höhe: 2950 x 2100 x 2550 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 30 mm
Gewicht: 2500 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 80 mm
Motorleistung 400 V:
5,5 kW (vertikal)
4 kW (horizontal)
Motorleistung Kühlmittelpumpe: 90 W
Tischvorschub X-, Y-Achse: 15-370 mm/min.
Spindeldrehzahlen:
60-4660 U/min (vertikal)
58-1800 U/min (horizontal)
T-Nuten Größe/Abstand: 18 mm/80 mm/Anzahl 3
Vertikal Getriebestufen:
20 Stufen (vertikal)
12 Stufen (horizontal)
Kreuztischbreite x Länge: 360 x 1320 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 25 mm
Spindelaufnahme:
ISO 40 (vertikal)
ISO 50 (horizontal)
Traglast Kreuztisch (max.): 350 kg
Verfahrweg Y-Achse: 300 mm
Verfahrweg X-Achse: 980 mm
Verfahrweg Z-Achse: 450 mm
Lieferumfang: inklusive Bohrfutter 1-16 mm/B 18, Fräsdorn ISO 50, Aufnahmedorn ISO 40/B 18, Bedienwerkzeug, Frässpindel Horizontalfräsen, Maschinenlampe, digitale Positionsanzeige, Druckluftwechselsystem, Kühlmittelauffangwanne



7111012

711150... Werkzeug-Fräsmaschinen OPTImill® mit digitaler Positionsanzeige DPA 2000 (ab Werk, NEU)

Eigenschaften: vielseitiger Anwendungsbereich, serienmäßig mit automatischem Vorschub in X-, Y- und Z-Achse (mit Eilgängen), präzise oberflächenbearbeitete Arbeitstische für horizontale und vertikale Position mit T-Nuten, mit Gegenhalter für Arbeitsoperationen in horizonatler Fräsposition, einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel, robuster Maschinenaufbau, schwere und massive Ausführung aus hochwertig verripptem Grauguss, alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar, Zentralschmierung, groß dimensionierte Handräder mit Skala, gehärtete Führungsbahnen, Späneauffangwanne, Spindelkopf ±90° schwenkbar
max. Bohrleistung Stahl Ø: 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 28 mm
Pinolenhub: 80 mm
Spindelaufnahme: ISO 40
Lieferumfang: inklusive Gegenhalter für horizontale Fräsposition, Bedienwerkzeug, Kühlmittelpumpe, Maschinenlampe, digitale Positionsanzeige



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



711150

Variante	Modell	Motorleistung 400 V kW	Spindeldrehzahl U/min	Getriebestufen	Vorschubgeschwindigkeit U/min	Verfahrweg X-Achse mm	Verfahrweg Y-Achse mm	Verfahrweg Z-Achse mm	Gewicht kg	711150...
2	MX 2	2,2	40-1600	12	10-380	405	200	390	950	19900,00
3	MX 3	2,2	40-2000	18	10-380	400	300	390	950	21900,00
4	MX 4	3	40-2000	18	10-380	500	400	400	1250	25900,00

711200 Universalfräse OPTImill® MT 100 mit digitaler Positionsanzeige — 10500,00

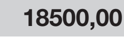

ab Werk

Eigenschaften: vielseitiger Anwendungsbereich, robuster Maschinenaufbau, schwere und massive Ausführung aus hochwertigem Meehaniteguss, alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar, zentralschmierung, groß dimensionierte Handräder mit Skala, serienmäßige Maschinenlampe, serienmäßige Kühlmitteleinrichtung, einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel, digitale Positionsanzeige mit integrierter Bedieneinheit schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine, angebaute Glasmeßstäbe (Genauigkeit 5 µm), hohe Laufruhe durch geschliffene und im Ölbad laufende Getriebezahnräder, serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in X- und Y- sowie Z-Achse
Länge x Breite x Höhe: 2500 x 2300 x 1850 mm
Anzugsstange: M 16
max. Bohrleistung Stahl Ø: 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 18 mm
Gesamtgewicht: 1300 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 85 mm
Motorleistung 400 V: 5 kW
Tischvorschub X- und Y-Achse: 24-402 mm/min
Spindeldrehzahlen:
45-1660 U/min (Vertikalspindel)
45-1660 U/min (Horizontalspindel)
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 14 mm/63 mm/3
Getriebestufen: 11 Stufen
max. Schaftfräsergröße Ø: 16 mm
Schwenkbereich (max.): 360° (vertikal)
Spindelaufnahme: ISO 40 (DIN 2080)
Traglast Kreuztisch (max.): 350 kg
Verfahrweg Y-Achse automatisch: 270 mm
Verfahrweg Y-Achse manuell: 270 mm
Verfahrweg X-Achse automatisch: 600 mm
Verfahrweg X-Achse manuell: 600 mm
Verfahrweg Z-Achse automatisch: 380 mm
Lieferumfang: inklusive Adapter ISO 40/MK3, Adapter ISO 40/B 16, Bedienwerkzeug, Frässpindel Horizontalfräsen, digitale 3-Achsen Positionsanzeige, Kühlmitteleinrichtung, Kühlmittelauffangwanne, Maschinenlampe



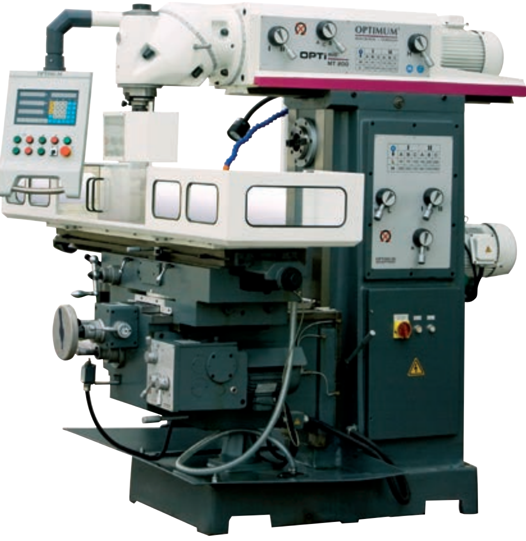
711200

711202 Universalfräse OPTImill® MT 200 mit digitaler Positionsanzeige — 18500,00



ab Werk

Eigenschaften: vielseitiger Anwendungsbereich, robuster Maschinenaufbau, schwere und massive Ausführung aus hochwertigem Meehaniteguss, alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar, zentralschmierung, groß dimensionierte Handräder mit Skala, serienmäßige Maschinenlampe, serienmäßige Kühlmitteleinrichtung, einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel, digitale Positionsanzeige mit integrierter Bedieneinheit schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine, angebaute Glasmeßstäbe (Genauigkeit 5 µm), hohe Laufruhe durch geschliffene und im Ölbad laufende Getriebezahnräder, serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in X- und Y- sowie Z-Achse, stabile und rechteckige Führungsbahnen in der Y- und Z-Achse
Länge x Breite x Höhe: 3340 x 2460 x 1920 mm
Anzugsstange: M 24
max. Bohrleistung Stahl Ø: 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 28 mm
Gesamtgewicht: 2220 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 100 mm
Motorleistung 400 V: 9,2 kW
Tischvorschub X-Achse: 22-420 mm/min
Tischvorschub Y-Achse: 22-393 mm/min
Spindeldrehzahlen:
60-1750 U/min (Vertikalspindel)
58-1800 U/min (Horizontalspindel)
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 14 mm/95 mm/3
Getriebestufen: 12 Stufen
max. Schaftfräsergröße Ø: 20 mm
Schwenkbereich (max.): 360° (vertikal)
Spindelaufnahme:
ISO 40 (Vertikalspindel)
ISO 50 (Horizontalspindel)
Traglast Kreuztisch (max.): 450 kg
Verfahrweg Y-Achse automatisch: 290 mm
Verfahrweg Y-Achse manuell: 290 mm
Verfahrweg X-Achse automatisch: 1290 mm
Verfahrweg X-Achse manuell: 1000 mm
Verfahrweg Z-Achse automatisch: 400 mm
Lieferumfang: inklusive Adapter ISO 40/B 16, Bedienwerkzeug, Frässpindel Horizontalfräsen, digitale 3-Achsen Positionsanzeige, Kühlmitteleinrichtung, Kühlmittelauffangwanne, Maschinenlampe



711202

CNC-Fräsmaschinen

711300 CNC-Fräsmaschine M2 CNC — 10900,00

OPTIMUM MASCHINEN · GERMANY
ab Werk

Eigenschaften: Kugelgewindespindel von in allen Achsen, stabile und präzise Schwalbenschwanzführung mit spielfrei nachstellbaren Keilleisten, Faltenbalg als Führungsschutz, elektronischer und stufenlos regelbarer Antrieb, kompaktes Umhausungsdesign, schwenkbares Display, elektronisches Handrad verkürzt die Einrichtungszeit auf ein Minimum, Arbeitsbereich ist von drei Seiten gut einsehbar durch klare und wiederstandsfähige Makrolon-Scheiben, Sockel ist zweiseitig ausgeführt (Vorderseite mit Zugang zum Kühlmitteltank, Rückseite mit Zugang zur Elektronik und zum Optimum CNC-Controller III), zwei Getriebestufen (L/H), Zentralschmierung, Signalleuchte, Getriebestufe wird automatisch mit dem Gangwechsel auf der Siemens-Steuerung dargestellt
Länge x Breite x Höhe: 1300 x 895 x 2085 mm
Ausladung: 185 mm
Drehzahl: 90-3000 U/min
Gesamtgewicht: 340 kg
Kühlmittelpumpe: 40 W
max. Messerkopfgröße Ø: 52 mm
Motorleistung 230 V: 850 W
Vorschubgeschwindigkeit: 2000 mm/min (X-, Y- und Z-Achse)
Tischgröße (L x B): 500 x 180 mm
Getriebestufen: 2 Stufen, drehzahlregelbar
max. Schaftfräsergröße Ø: 16 mm
Spindelaufnahme: MK2/M 10
T-Nutengröße/Abstand: 12 mm/63 mm
Traglast Kreuztisch (max.): 55 kg
Verfahrweg Y-Achse: 155 mm
Verfahrweg X-Achse: 280 mm
Verfahrweg Z-Achse: 280 mm
Lieferumfang: inklusive Kegeldorn MK2/B16 M 10, Anzugsstange M 10, Bedienwerkzeug



711300

711400 CNC-Fräsmaschine OPTImill® M3 HS CNC 17900,00



Eigenschaften: Kugelgewindespindel von HIWIN in allen Achsen, massiver und exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet, schwere und massive Gussausführung, nachstellbare Keilleisten, stufenloser Antrieb, Signalleuchte, elektronisches Handrad verkürzt die Einrichtungszeit auf ein Minimum, kompaktes Umhausungsdesign, Gehäuseseitenteile klappbar und dadurch einen leichteren Zugang zur Maschine, Arbeitsbereich ist von drei Seiten gut einsehbar (durch klare wiederstandsfähige Makrolon-Scheiben), Sockel ist zweiseitig ausgeführt (Vorderseite mit Zugang zum Kühlmitteltank, Rückseite mit Zugang zur Elektronik und zum Optimum CNC-Controller IV), Siemens-Micromaster als Frequenzumformer, Optimum CNC-Controller IV, alle Türen mit Sicherheitsschalter, Zentralschmierung
Länge x Breite x Höhe: 1900 x 1185 x 2025 mm
Ausladung: 220 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 13 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 11 mm
Drehmoment Hauptspindel: 4,7 Nm
Drehzahl: 150-8600 U/min
Kühlmittelpumpe: 40 W
Gewicht: 760 kg
Motorleistung 400 V: 3,0 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 2000 mm/min (X-, Y- und Z-Achse)
Tischgröße (L x B): 750 x 210 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 20 mm
Spindelaufnahme: ER 32
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 12 mm/63 mm/3
Verfahrweg Y-Achse: 200 mm
Verfahrweg X-Achse: 450 mm
Verfahrweg Z-Achse: 460 mm
Lieferumfang: inklusive Bedienwerkzeug



711400

711500... CNC-Fräsmaschine OPTImill®

Eigenschaften:
Kugelgewindespindel von in allen drei Achsen, massiver und exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet, Sockel zweiseitig ausgeführt (Vorderseite mit Zugang zum Kühlmitteltank, Rückseite mit Zugang zur Elektronik und zum Optimum-CNC-Controller IV), schwere und massive Gussausführung, nachstellbare Keilleisten der X- und Y-Achse, kompaktes Umhausungsdesign, Fronttüren mit Sicherheitsschalter, leistungsstarke Mikroprozess-Steuerung, Mikro-Schritt-Einstellung möglich, Zentralschmierung, Linearführung in der Z-Achse

ER32: sehr großer Drehzahlbereich, Spindelaufnahme ER32 für hohe Drehzahl und normale Zerspanung, Micromaster von Siemens universelle Umrichter, stufenloser Antrieb
ISO40: leichter Werkzeugwechsel mittels Pneumatik bei SK 40, Spindelaufnahme SK 40 zum Arbeiten mit Bohrern oder Messerkopffräsern, Brushless Motor
Länge x Breite x Höhe: 1900 x 1050 x 2175 mm
Ausladung: 260 mm
Kühlmittelpumpe: 40 W
Vorschubgeschwindigkeit: 2000 mm/min (X-, Y- und Z-Achse)
Tischgröße (L x B): 750 x 210 mm
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 18 mm/80 mm/3
Verfahrweg Y-Achse: 240 mm
Verfahrweg Z-Achse: 530 mm
Lieferumfang: inklusive Bedienwerkzeug



711500

Spindelaufnahme	Modell	Drehzahl U/min	Bohrleistung Stahl mm	Dauerbohrleistung Stahl mm	Verfahrweg X-Achse mm	Motorleistung kW	Netzanschluss V	Schaftfräsergröße (max.) mm	Drehmoment Hauptspindel U/min	Getriebestufen	Gesamtgewicht kg	711500...
ER32	M4 HS CNC	150-8600	13	11	530	3	400	20	4,7	direktgetrieben	800	**18900,00**
ISO40	M4 CNC	115-3100	30	21	530	2,2	230	32	50/21/9	3	780	**19500,00**

711601 CNC-Fräsmaschine OPTImill® F 150 TC Preis auf Anfrage






Eigenschaften: schwere Ausführung, hohe Produktivität, Linearführungen für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen, 16-fach Magazin Werkzeugwechsler, hohe Zuverlässigkeit, Gusskörper aus Qualitäts-Meehaniteguss, Kreuztisch präzisionsgeschliffen mit 4 T-Nuten, stark verrippte und verwindungsfreie Maschinenbasis, präzisionsgeschliffene vorgespannte Hochleistungs-Kugelumlaufspindeln in allen Achsen 32 x P8 x C3, drehmomentstarke Servoantriebe direkt an den Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen, elektronisches Handrad, Späneförderer, Reinigungspistole, RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss (230V), Kühlmitteleinrichtung mit 210 Liter Kühlmitteltank, Wärmetauscher
Eilgang: 24000 mm/min (X-, Y- und Z-Achse)
Tischlänge x Tischbreite: 900 x 410 mm
Länge x Breite x Höhe: 3000 x 2050 x 2420 mm
Abstand Spindel-Tisch: 102-562 mm
Antriebsmotor: 12 kW
Anzahl der Werkzeuge: 16
Ausladung: 480 mm
Drehzahl: 10-10000 U/min
Fräsvorschub: 10000 mm/min (X-, Y- und Z-Achse)
Gesamtanschlussleistung: 22 kW
Gesamtgewicht: 3020 kg
Traglast Kreuztisch: 350 kg
max. Messerkopfgröße Ø: 63 mm
Motorleistung Kühlmittelpumpe: 1,27 kW
Netzspannung: 400 V
Positionsgenauigkeit: 0,005 mm
Tankinhalt Kühlmittel: 210 l
Werkzeugdurchmesser: 89 mm
Wiederholgenauigkeit: 0,005 mm
Zeit-Werkzeugwechsel: 3,5 s
max. Schaftfräsergröße Ø: 32 mm
Spindelaufnahme: BT 40
Spindelaufnahme: ISO 40
T-Nutengröße/Abstand/Anzahl: 16 mm/102 mm/4
Verfahrweg Y-Achse: 430 mm
Verfahrweg X-Achse: 760 mm
Verfahrweg Z-Achse: 460 mm
Lieferumfang: inklusive Tool Box CD Siemens, 6 Maschinenfüße



711601

Für CNC-Aufgaben steht Ihnen unser HURCO Vorführzentrum zur Verfügung!



Das Vorführzentrum Sachsen HURCO CNC-Fräs- und Drehmaschinen ist immer einsatzbereit!
Wir verringern Ihre Stückkosten durch Einsatz von neuester Maschinen-, Spann- und Werkzeugtechnik.

Vereinbaren Sie mit uns Ihren persönlichen Demotermin!

Frank Andersen

Eylfunk: 0172-3729880

7120001 CNC-Fräsmaschine VMX 42 SRTi — Preis auf Anfrage



Eigenschaften: direkt angetriebene Kugelrollspindeln, Mini-ITX Steuerung (2 GHz Dual-Core Intel Prozessor mit 2 GB RAM, 64 GB Festplatte), starker Z-Achsen Servo-Motor, 40-fach Werkzeugwechsler, größter Arbeitsraum in dieser Maschinenklasse, hohe Stabilität durch große Führungen mit weitem Abstand, große Türöffnung für einfaches Beladen des Maschinentisches, Kratzbandförderer, eigenes Pumpensystem für die Spänespülung, große und mit Scharnieren versehene Seitentüren (größer als üblich und einfach zu öffnen), schräge Teleskopabdeckungen für Führungsbahnen (verhindern das Eindringen von Spänen und schützen die hochwertigen Bauteile im Inneren der Maschine)

Eilgang:
X-Achse: 35 m/min.
Y-Achse: 35 m/min.
Z-Achse: 30 m/min.
B-Achse: 50 U/min.
C-Achse: 100 U/min.



Abmessung der Arbeitsfläche: 1270 x 610 mm
Abstand Spindel-Tisch: 550 mm
Aufnahme: SK-A 40
Drehmoment: 120 Nm
max. Werkzeuggewicht: 7 kg
Gewicht: 7550 kg
max. Tischbelastung: 1300 kg
Motorleistung: 36,5 kW
Plätze Werkzeugwechsler: 40
T-Nuten: 5 x 18 mm (DIN 650)
max. Werkzeugdurchmesser: 76 mm
Verfahrweg B-Achse: ± 90°
Verfahrweg C-Achse: 360°
Spindeldrehzahl max.: 12000 U/min
Spindeldrehzahl: 12000 U/min
Verfahrweg Y-Achse: 610 mm
Verfahrweg X-Achse: 1060 mm
Verfahrweg Z-Achse: 610 mm
max. Werkzeuglänge: 300 mm


7120001

7121001 CNC-Fräsmaschine VMX 24 HSi — Preis auf Anfrage




Eigenschaften: direkt angetriebene Kugelrollspindeln, Mini-ITX Steuerung (2 GHz Dual-Core Intel Prozessor mit 2 GB RAM, 64 GB Festplatte), starker Z-Achsen Servo-Motor, sehr schneller Werkzeugwechsler (1,75 Sekunden Wechselzeit), größter Arbeitsraum in dieser Maschinenklasse, hohe Stabilität durch große Führungen mit weitem Abstand, große Türöffnung für einfaches Beladen des Maschinentisches, Kratzbandförderer, eigenes Pumpensystem für die Spänespülung, große und mit Scharnieren versehene Seitentüren (größer als üblich und einfach zu öffnen), schräge Teleskopabdeckungen für Führungsbahnen (verhindern das Eindringen von Spänen und schützen die hochwertigen Bauteile im Inneren der Maschine)

Eilgang:
X-Achse: 45 m/min.
Y-Achse: 45 m/min.
Z-Achse: 40 m/min.



Abmessung der Arbeitsfläche: 760 x 510 mm
Abstand Spindel-Tisch: 150-760 mm
Aufnahme: HSK 40 A
Drehmoment: 119 Nm
max. Werkzeuggewicht: 8 kg
Gewicht: 4815 kg
max. Tischbelastung: 1350 kg
Motorleistung: 35 kW
Plätze Werkzeugwechsler: 24
T-Nuten: 5 x 18 mm (DIN 650)
max. Werkzeugdurchmesser: 76 mm
Spindeldrehzahl max.: 18000 U/min
Verfahrweg Y-Achse: 510 mm
Verfahrweg X-Achse: 610 mm
Verfahrweg Z-Achse: 610 mm
max. Werkzeuglänge: 300 mm


7121001

7122001 CNC-Fräsmaschine DCX 32 — Preis auf Anfrage




Eigenschaften: Hochleistungsspindel und -antrieb mit hohem Drehmoment, hohe Eilganggeschwindigkeiten, digitale Servoantriebe der neuen Generation, große Türöffnung für einfaches Beladen des Arbeitstisches, Ölabscheider, Spänespülsystem mit Späneförderer, problemloses Nachrüsten der HURCO-Software-Optionen, hochentwickelte Rechenalgorithmen gewährleisten eine präzise ruckfreie Bewegungsführung, hochwertige Messsysteme und Digitalantriebe sorgen für Dauergenauigkeit auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen, hohe Steifigkeit und optimale Schwingungsdämpfung durch intelligente Verrippung des Maschinenständers, Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen und freier Platzcodierung, Kommunikation über Netzwerk sichert eine schnelle und zuverlässige Datenübertragung, USB-Schnittstelle

Eilgang:
X-Achse: 15 m/min
Y-Achse: 15 m/min
Z-Achse: 10 m/min

Abmessung der Arbeitsfläche: 3000 x 1700 mm
Aufnahme: SK-A 50 (DIN 69871 A)
Drehmoment: 570 Nm
max. Werkzeuggewicht: 15 kg
Gewicht: 35000 kg
max. Tischbelastung: 11000 kg
Leistung des Spindelmotors: 60 kW
Plätze Werkzeugwechsler: 40
T-Nuten: 7 x 22 x 220 (DIN 650)
Spindeldrehzahl: 6000 U/min
Verfahrweg Y-Achse: 2100 mm
Verfahrweg X-Achse: 3200 mm
Verfahrweg Z-Achse: 920 mm

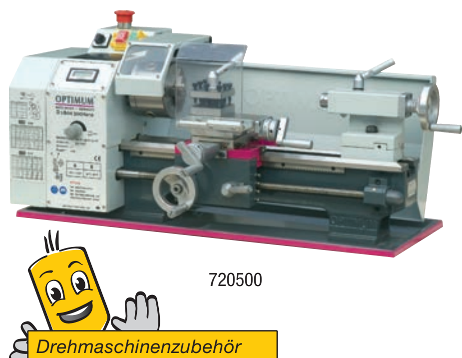

7122001

720500 Drehmaschine OPTIturn® D 180 x 300 Vario — 1029,00





Eigenschaften: mit digitaler Drehzahlanzeige, gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen, gehärtete Spindelnase (DIN 6350), garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm, Rundlaufgenauigkeit (Drehfutter kleiner als 0,04 mm), hochpräzise Verarbeitung, mit Längs- und Plan- sowie Oberschlitten, Spanschutz am Oberschlitten, automatischer Längs-/Leitspindelantrieb, Kegelrollenlager in P5 Qualität, Drucklager, Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert, mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen, durch Wechselrädersatz großer Gewindeschneidbereich, Reitstock kann zum Kegeldrehen ±2,5 mm verschoben werden, Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar, Not-Aus-Schalter und Unterspannungsauslösung, Abnahmeprotokoll
Länge x Breite x Höhe: 830 x 425 x 360 mm
Spindelbohrung: 21 mm
Durchgang Dreibackenfutter: 20 mm
max. Drehdurchmesser: 180 mm
Längsvorschub: 0,1/0,2 mm/U
Gewicht: 55 kg
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 12 mm
Bettweite: 100 mm
Motorleistung 230 V: 600 W
Oberschlitten-Verfahrweg: 55 mm
Reitstock-Pinolenhub: 65 mm
Reitstockkonus: MK2
Planschlitten-Verfahrweg: 75 mm
Spitzenweite: 300 mm
Spindelkonus: MK3
Steigung-Metrisch: 0,5-3 mm/U (11 Steigungen)
Steigung-Zoll: 44-10 Gg/1“ (8 Steigungen)
Spindeldrehzahl: 150-2500 U/min
Spitzenhöhe: 90 mm
Lieferumfang: Dreibackenfutter Ø 100 mm, feste Zentrierspitze MK2 und MK3, Spritzwand, Spänewanne, Drehfutterschutz, Vierfachstahlhalter, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug



720500

Drehmaschinenzubehör finden Sie in den Kapiteln 18..., 19..., 21... und 22...! Fragen Sie uns!

720600... Drehmaschine mit Vorschubgetriebe OPTIturn®



Eigenschaften: stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen, Hauptspindel gehärtet und in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert, gehärtete Spindelnase, garantierte Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel kleiner als 0,009 mm, leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern (im Ölbad laufend), Kegelrollenlagern in P5 Qualität, rollgewalzte Trapezspindeln, Drucklager, einfacher und schneller Drehzahlwechsel über Keilriemen, durch Wechselrädersatz großer Gewindeschneidbereich, mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen, alle Führungen durch Keilleisten spielfrei nachstellbar, Rechts-/Linkslauf am Bedienfeld schaltbar, Spanschutz am Oberschlitten, Not-Aus-Schalter und Unterspannungsauslösung
Antrieb: mit laufruhigen und leistungsstarken Gleichstrom, Antrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
Spindelbohrung: 26 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 266 mm
Längsvorschub: 0,07-0,2 mm/U
Gewicht: 180 kg
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 13,5 mm
Bettweite: 180 mm
Oberschlitten-Verfahrweg: 60 mm
Reitstock-Pinolenhub: 85 mm
Reitstockaufnahme: MK2
Planschlitten-Verfahrweg: 160 mm
Spitzenweite: 700 mm
Spindelkonus: MK4
Steigung-Metrisch: 0,2-3,5 mm/U
Steigung-Zoll: 56-8 Gg/1“
Spitzenhöhe: 140 mm
Lieferumfang: Dreibackenfutter Ø 125 mm, Spritzwand, Spänewanne, feste Zentrierspitze MK2 und MK4, Vierfachstahlhalter, Drehfutterschutz, Bedienwerkzeug, Drehherz, Wechselrädersatz, HSS-Drehmeißel, Prüfprotokoll



Abbildung zeigt Maschine mit optionalem Unterbau und optionalem digitalen Magnetmesssystem

Variante	Modell	Ausführung	Motorleistung kW	Netzanschluss V	Spindeldrehzahl U/min	Getriebestufen	Länge x Breite x Höhe mm	720600...
G	Opti D 280 x 700 G	-	0,85	400	150-2000	6	1370 x 640 x 535	**2090,00**
VARIO	Opti D 280 x 700 DC Vario	mit Frequenzumrichter, extrem durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf	1,5	230	30-4000	4	1370 x 660 x 440	**2650,00**

720700... Leit- und Zugspindel-Drehmaschine OPTIturn®



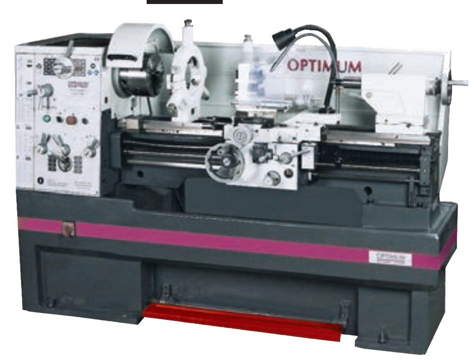
Abbildung mit digitaler Positionsanzeige und Glasmeßstäben

Eigenschaften: gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen, garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,015 mm, Reitstock kann zum Kegeldrehen ±10 mm verschoben werden, Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar, Spanschutz am Oberschlitten, Hauptspindelgetrieberäder leichtgängig sowie gehärtet und geschliffen, geschlossenes Schnellschalt-Vorschubgetriebe, Maschinenlampe, Not-Halt-Schalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter, Leitspindelabdeckung, Elektrik mit Siemens Komponenten
Spindelbohrung: 38 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 190 mm
Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke: 430 mm
Längsvorschub: 0,052-1,392 mm/U (32 Vorschübe)
Gewicht: 410 kg
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 16 mm
Bettweite: 181 mm
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Oberschlitten-Verfahrweg: 85 mm
Planvorschub: 0,014-0,380 mm/U (32 Vorschübe)
Reitstock-Pinolenhub: 100 mm
Reitstockaufnahme: MK3
Planschlitten-Verfahrweg: 162 mm
Spitzenweite: 920 mm
Spindelkonus: MK5
Steigung-Metrisch: 0,4-7 mm (26 Steigungen)
Steigung-Zoll: 56-4 Gg/1“ (34 Steigungen)
Getriebestufen: 18
Spindelaufnahme: Camlock ASA D1-4“
Spindeldrehzahl: 65-1800 U/min
Drehlänge in der Bettbrücke: 230 mm
Spitzenhöhe: 160 mm
Lieferumfang: inklusive Dreibackenfutter 160 mm, Vierbackenfutter 200 mm mit universell einstellbaren Backen, Planscheibe 250 mm, Feststehende Lünette, Mitlaufende Lünette, Mitlaufende Zentrierspitze MK3, Maschinenunterbau (nicht montiert), Spritzwand (nicht montiert), Spänewanne, Drehfutterschutz, Maschinenlampe, Gewindeuhr, Vierfachstahlhalter, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug, Erstbefüllung mit hochwertigem Mobil-Öl

Variante	Modell	Ausstattung	Länge x Breite x Höhe mm	720700...
920	Opti D 320 x 920	ohne digitale Positionsanzeige	1685 x 750 x 1350 mm	3990,00
920DPA	Opti D 320 x 920 - DPA	inklusive digitaler Positionsanzeige und Glasmeßstäbe	1685 x 750 x 1550 mm	4890,00

720800... Leit- und Zugspindel-Drehmaschine OPTIturn®





720800

Eigenschaften: gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen, Camlock-Spindelaufnahme ASA D 1-6“, alle metrischen Gewindesteigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 bis 2 Gewindegänge pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar, garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm, Zentralschmierung im Bettschlitten, Bettbrücke herausnehmbar, mechanische Fuß-Spindelbremse, serienmäßige Kühlmitteleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn, Abnahmeprotokoll
Spindelbohrung: 52 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 420 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 250 mm
Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke: 590 mm
Kühlmitteleinrichtung: 90 W
Längsvorschub: 0,05-1,7 mm/U
Gewicht: 1800 kg
Bettweite: 250 mm
Modulgewinde: 0,3-3,5 (18 Gewinde)
Motorleistung 400 V: 4,5 kW
Oberschlitten-Verfahrweg: 140 mm
Planvorschub: 0,025-0,85 mm/U
Reitstock-Pinolenhub: 120 mm
Reitstockaufnahme: MK4
Planschlitten-Verfahrweg: 230 mm
Spitzenweite: 1500 mm
Spindelkonus: MK6
Steigung-Metrisch: 0,2-14 mm/U (39 Steigungen)
Steigung-Zoll: 72-2 Gg/1“ (45 Steigungen)
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 20 mm
Trapezgewinde: 8-44 (21 Gewinde)
Getriebestufen: 16
Spindelaufnahme: Camlock ASA D 1-6“
Spindeldrehzahl: 45-1800 U/min
Drehlänge in der Bettbrücke: 260 mm
Spitzenhöhe: 210 mm
Lieferumfang: Dreibackenfutter Ø 200 mm, Vierbackenfutter Ø 250 mm mit universell einstellbaren Backen, Planscheibe Ø 350 mm, Reduzierhülse MK6/MK4, feste Zentrierspitze MK6 und MK4, feststehende Lünette Durchlass 15-160 mm, mitlaufende Lünette, Durchlass 15-70 mm, Maschinenunterbau, Spindelbremse, Spritzwand montiert, Drehfutterschutz, Spanschutz am Oberschlitten, Revolveranschlag mit Feineinstellung als Endanschlag am Bettschlitten, Kühlmitteleinrichtung, Wechselrädersatz, Maschinenlampe, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Erstbefüllung mit hochwertigem Mobil-Öl
Lieferumfang: inklusive Dreibackenfutter Ø 200 mm, Vierbackenfutter Ø 250 mm mit universell einstellbaren Backen, Planscheibe Ø 350 mm, Reduzierhülse MK6/MK4, 2 festen Zentrierspitzen MK4, feststehender Lünette (Durchlassdurchmesser max. 145 mm), mitlaufender Lünette (Durchlassdurchmesser max. 75 mm), Maschinenunterbau, Spindelbremse, Spritzwand (montiert), Drehfutterschutz, Spanschutz am Oberschlitten, Revolveranschlag mit Feineinstellung als Endanschlag am Bettschlitten, Kühlmitteleinrichtung, Wechselrädersatz, Maschinenlampe, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Erstbefüllung mit hochwertigem Mobil-Öl

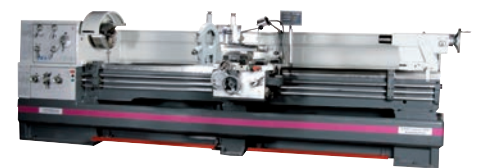
Auch als Vario-Ausführung mit elektronischer Drehzahlregelung und Frequenzumrichter „Made in Germany“ erhältlich! Lassen Sie sich beraten!

Variante	Modell	Ausstattung	Länge x Breite x Höhe mm	720800...
1500	OPTI D 420 x 1500	ohne digitale Positionsanzeige	2525 x 915 x 1375 mm	10500,00
1500DPA	OPTI D 420 x 1500 - DPA	inklusive digitaler Positionsanzeige und Glasmeßstäbe	2525 x 915 x 1615 mm	11500,00

720900 Leit- und Zugspindel-Drehmaschine OPTIturn® D 660 x 3000 - DPA

27900,00 OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY ab Werk

Eigenschaften: gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen, Camlock Spindelaufnahme ASA D 1-8“, Zentralschmierung im Bettschlitten, Leitspindelabdeckung, serienmäßige Kühlmitteleinrichtung mit Dosier- und Absperrhahn, mechanische Fußspindelbremse, digitale Positionsanzeige DPA 2000, Glasmaßstäbe, Schnellwechselstahlhalter SWH 9
Länge x Breite x Höhe: 4650 x 1230 x 1595 mm
Spindelbohrung: 105 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 440 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 660 mm
Umlaufdurchmesser ohne Bettbrücke: 900 mm
Längsvorschub: 0,044-1,48 mm/U
Gewicht: 3300 kg
Bettweite: 400 mm
Modulgewinde: 0,25-60 M.P. (46 Modulgewinde)
Motorleistung 400 V: 9 kW
Oberschlitten-Verfahrweg: 230 mm
Planvorschub: 0,022-0,74 mm/U
Reitstock-Pinolenhub: 235 mm
Reitstockkonus: MK5
Schnellwechselstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 32 mm
Planschlitten-Verfahrweg: 368 mm
Spitzenweite: 3000 mm
Spindelkonus: MK7
Steigung-Metrisch: 0,45-120 mm/U (54 Gewindesteigungen)
Steigung-Zoll: 80-7/16 Gg/1“ (60 Gewindesteigungen)
Trapezgewinde: 7/8-160 D.P. (42 Trapezgewinde)
Getriebestufen: 16
Spindelaufnahme: Camlock ASA D 1-8“
Spindeldrehzahl: 25-1600 U/min
Drehlänge in der Bettbrücke: 250 mm
Spitzenhöhe: 330 mm
Lieferumfang: inklusive Dreibackenfutter Ø 325 mm/D1-8, Vierbackenfutter Ø 400 mm/D 1-8“, Planscheibe Ø 450 mm/D 1-8“, Reduzierhülse MK7/MK5, 2 fester Zentrierspitzen MK5, feststehender Lünette, mitlaufender Lünette, Maschinenunterbau, Spindelbremse, Spritzwand, Drehfutterschutz, Kühlmitteleinrichtung, Maschinenlampe, Bedienwerkzeug, Erstbefüllung mit hochwertigem Mobil-Öl, Wechselrädersatz



720900

CNC-Drehmaschinen

722000 CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine OPTIturn® L28 CNC

14900,00 OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY ab Werk Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: präzise Verarbeitung, verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss, aufwendige Spindellagerung, garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm, Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter kleiner als 0,04 mm, bürstenloser Gleichstromantrieb (stufenlos regelbar), Zentralschmierung, Kugelgewindespindel von HIWIN, automatischer Vierfach-Werkzeugwechsler für Kleinserien, Kühlmitteleinrichtung
Länge x Breite x Höhe: 1885 x 805 x 1685 mm
Spindelbohrung: 26 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 266 mm
Leistung der Kühlmittelpumpe: 40 W
Gewicht: 420 kg
Bettweite: 180 mm
Motorleistung 230 V: 1,5 kW
Reitstock-Pinolenhub: 85 mm
Reitstockaufnahme: MK2
Spitzenweite: 700 mm
Spindelkonus: MK4
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 12 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse: 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse: 2500 mm/min
Getriebestufen: 4, drehzahlregelbar
Spindeldrehzahl: 30-4000 U/min
Verfahrweg X-Achse: 180 mm
Verfahrweg Z-Achse: 465 mm
Spitzenhöhe: 140 mm
Lieferumfang: inklusive Dreibackenfutter Ø 125 mm, fester Zentrierspitze MK2/MK4, Bedienwerkzeug, mit Unterbau



722000

722001 CNC-Drehmaschine OPTIturn® L44

Preis auf Anfrage OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY ab Werk

Eigenschaften: CNC-Controller von Siemens 828 Basic T, Spindel- und Servo-Motor von Siemens, Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung, Kühlmitteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, hohe Spindeldrehzahl, Hydraulikfutter 160 mm (inklusive harte und weiche Blockbacken), schwenkbare Bedieneinheit, Bedienwerkzeug, elektronische Handräder für X- und Z-Achse, Hydraulik-Werkzeugwerkzeugwechsler Typ VDI 30, RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss (230V)
Länge x Breite x Höhe: 2432 x 2232 x 1796 mm
Umlaufdurchmesser über Maschinenbett: 446 mm
Gesamtanschlussleistung: 18,5 kW
Leistung der Kühlmittelpumpe: 270 W
Motorleistung 400 V: 8 kW
Plätze Werkzeugwechsler: 8
Positioniergenauigkeit: 0,005 mm
Reitstock-Pinolenhub: 165 mm
Reitstockaufnahme: MK4
Spitzenweite: 850 mm
Spindelkonus: MK6
Spitzenhöhe: 223 mm
Tankinhalt: 99 l
Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 240 mm
Umlaufdurchmesser in der Bettbrücke: 520 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse: 15000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse: 15000 mm/min
Wiederholgenauigkeit: 0,005 mm
Spindelaufnahme: Camlock ASA 2-5“
Spindelbohrung: 52 mm
Spindeldrehzahl: 3000 U/min
Verfahrweg X-Achse: 250 mm
Verfahrweg Z-Achse: 760 mm
Lieferumfang: inklusive Tool Box CD Siemens, 6 Maschinenfüsse



722001

7223001 Drehmaschine TMX 8 MYS

Preis auf Anfrage HURCO ab Werk

Eigenschaften: mit Gegenspindel und 12 angetriebenen Werkzeugen, gute Zugänglichkeit zum Arbeitsraum, mit Späneförderer, integrierter Messarm für die Werkzeugkalibrierung, hochwertige Messsysteme und Digitalantriebe sorgen für Dauergenauigkeit auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen, kompakte Bauweise, hohe Steifigkeit und optimale Schwingungsdämpfung
Anzahl der Revolver-Stationen: 12
Drehmoment Gegenspindel: 95 Nm
Drehmoment Hauptspindel: 242 Nm
Futterdurchmesser: 200 mm
Leistung des Spindelmotors: 28 kW
Gewicht: 6600 kg
max. Drehdurchmesser: 335 mm
max. Drehlänge: 525 mm
Revolver Typ: Scheibe-VDI 40
Revolverschaltzeit: 0,16 s
Vorschub:
X-Achse: 24 m/min.
Z-Achse: 30 m/min.
W-Achse: 30 m/min.
Y-Achse: 12 m/min.
Verfahrweg W-Achse: 640 mm
Spindeldrehzahl Gegenspindel: 6000 U/min
Spindeldrehzahl: 4500 U/min
Verfahrweg Y-Achse: 55 mm
Verfahrweg X-Achse: 200 mm
Verfahrweg Z-Achse: 560 mm



7223001

722400 CNC-Drehmaschine A-2000 4G CNC 1100 x 4000

Preis auf Anfrage

ab Werk

Eigenschaften: CNC-Schwerdrehmaschine mit CNC-Steuerung Siemens 840 D und Digitalservoantriebe, 4 + 1 Führungsbahnen
Länge x Breite x Höhe: 10240 x 3450 x 2930 mm
Drehdurchmesser über Bett: 800-2400 mm
Drehmoment max.: (S1/S6) 24400/30200 Nm an der Spindel
Bettbreite gesamt: 1650 mm
Innendurchmesser Spindellager: 254 mm
Gewicht: 34000 kg
Motorleistung: (S1/S6) 71,0/88,0 kW
Spitzenhöhe über dem Bett: 1100 mm
Spitzenweite: 4000 mm
Spindeldrehzahlen:
stufenlos: 0-810 U/min
Stufe 1: 1-110 U/min
Stufe 2: 100-800 U/min
Umlaufdurchmesser über Bett: 2000 mm
Umlaufdurchmesser über Support: 1800 mm
Werkzeugaufnahme: metrisch 80 (in der Spindel)
Spindelaufnahme: Gr. 20 nach DIN 55026-A20
Spindelbohrung: 110 mm


722400



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de

722500 CNC-Drehmaschine TC 2140

Preis auf Anfrage

ab Werk

Eigenschaften: zyklengesteuerte Drehmaschine mit großer Hohlspindel, mit CNC-Steuerung FAGOR 8055 i/A-TC
Länge x Breite x Höhe: 2850 x 2050 x 2120 mm
Drehdurchmesser über Bett: 540 mm
Drehdurchmesser über Support: 310 mm
Hohlspindeldurchmesser: 85 mm
Gewicht: 3100 kg
max. Drehdurchmesser: 540 mm
max. Drehlänge: 810 mm
Spitzenhöhe: 270 mm
Spitzenweite: 1000 mm
Spindeldrehzahlen:
stufenlos regelbar in 3 Bereichen, automatische Umschaltung
Stufe 1: 27-125 U/min
Stufe 2: 126-490 U/min
Stufe 3: 491-2250 U/min


722500

722600 CNC-Drehmaschine TC 1840

Preis auf Anfrage

ab Werk

Eigenschaften: zyklengesteuerte Drehmaschine mit CNC-Steuerung FAGOR 8055i/A-TC
Länge x Breite x Höhe: 2900 x 2050 x 2120 mm
Drehdurchmesser über Bett: 460 mm
Drehdurchmesser über Support: 230 mm
max. Drehdurchmesser: 450 mm
max. Drehlänge: 810 mm
Spitzenhöhe: 225 mm
Spitzenweite: 1000 mm
Spindeldrehzahlen:
stufenlos in 3 Bereichen, automatische Umschaltung
Stufe 1: 33-152 U/min
Stufe 2: 153-680 U/min
Stufe 3: 681-3100 U/min
max. 3100 U/min


722600

7 Maschinen

Bohrmaschinen

Tischbohrmaschinen

MAXION® Tisch- und Säulenbohrmaschinen stehen für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit

Durch Verwendung dickwandiger Stahlrohre als Säulen und kräftige Dimensionierung aller Bauteile bleibt die Aufbäumung auch bei hohem Bohrdruck gering. Die Spindeln sind ab Baugröße 15/18 kegelrollengelagert. Die Pinolen werden durch selbstnachstellende Führungen gegen Verdrehen gesichert. Große, dynamisch ausgewuchtete Keilriemenscheiben garantieren eine sichere Leistungsübertragung auch in den unteren Drehzahlen und einen ruhigen Lauf.

ST Die stufenlosen Antriebe laufen sehr ruhig und sind besonders wartungsarm. Sie lassen sich leicht verstellen und haben durch die Untersetzung zwischen Vorgelege und Spindelscheibe auch bei niedrigen Drehzahlen ausreichende Leistungsreserven. Es werden nur querstabilisierte Hochleistungs-Breitkeilriemen mit langer Lebensdauer verwendet. Die Drehzahlablesung erfolgt an einem großen Skalenring mit guter Genauigkeit auch im unteren Bereich oder über die digitale Drehzahlanzeige (Option).

AV Die automatischen Vorschubgetriebe werden in 4 verschiedenen Größen für Bohrleistungen von 25 bis 50 mm gebaut. Alle haben elektromagnetische Zahnkupplungen zum Schalten und als Überlastungsschutz. Die Vorschübe werden besonders einfach und griffgünstig durch leichtes seitliches Drücken eines der Vorschubhebel eingeschaltet. Das Ausschalten erfolgt ebenfalls über einen Vorschubhebel oder automatisch bei erreichter Bohrtiefe.

Die Rückzugfeder ist auf das Werkzeuggewicht einstellbar.

G Ab Baugröße 18 können die Maschinen mit einer modernen Gewindeschneideinrichtung G ausgerüstet werden (ca. 8 Gewinde/min bei mittleren Drehzahlen). Bei den Maschinen mit automatischen Vorschüben ändert sich im Gewindeschneidbetrieb die Funktion der Vorschubhebel: durch seitliches Drücken wird nun die Drehrichtung umgekehrt, was bei schwierigem Material bequem stufenweises Gewindeschneiden erlaubt.

Achtung: Hierzu ist Option 4 erforderlich!

Mit der G-Einrichtung ist immer ein Not-Aus-Schlagtaster kombiniert. Jede Maschine besitzt einen Tiefenanschlag. Hierzu sind unterschiedliche Ausführungen erhältlich.

Maschinenbezeichnungen

BT Tischbohrmaschine
BS Säulenbohrmaschine
25 Baugröße nach Bohrleistung
ST Drehzahlverstellung stufenlos
AV Elektromagnetischer Vorschub (automatischer Vorschub)
PV Pneumatischer Vorschub
AVST Elektromagnetischer Vorschub / Drehzahlen stufenlos
G Gewindeschneideinrichtung
GL Gewindeschneiden mit Leitspindel
GLE Gewindeschneiden mit Leitspindel und Eilgang
F Bohr- und Fräsmaschine
FST Bohr- und Fräsmaschinen / Drehzahlen stufenlos
FL Fließbohrmaschinen

MAXION® Tischbohrmaschinen

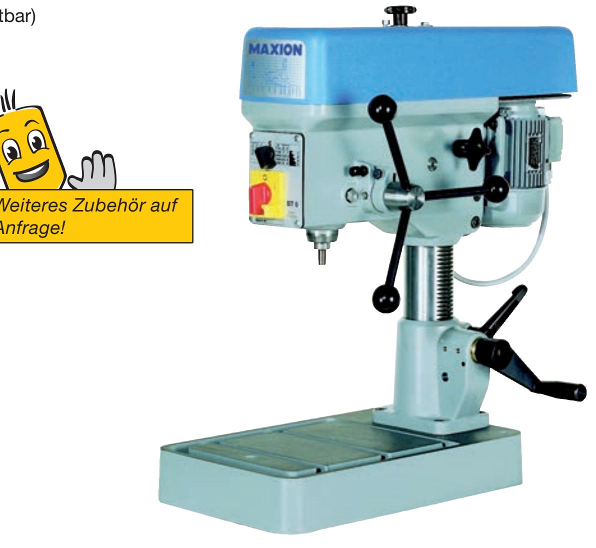
730500... Tischbohrmaschine BT 6



Eigenschaften: feinfühlige Präzisionsbohrmaschine mit sehr ruhigem Lauf, speziell für Feinmechanik und Elektronik, Motorvollschutz, elektrischer Bohrerschutz
Ausladung: 180 mm
Bohrleistung Ø: 0,5-6 mm
Bohrtiefe: 55 mm
gesamte Höhe: 800 mm

Gewicht: 73 kg
Motorleistung: 0,37/0,6 kW (polumschaltbar)
Säulendurchmesser: 75 mm
Spindel: B 12
Spindel/Tisch: 135 bis 380 mm
Spindeldrehzahlen: 8
Tischgröße: 220 x 285 mm

Variante	Spindeldrehzahl U/min	Verfügbarkeit	730500...
600	630-7100	ab Werk	**2870,00**
900	900-10000	Produkt in unserer Ausstellung	**2870,00**
1080	1080-12000	ab Werk	**3040,00**



730500

730550... Tischbohrmaschine BT 13

MAXION

Eigenschaften: präzise und laufruhige Standardbohrmaschine, hohe Genauigkeit und Qualität
Ausladung: 180 mm
Ausstattung: bei Modellen mit stufenlosen Spindeldrehzahlen: serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl, elektrischer Bohrerschutz
Bohrtiefe: 70 mm
Dauerbohrleistung Ø: 13 mm
gesamte Höhe: 855 mm
Gewicht: 65 kg
Normalbohrleistung Ø: 15 mm
Säulendurchmesser: 65 mm
Spindel: B 16
Spindel/Grundplatte: 415 mm
Spindel/Tisch: bis 275 mm
Tischgröße: 230 x 170 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter





Variante	Motorleistung kW	Spindeldrehzahl U/min	Verfügbarkeit	730550...
13	0,55	480-4000	ab Werk	**1475,00**
13P	0,45/0,75 (polumschaltbar)	240-4000	ab Werk	**1735,00**
13ST	0,65/1,0 (polumschaltbar)	420-2100	Produkt in unserer Ausstellung	**1910,00**
13W	0,75 (Wechselstrommotor)	480-4000	ab Werk	**1675,00**

730550

730600 Tischbohrmaschine ECOMAX 14

1119,00 MAXION









Eigenschaften: präzise und laufruhige Standardbohrmaschine, Not-Aus-Schlagtaster, Motorvollschutz
Ausladung: 180 mm
Ausstattung: stufenlose Drehzahlregelung, Tischverstellung über Zahnstange, digitale Drehzahlanzeige, Motorvollschutz, elektrischer Bohrerschutz
Bohrtiefe: 70 mm
Dauerbohrleistung Ø: 14 mm
gesamte Höhe: 890 mm
Gewicht: 63 kg
Motorleistung: 0,6/1,0 kW (polumschaltbar)
Normalbohrleistung Ø: 15 mm
Säulendurchmesser: 65 mm
Spindel: MK2
Spindel/Grundplatte: 415 mm
Spindel/Tisch: bis 275 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 250 x 220 mm
Spindeldrehzahl: 420-2100 U/min
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn

Sperriges Gut! Es können zusätzliche Versandkosten anfallen.



730600

730650 Tischbohrmaschine UNIMAX 1 Frequenz

2045,00 MAXION






Eigenschaften: präzise und laufruhige Standardbohrmaschine, hohe Genauigkeit und Qualität, Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar, Motorvollschutz, elektrischer Bohrerschutz, Wendeschalter, Rechts-/Linkslauf
Ausladung: 180 mm
Bohrtiefe: 80 mm
Dauerbohrleistung Ø: 15 mm
gesamte Höhe: 910 mm
Gewicht: 80 kg
Motorleistung 230 V: 1,1 kW
Normalbohrleistung Ø: 18 mm
Säulendurchmesser: 65 mm
Spindel: MK2
Spindel/Tisch: bis 380 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 250 x 220 mm
Spindeldrehzahl: 200-4000 U/min
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



730650

730700 Tischbohrmaschine UNIMAX 1E Frequenz 2435,00





Eigenschaften: präzise und laufruhige Standardbohrmaschine, hohe Genauigkeit und Qualität, Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar, Motorvollschutz, digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden, Not-Aus-Schlagtaster, elektrischer Bohrerschutz
Ausladung: 180 mm
Bohrtiefe: 80 mm
Dauerbohrleistung Ø: 15 mm
gesamte Höhe: 910 mm
Gewicht: 80 kg
Motorleistung 230 V: 1,1 kW
Normalbohrleistung Ø: 18 mm
Säulendurchmesser: 65 mm
Spindel: MK2
Spindel/Tisch: bis 380 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 250 x 220 mm
Spindeldrehzahl: 200-4000 U/min
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn


730700

730750... Tischbohrmaschine BT 18

MAXION ab Werk

Eigenschaften: kräftige Präzisionsbohrmaschine, Spindelstock genau auf optimale Arbeitshöhe einstellbar, Motorvollschutz, Kreuzgriff, mechanischer Bohrerschutz
Ausladung: 215 mm
Ausstattung: bei Modellen mit stufenlosen Spindeldrehzahlen: serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl, elektrischer Bohrerschutz
Bohrtiefe: 100 mm
Dauerbohrleistung Ø: 18 mm
gesamte Höhe: 950 mm
Gewindeschneidleistung: M 16
Gewicht: 85 kg
Motorleistung: 0,7/1,3 kW (polumschaltbar)
Normalbohrleistung Ø: 20 mm
Säulendurchmesser: 75 mm
Spindel: MK2
Spindel/Tisch: 150 bis 450 mm
Tischgröße: 220 x 285 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn

Variante	Spindeldrehzahlen	Spindeldrehzahl U/min	730750...
240	10	240-3800	**2880,00**
100	stufenlos	100-1800	**3705,00**
200	stufenlos	200-3600	**3705,00**





730750240

730800... Tischbohrmaschine BTB 18

MAXION ab Werk

Eigenschaften: kräftige Präzisionsbohrmaschine, Zwischentisch mit Höhenverstellung über Zahnstange, Motorvollschutz, Kreuzgriff
Ausladung: 215 mm
Ausstattung: bei Modellen mit stufenlosen Spindeldrehzahlen: serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl, elektrischer Bohrerschutz
Bohrtiefe: 100 mm
Dauerbohrleistung Ø: 18 mm
gesamte Höhe: 1050 mm
Gewindeschneidleistung: M 16
Gewicht: 100 kg
Motorleistung: 0,7/1,3 kW (polumschaltbar)
Normalbohrleistung Ø: 20 mm
Säulendurchmesser: 75 mm
Spindel: MK2
Spindel/Grundplatte: 560 mm
Spindel/Tisch: bis 360 mm
Tischgröße: 350 x 290 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn

Variante	Spindeldrehzahlen	Spindeldrehzahl U/min	730800...
240	10	240-3800	**3055,00**
100	stufenlos	100-1800	**3870,00**
200	stufenlos	200-3600	**3870,00**


730800

730850 Tischbohrmaschine UNIMAX 2T

3560,00 MAXION ab Werk



Eigenschaften: kräftige und präzise Tischbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Höhenverstellung und Klemmung von vorn, Spindelstock um 360° schwenkbar, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, Drehzahlverstellung über Potentiometer, elektrischer Bohrerschutz
Ausladung: 225 mm
Bohrtiefe: 100 mm
Dauerbohrleistung Ø: 18 mm
Drehzahl:
Bereich A: 100-2000 U/min
Bereich B: 200-4000 U/min
gesamte Höhe: 955 mm
Gewindeschneidleistung: M 12
Gewicht: 110 kg
Motorleistung 230 V: 1,5 kW
Normalbohrleistung Ø: 20 mm
Säulendurchmesser: 90 mm
Spindel: MK2
Spindel/Tisch: 60 bis 440 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 345 x 372 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



730850

730900... Tischbohrmaschine BT 25

MAXION ab Werk

Eigenschaften: starke und präzise Tischbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Spindelstock in der Höhe einstellbar und um 360° schwenkbar, Motorvollschutz, Kreuzgriff
Ausladung: 260 mm
Ausstattung: bei Modellen mit stufenlosen Spindeldrehzahlen: serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl, elektrischer Bohrerschutz
Bohrtiefe: 120 mm
Dauerbohrleistung Ø: 25 mm
gesamte Höhe: 1200 mm
Gewindeschneidleistung: M 20
Gewicht: 215 kg
Motorleistung: 0,8/1,5 kW (polumschaltbar)
Normalbohrleistung Ø: 30 mm
Säulendurchmesser: 110 mm
Spindel: MK3
Spindel/Tisch: 220 bis 600 mm
Tischgröße: 390 x 420 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



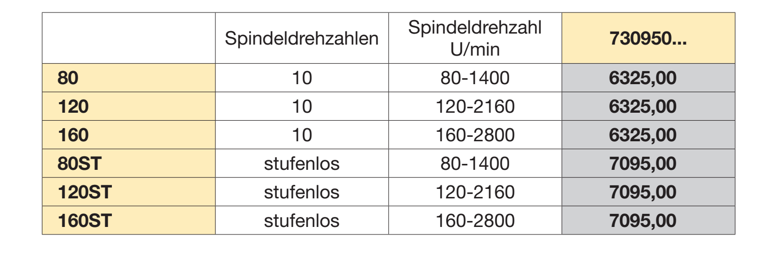
	Spindeldrehzahlen	Spindeldrehzahl U/min	730900...
80	10	80-1400	**3775,00**
120	10	120-2160	**3775,00**
160	10	160-2800	**3775,00**
80ST	stufenlos	80-1400	**4555,00**
120ST	stufenlos	120-2160	**4555,00**
160ST	stufenlos	160-2800	**4555,00**


730900120

730950... Tischbohrmaschine BT 25 AV

MAXION ab Werk

Eigenschaften: starke und präzise Produktionsbohrmaschine, elektromagnetische Vorschubschaltung, Spindelstock in der Höhe einstellbar und um 360° schwenkbar, Motorvollschutz
Ausladung: 260 mm
Ausstattung: mit elektromagnetischem Vorschub (automatischer Vorschub), bei Modellen mit stufenlosen Spindeldrehzahlen: serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl, elektrischer Bohrerschutz
autom. Vorschub: 0,1-0,16-0,25 mm/U
Bohrtiefe: 120 mm
Dauerbohrleistung Ø: 25 mm
gesamte Höhe: 1200 mm
Gewindeschneidleistung: M 20
Gewicht: 235 kg
Motorleistung: 0,5/1,5 kW (polumschaltbar)
Säulendurchmesser: 110 mm
Spindel: MK3
Spindel/Tisch: 220 bis 600 mm
Tischgröße: 390 x 420 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



	Spindeldrehzahlen	Spindeldrehzahl U/min	730950...
80	10	80-1400	**6325,00**
120	10	120-2160	**6325,00**
160	10	160-2800	**6325,00**
80ST	stufenlos	80-1400	**7095,00**
120ST	stufenlos	120-2160	**7095,00**
160ST	stufenlos	160-2800	**7095,00**




730950, Abbildung zeigt optionale Ausstattung

7 Maschinen

MAXION® Säulenbohrmaschinen

MAXION

731000 Säulenbohrmaschine UNIMAX 2S 3560,00







Eigenschaften: kräftige und präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, Drehzahlverstellung über Potentiometer, elektrischer Bohrerschutz
Ausladung: 225 mm
Bohrtiefe: 100 mm
Dauerbohrleistung Ø: 18 mm
Drehzahl:
Bereich A: 100-2000 U/min
Bereich B: 200-4000 U/min

gesamte Höhe: 1745 mm
Gewindeschneidleistung: M 12
Gewicht: 170 kg
Motorleistung 230 V: 1,5 kW
Normalbohrleistung Ø: 20 mm
Säulendurchmesser: 90 mm
Spindel: MK2
Spindel/Tisch: 55 bis 880 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 450 x 315 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn





731000

731050 Säulenbohrmaschine UNIMAX 3 4065,00

Eigenschaften: starke und präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, Not-Aus-Schlagtaster, elektrischer Bohrerschutz
Ausladung: 260 mm
Bohrtiefe: 125 mm
Dauerbohrleistung Ø: 25 mm
Drehzahl:
Bereich A: 80-1440 U/min
Bereich B: 180-3200 U/min

gesamte Höhe: 1855 mm
Gewindeschneidleistung: M 20
Gewicht: 250 kg
Motorleistung: 0,8/1,5 kW (polumschaltbar)
Normalbohrleistung Ø: 30 mm
Säulendurchmesser: 110 mm
Spindel: MK3
Spindel/Tisch: 90 bis 840 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 500 x 365 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn





731050

731060 Säulenbohrmaschine UNIMAX 3 AV 6300,00

Eigenschaften: moderne und präzise Produktionsbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX 3-Konzept mit stufenlosem Vorschubantrieb, automatischem Werkzeugauswerfer und serienmäßiger Spanbruchsteuerung, im digitalen Display wird sowohl Vorschub, Drehzahl als auch Bohrtiefe angezeigt, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, Not-Aus-Schlagtaster, Motorschutz, elektrischer Bohrerschutz
Ausladung: 260 mm
Bohrtiefe: 125 mm
Dauerbohrleistung Ø: 25 mm
Drehzahl:
Bereich A: 80-1440 U/min
Bereich B: 180-3200 U/min

gesamte Höhe: 1900 mm
Gewindeschneidleistung: M 20
Gewicht: 280 kg
Motorleistung: 0,8/1,5 kW (polumschaltbar)
Säulendurchmesser: 110 mm
Spindel: MK3
Spindel/Tisch: 90 bis 840 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Vorschub: stufenlos einstellbar im Bereich 30-400 mm/min
Tischgröße: 500 x 365 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



731060

731100... Säulenbohrmaschine BS 35 AV

Eigenschaften: starke und präzise Produktionssäulenbohrmaschine, elektromagnetische Vorschubschaltung, Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar, bearbeitete Grundplatte mit T-Nuten, Motorvollschutz
Ausladung: 280 mm
Ausstattung:
mit elektromagnetischem Vorschub (automatischer Vorschub)
bei Modellen mit stufenlosen Spindeldrehzahlen: serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl, elektrischer Bohrerschutz
autom. Vorschub: 0,1-0,2-0,3 mm/U
Bohrtiefe: 150 mm
Dauerbohrleistung Ø: 35 mm
gesamte Höhe: 2020 mm
Gewindeschneidleistung: M 30
Gewicht: 365 kg
Motorleistung: 1,3/2,3 kW (polumschaltbar)
Säulendurchmesser: 120 mm
Spindel: MK4
Spindel/Tisch: 85 bis 755 mm
Tischgröße: 550 x 400 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn

Variante	Spindeldrehzahlen	Spindeldrehzahl U/min	Verfügbarkeit	731100...
80	12	80-1400	ab Werk	**8440,00**
160	12	160-2800	ab Werk	**8440,00**
80ST	stufenlos	80-1400	Produkt in unserer Ausstellung	**8220,00**
160ST	stufenlos	160-2800	ab Werk	**9220,00**


731100

7311200 Säulenbohrmaschine UNIMAX 4 Basic **9995,00**

ab Werk · Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: universell einsetzbar, mit Gewindeschneideinrichtung, digitale Drehzahl- und Tiefenanzeige programmierbar, stufenlos regelbarer Vorschub, elektrischer Bohrerschutz, mit Spanbruchfunktion
Abstand Spindel-Tisch: 70-830 mm
Ausladung: 300 mm
Bohrtiefe: 175 mm
Dauerbohrleistung Ø: 35 mm
Frequenz: 50 Hz
gesamte Höhe: 1980 mm
Gewindeschneidleistung: M 30
Gewicht: 450 kg
Motorleistung 400 V: 1,5/3,0 kW (polumschaltbar)
Netzabsicherung: 16 A
Normalbohrleistung Ø: 40 mm
Säulendurchmesser: 120 mm
Spindel: MK4
Spindeldrehzahl stufenlos:
Bereich A: 120-2500 U/min
Bereich B: 60-1250 U/min
Vorschub stufenlos einstellbar: 10-400 mm/min
Tischgröße: 550 x 400 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



Bohrfutter und Kegeldorne finden Sie im Kapitel 2 Spannen ab der Art.-Nr. 21...!



UNIMAX 4 Basic

731150 Säulenbohrmaschine UNIMAX 4 **16110,00**

ab Werk

Eigenschaften: starke und universell einsetzbare Säulenbohrmaschine mit stufenlos steuerbaren Vorschüben und Spindeldrehzahlen, einfach wie eine Konventionelle - mit der Funktionalität einer gesteuerten Säulenbohrmaschine, werkstattgerechte Bedieneroberfläche, Eingabe mit Tasten und Multifunktionsrad, elektrischer Bohrerschutz, mit Gewindeschneideinrichtung
Ausladung: 300 mm
autom. Vorschübe: frei programmierbar
Bohrtiefe: 175 mm
Dauerbohrleistung Ø: 40 mm
frequenzger. Drehstrommotor: 7,5 kW
gesamte Höhe: 1980 mm
Gewindeschneidleistung: M 36
Gewicht: 450 kg
Normalbohrleistung Ø: 45 mm
Säulendurchmesser: 140 mm
Spindel: MK4
Spindel/Tisch: 70 bis 830 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit: 30-1650 mm/min
Tischgröße: 600 x 450 mm
Spindeldrehzahl: 30-2400 U/min
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**

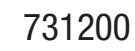

731150

731200... Säulenbohrmaschine BS 50 AVST

ab Werk

Eigenschaften: Hochleistungsbohrmaschine, elektromagnetische Vorschubschaltung, Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar, Zahnradvorgelege, zweistufige Ölumlaufschmierung, Tischverstellung von vorn, Motorvollschutz
Ausladung: 325 mm
Ausstattung: mit elektromagnetischem Vorschub und stufenlosen Spindeldrehzahlen, elektrischer Bohrerschutz
autom. Vorschübe: 4
Bohrtiefe: 200 mm
Dauerbohrleistung Ø: 50 mm
gesamte Höhe: 2070 mm
Gewindeschneidleistung: M 45
Gewicht: 670 kg
Motorleistung: 2,0/3,8 kW (polumschaltbar)
Säulendurchmesser: 160 mm
Spindel: MK4
Spindel/Tisch: 80 bis 675 mm
Spindeldrehzahlen: stufenlos
Tischgröße: 650 x 500 mm
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn

Variante	Spindeldrehzahl U/min	automatische Vorschübe	731200...
35	35-1060	0,1-0,18-0,28-0,45 mm/U	**15030,00**
50	50-1500	0,08-0,12-0,2-0,32 mm/U	**15030,00**
66	66-2000	0,06-0,09-0,15-0,25 mm/U	**15030,00**



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de


731200

MAXION® Fließbohrmaschinen

731230... Fließbohrmaschine

MAXION ab Werk

Eigenschaften:
BTB 18 FL: kräftige Präzisionsfließbohrmaschine, Zwischentisch mit Höhenverstellung über Zahnstange, Motorvollschutz, Kreuzgriff, elektrischer Bohrerschutz
BS 25 FL: starke, präzise Säulenfließbohrmaschine mit großem Einsatzbereich, Bohrtisch über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar und um die Säule schwenkbar, Grundplatte ohne T-Nuten, Motorvollschutz, Kreuzgriff, elektrischer Bohrerschutz
Lieferumfang: ohne Bohrfutter, ohne Kegeldorn

Bohrtiefe mm	Modell	Spindel	Ausladung mm	Tischfläche mm	Säulendurchmesser mm	gesamte Höhe mm	Gewicht kg	731230...
100	BTB 18 FL	MK2	215	350 x 290	75	1050	100	**5095,00**
120	BS 25 FL	MK3	260	500 x 350	110	1850	260	**6770,00**


731230

MAXION® Reihenbohrmaschinen

731250... Unterbau für Reihenbohrmaschine BRK 18

MAXION ab Werk

Eigenschaften: Reihenbohrmaschinen BRK 18 werden auf Kastenfüßen montiert und sind für 3, 4, 5 und 6 Einheiten lieferbar, Kastenfüße mit 2 Ablagefächern, schwerer und verwindungssteifer Gusstisch mit zwei T-Nuten, elektrische Ausrüstung ist in einem Schaltkasten übersichtlich eingebaut
Abstand zwischen den Einheiten: 370 mm
Arbeitstiefe: 340 mm
Aufbaueinheiten: BT 6, BT 18 und BT 15 GL - Gesamtpreis einer Reihenbohrmaschine BRK 18 errechnet sich aus den Preisen des gewünschten Unterbaus (Tischplatte und Kastenfüße) und den entsprechenden Einzelpreisen der aufgebauten Einheiten
Ausstattung: ab 3 Einheiten serienmäßig mit Not-Aus-Schlagtaster im verschiebbaren Bedienfeld, elektrischer Bohrerschutz
Tiefe des Tisches: 460 mm
Tischhöhe: 860 mm
Tischlänge: = Anzahl der Einheiten x 370 mm

für Anzahl der Maschinen	731250... Unterbau
18/3	**4650,00**
18/4	**5305,00**
18/5	**5975,00**
18/6	**6750,00**


Lieferung des Unterbaus ohne Bohrmaschinen

731300... Unterbau für Reihenbohrmaschine BRK 35

MAXION ab Werk

Eigenschaften: Reihenbohrmaschinen BRK 35 werden auf Kastenfüßen montiert und sind für 3, 4, 5 und 6 Einheiten lieferbar, Kastenfüße mit zwei Ablagefächern, schwerer und verwindungssteifer Gusstisch mit zwei T-Nuten, Einheiten sind über der Tischplatte schwenkbar, elektrische Ausrüstung ist in einem Schaltkasten übersichtlich eingebaut
Abstand zwischen den Einheiten: 450 mm
Arbeitstiefe: 460 mm
Aufbaueinheiten: BT 25 und BT 25 AV - Gesamtpreis einer Reihenbohrmaschine BRK 35 errechnet sich aus den Preisen des gewünschten Unterbaus (Tischplatte und Kastenfüße) und den entsprechenden Einzelpreisen der aufgebauten Einheiten
Ausstattung: ab 3 Einheiten serienmäßig mit Not-Aus-Schlagtaster im verschiebbaren Bedienfeld, elektrischer Bohrerschutz
Tiefe des Tisches: 680 mm
Tischhöhe: 860 mm
Tischlänge: = Anzahl der Einheiten x 450 mm

für Anzahl der Maschinen	731300... Unterbau
35/3	6860,00
35/4	8520,00
35/5	10075,00
35/6	11620,00



Lieferung des Unterbaus ohne Bohrmaschinen

MAXION® Gewindeschneidmaschinen

MAXION

731350... Gewindeschneidmaschine BT/BS 15 GL

Eigenschaften: Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindeleinrichtung und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch, Programm für Einzel- oder Dauertakt, elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt, einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung
Ausladung: 215 mm
Ausstattung: Gewindeschneiden mit Leitspindel, elektrischer Bohrerschutz
Bohrtiefe: 100 mm
Gewinde pro Stunde: 2400
Gewindeschneidleistung: M 2-M 10
Gewindetiefe: 60 mm
Motorleistung: 0,55 kW (Spezialmotor)
Normalbohrleistung Ø: 15 mm
Säulendurchmesser: 75 mm
Spindel: MK2
Tischgröße: 220 x 285 mm
Lieferumfang: einschraubbarer Vorschubhebel

Variante	Modell	Ausführung	Spindeldrehzahlen	Spindeldrehzahl U/min	Verfügbarkeit	731350...
BT	BT 15 GL	Tischmaschine	4	320-1600	Produkt in unserer Ausstellung	**6505,00**
BS	BS 15 GL	Säulenmaschine	10	320-1600	ab Werk	**6845,00**



731350

731360 Gewindeschneidmaschine microtap II G5 — 8350,00

ab Werk

Eigenschaften: prozesssichere Gewindefertigungseinheit zum qualitätskontrollierten Gewindeschneiden bzw. Gewindeformen, menügeführte Bedienung, Software RS 232, integrierter Stückzähler
Ausladung: 215 mm
Lackierung: rot/grün
Gewindeschneidleistung: M 1-M 5
Gewindetiefe: 45 mm
Hub: 65 mm
Gewicht: 60 kg
Netzanschluss: 230 V/50 Hz
Spindel: B 10
Spindel/Tisch: 0-280 mm
Tischfläche: 288 x 475 mm
Höhe: 808 mm
Spindeldrehzahl: 250-2200 U/min



Weitere Gewindeschneidmaschinen sowie Zubehör auf Anfrage!



731360

733000 Tischbohrmaschine OPTIdrill® B 16 H — 589,00



Eigenschaften: mit Keilriemenantrieb, garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrpinole gemessen, Bohrspindel mit Präzisionskugellagern, dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität, leichtes Spannen des Keilriemens über Schnellspanneinrichtung, Bohrtisch 360° drehbar
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 200 x 240 mm
Länge x Breite x Höhe: 549 x 300 x 848 mm
Tischgröße Länge x Breite: 230 x 245 mm
Abstand Spindel-Tisch: 370 mm
Abstand Spindel-Fuß: 495 mm
Ausladung: 130 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 13 mm
Dauerbohrleistung Ø: 11 mm
Säulendurchmesser: 60 mm
Gesamtgewicht: 65 kg
Motorleistung 230 V: 0,55 W
Getriebestufen: 5
Pinolenhub: 65 mm
Spindelaufnahme: MK2
Spindeldrehzahl: 450-3500 U/min
T-Nutengröße: 12 mm
Lieferumfang: Morsekonus MK2-B 16, Schnellspannbohrfutter (1-13 mm) B 16, T-Nutensteine


733000

733100... Tischbohrmaschine OPTIdrill®

ab Werk | Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen, serienmäßig mit RÖHM Schnellspannbohrfutter, durch gezahnte Qualitätskeilriemen erheblich höhere Kraftübertragung, Arbeitstisch ±45° neigbar und 360° drehbar, laufruhige und leistungsstarke Elektromotoren
Spindelaufnahme: MK2
T-Nutengröße: 12 mm
Lieferumfang: Morsekonus MK2/B 16, Schnellspannbohrfutter B 16 (3-16 mm), T-Nutensteine



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de


733100

Bohrleistung Stahl Ø mm	Modell	Dauerbohrleistung Stahl Ø mm	Pinolenhub mm	Ausladung mm	Drehzahlstufen	Spindeldrehzahl U/min	Motorleistung 230 V W	Tischgröße Länge x Breite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	733100...
16	B 17 Pro	12	65	152	5	500-2520	500	235 x 220	600 x 260 x 860	39	**319,00**
25	B 23 Pro	20	80	180	12	200-2440	750	280 x 250	654 x 330 x 1012	66	**499,00**

733200... Säulenbohrmaschine OPTIdrill®

Eigenschaften: garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm in der Bohrpinole gemessen, serienmäßig mit RÖHM Schnellspannbohrfutter, durch gezahnte Qualitätskeilriemen erheblich höhere Kraftübertragung, Arbeitstisch ± 45° neigbar und 360° drehbar, laufruhige und leistungsstarke Elektromotoren
T-Nutengröße: 14 mm
Lieferumfang:
RÖHM Schnellspannbohrfutter (3-16 mm) B 16, 2 T-Nutensteine
Opti B 26 Pro: Morsekonus MK3-B 16
Opti B 33 Pro: Morsekonus MK4-B 16



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de


733200

Dauerbohrleistung Stahl Ø	Modell	Bohrleistung Stahl Ø mm	Pinolenhub mm	Ausladung mm	Spindelaufnahme	Drehzahlstufen	Spindeldrehzahl U/min	Motorleistung 400 V kW	Tischgröße Länge x Breite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	733200...
20	B 26 Pro	25	85	210	MK3	12	200-2440	0,75	330 x 290	700 x 350 x 1670	82	ab Werk	**569,00**
25	B 33 Pro	30	120	254	MK4	9	120-1810	1,1	475 x 425	860 x 480 x 1720	135	Produkt in unserer Ausstellung	**899,00**

733300... Tischbohrmaschine OPTIdrill® B 24 H

Eigenschaften: garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrpinole gemessen, groß dimensionierte und höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders, langer und ergonomischer Aludruckguss-Sterngriff aus einem Stück gegossen mit Softgrip-Griffen, massive und groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt, Bohrspindel mit Präzisionskugellagern, Bohrtiefenanschlag, Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter, Maschinenleuchte, Bohrtisch 360° drehbar, laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor, integrierter Austreiber, hohe Laufruhe und vibrationsarmer Lauf durch Aluminium Keilriemenscheiben, werkzeuglose Keilriemenspanneinrichtung
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 280 x 260 mm
Länge x Breite x Höhe: 665 x 434 x 998 mm

Tischgröße Länge x Breite: 280 x 300 mm
Abstand Spindel-Tisch: 515 mm
Abstand Spindel-Fuß: 681 mm
Ausladung: 165 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 20 mm
Gewicht: 84 kg
Motorleistung: 0,85 kW
Säulendurchmesser: 80 mm
Drehzahlstufen: 7
Pinolenhub: 85 mm
Spindelaufnahme: MK2
Spindeldrehzahl: 350-4000 U/min
T-Nutengröße: 14 mm
Lieferumfang: Morsekonus MK2-B 16, Schnellspannbohrfutter (1-16mm) B 16, T-Nutensteine

Betriebsspannung V	abweichende Ausstattung	Verfügbarkeit	733300...
230	-	Produkt in unserer Ausstellung	**1070,00**
400	mit Rechts-/Linkslauf	ab Werk	**1070,00**



733300

733400

733400... Säulenbohrmaschine OPTIdrill®

Eigenschaften: garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrpinole gemessen, groß dimensionierte und höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders, langer und ergonomischer Aludruckguss-Sterngriff aus einem Stück gegossen mit Softgrip-Griffen, massive und groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt, Bohrspindel mit Präzisionskugellagern, Bohrtiefenanschlag, Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter, Maschinenleuchte, Bohrtisch 360° drehbar, laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor, integrierter Austreiber, hohe Laufruhe und vibrationsarmer Lauf durch Aluminium Keilriemenscheiben, werkzeuglose Keilriemenspanneinrichtung, Rechts-/Linkslauf, mit Maschinenleuchte, leichter Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber
Ausstattung:
Opti B 28 H: Dreifach-Sterngriff
Opti B 34 H: digitaler Tiefenmesser, digitale Drehzahlanzeige, Vierfach-Sterngriff aus Stahl
T-Nutengröße: 14 mm

Bohrleistung Stahl Ø mm	Modell	Dauerbohrleistung Stahl Ø mm	Motorleistung 400 V kW	Spindelaufnahme	Ausladung mm	Drehzahlstufen	Spindeldrehzahl U/min	Tischgröße Länge x Breite mm	Lieferumfang	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	733400...
28	B 28 H	24	0,85	MK3	200	16	120-4000	340 x 360	Morsekonus MK3, Schnellspannbohrfutter (1-16 mm), T-Nutensteine	698 x 449 x 1721	140	Produkt in unserer Ausstellung	**1290,00**
34	B 34 H	26	1,5/2,2	MK4	285	2 x 9	145-4800	420 x 400	Morsekonus MK4, Schnellspannbohrfutter (1-16 mm), T-Nutensteine	918 x 585 x 1895	274	ab Werk	**2050,00**

733500... Tischbohrmaschine OPTIdrill®



Eigenschaften: garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrpinole gemessen, Rechts-/Linkslauf (ab Opti B 24 HV), Maschinenleuchte (ab Opti B 24 HV), Bohrtisch 360° drehbar, Bohrspindel mit Präzisionskugellagern, Bohrtiefenanschlag, Drehzahl elektronisch regelbar
Motorleistung: 230 V, 1,5 kW



OPTIdrill® B 16 HV

7 Maschinen

Bohrleistung Stahl Ø mm	Modell	T-Nutengröße mm	Dauerbohrleistung Stahl Ø mm	Ausladung mm	Spindelaufnahme	Drehzahlstufen	Spindeldrehzahl U/min	Tischgröße Länge x Breite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Lieferumfang	Gewicht kg	733500... Tischbohrmaschine
16	B 16 HV	12	13	130	MK2	5	100-7500	230 x 245	540 x 370 x 850	Morsekonus MK2, Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), T-Nutensteine	65	**1350,00**
24	B 24 HV	14	20	165	MK2	4	100-5950	280 x 300	665 x 434 x 998	Morsekonus MK2, Schnellspannbohrfutter (1-16 mm), T-Nutensteine	85	**1950,00**

733600... Säulenbohrmaschine OPTIdrill®

Eigenschaften: garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrpinole gemessen, Rechts-/Linkslauf, leichter Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber, digitaler Tiefenmesser (Opti B 34 HV), Maschinenleuchte, Bohrtisch 360° drehbar, Kühlmitteleinrichtung, B 34 HV mit Gewindeschneid- und Automatikbohrfunktion, Drehzahl elektronisch regelbar
T-Nutengröße: 14 mm
Lieferumfang: inklusive Morsekonus MK4, Schnellspannbohrfutter (1-16 mm), T-Nutensteine, Kühlmittelpumpe



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



733600

Bohrleistung Stahl Ø mm	Modell	Dauerbohrleistung Stahl Ø mm	Ausladung mm	Spindelaufnahme	Drehzahlstufen	Spindeldrehzahl U/min	Motorleistung 230 V kW	Tischgröße Länge x Breite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	733600... Säulenbohrmaschine
28	B 28 HV	24	200	MK3	12	35-5600	1,5	340 x 360	701 x 474 x 1755	141	 ab Werk	**2350,00**
34	B 34 HV	26	285	MK4	9	40-5000	2,2	420 x 400	918 x 595 x 1930	290	 Produkt in unserer Ausstellung	**2790,00**

733700 Säulenbohrmaschine OPTIdrill® B 30 BS Vario — 3250,00

ab Werk · Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: laufruhiger und leistungsstarker Gleichstromantrieb mit exzellenter Regelcharakteristik, großer Pinolenhub von 125 mm, Vario Speed (stufenlose Drehzahlregelung), Rechts-/Linkslauf, digitaler Tiefenmesser (Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm, umschaltbar mm/inch), leichter Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber des Bohrers/Konus, Kühlmitteleinrichtung und Kühlmittelbehälter, digitale Drehzahlanzeige, Gewindeschneidmodus, Automatikmodus, mit leistungsstarkem Brushless-Antrieb
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 270 x 390 mm
Länge x Breite x Höhe: 715 x 560 x 1850 mm
Tischgröße Länge x Breite: 400 x 500 mm
Abstand Spindel-Tisch: 780 mm
Abstand Spindel-Fuß: 1230 mm
Ausladung: 285 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 30 mm
Bohrtisch schwenkbar: 360°
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 28 mm
Gesamtgewicht: 280 kg
Gewindeschneiden Stahl: M 16
Kühlmittelpumpe: 40 W
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Säulendurchmesser: 115 mm
Getriebestufen: 4, Drehzahl elektronisch regelbar
Pinolenhub: 125 mm
Spindelaufnahme: MK3
Spindeldrehzahl: 30-3900 U/min
T-Nutengröße: 14 mm
Lieferumfang: inklusive Schnellspannbohrfutter (0-16 mm) B 16, Kegeldorn MK3-B 16, Bohrfutterschutz, Kühlmittelpumpe, Auswurfvorrichtung, T-Nutensteine, Maschinenleuchte



733700

733800 Getriebebohrmaschine OPTIdrill® B 30 VGM — 3850,00

ab Werk

Eigenschaften: schwere und massive Gussausführung, Gewindeschneideinrichtung, Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel, elektromagnetischer Pinolenvorschub, leistungsstarker Brushless-Antrieb
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 385 x 385 mm
Länge x Breite x Höhe: 600 x 735 x 1915 mm
Tischgröße Länge x Breite: 400 x 500 mm
Abstand Spindel-Tisch: 780 mm
Abstand Spindel-Fuß: 1320 mm
Ausladung: 285 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 24 mm
Gesamtgewicht: 305 kg
Kühlmittelpumpe: 40 W
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Säulendurchmesser: 115 mm
Pinolenvorschub:
0,1 mm/U bis Ø 30 mm
0,15 mm/U bis Ø 24 mm
0,2 mm/U bis Ø 20 mm
Getriebestufen: 3, Drehzahl elektronisch regelbar
Pinolenhub: 125 mm
Spindelaufnahme: MK3
Spindeldrehzahl: 80-3000 U/min
T-Nutengröße: 14 mm
Lieferumfang: inklusive Schnellspannbohrfutter (0-16 mm) B 16, Morsekonus MK3-B 16, Bohrfutterschutz, Maschinenleuchte, Kühlmitteleinrichtung



733800

733900 Universal-Getriebebohrmaschine OPTIdrill® B 40 PTE — 2990,00

Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: mit Schaltgetriebe und 12 Geschwindigkeiten, schwere und massive Gussausführung, Geschwindigkeitswechsel einfach über Getriebeschalthebel an der Frontseite, Kupplung zum Umschalten von Handgrobvorschub in Handfeinvorschub, Kühlmitteleinrichtung, automatischer Vorschub für müheloses Arbeiten, schwenkbarer Bohrtisch
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 385 x 385 mm
Tischlänge x Tischbreite: 400 x 445 mm
Abmessungen: 720 x 700 x 2050 mm
Abstand Spindel-Tisch: 855 mm
Abstand Spindel-Fuß: 1215 mm
Ausladung: 285 mm
max. Bohrleistung Stahl Ø: 32 mm
Bohrtisch schwenkbar: 180°
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 25 mm
Gesamtgewicht: 322 kg
Kühlmittelpumpe: 40 W
Motorleistung 400 V: 1,1/1,5 kW
Säulendurchmesser: 115 mm
Getriebestufen: 2 x 6 Stufen
Pinolendurchmesser: 75 mm
Pinolenhub: 120 mm
Spindelaufnahme: MK4
Spindeldrehzahl: 95-3200 U/min
T-Nutengröße: 14 mm
Lieferumfang: inklusive Bedienwerkzeug, Schnellspannbohrfutter (1-16 mm)



733900

734000... Getriebebohrmaschine OPTIdrill®

Eigenschaften: schwere und massive Gussausführung, automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe, hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel, Gewindeschneideinrichtung, Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
Tischlänge x Tischbreite: 560 x 560 mm
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 510 x 500 mm
Länge x Breite x Höhe: 935 x 560 x 2280 mm
Abstand Spindel-Tisch: 780 mm
Abstand Spindel-Fuß: 1320 mm
Ausladung: 350 mm
Automatischer Pinolenvorschub: 2 Stufen, 0,1/0,2 mm/U
max. Bohrleistung Stahl Ø: 35 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 35 mm
Gesamtgewicht: 500 kg
Gewindeschneiden Stahl: M 24
Kühlmittelpumpe: 40 W
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Säulendurchmesser: 150 mm
Getriebestufen: 18
Pinolenhub: 180 mm
Spindelaufnahme: MK4
Spindeldrehzahl: 50-1450 U/min
T-Nutengröße: 18 mm
Lieferumfang: inklusive Schnellspannbohrfutter (0-16 mm) B 16, Morsekonus MK4-B 16, Bohrfutterschutz, Maschinenleuchte, Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung

	Modell	Ausstattung	Verfügbarkeit	734000...
GSP	OPTI B 40 GSP	mit mechanischem, 2-fach verstellbarem Pinolenvorschub	Produkt in unserer Ausstellung	**3790,00**
GSM	OPTI B 40 GSM	mit elektromagnetischem Pinolenvorschub	ab Werk	**4100,00**

734000

734101 Getriebebohrmaschine OPTIdrill® B 50 GSM — 7390,00

ab Werk — NEU

Eigenschaften: schwere und massive Gussausführung, Laufruhe und Stabilität durch groß dimensionierte und dickwandige Gusssäule, automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe, hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel, 9 schaltbare Geschwindigkeiten über Getriebeschalthebel an der Frontseite des Bohrkopfes und zweistufiger Antriebsmotor ergeben 18 Drehzahlen,groß dimensionierter und massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet, mit diagonal verlaufenden T-Nuten, rückseitig stark verrippt, integrierte Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmittelbehälter, hohe Laufruhe durch geschliffene Getriebezahnräder, Gewindeschneideinrichtung, abschließbarer Hauptschalter und Motorschutzschalter, im Bohrkopf integrierte Bohrtischbeleuchtung, Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile für größtmöglichen Schutz des Anwenders, einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala (frontseitig ablesbar), massive Grundplatte mit T-Nuten (präzise oberflächenbearbeitet), automatischer Pinolenantrieb
Tischlänge x Tischbreite: 600 x 600 mm
Arbeitsfläche Fuß Länge x Breite: 600 x 520 mm
Länge x Breite x Höhe: 1016 x 610 x 2454 mm
Abstand Spindel-Tisch: 800 mm
Abstand Spindel-Fuß: 1300 mm
Anzahl der Stufen: 18 Stufen
Ausladung: 375 mm
Automatischer Pinolenvorschub: 6 Stufen, 0,05-0,3 mm/U
max. Bohrleistung Stahl Ø: 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl Ø: 45 mm
Gewindeschneiden Stahl: M 42
Gewicht: 950 kg
Motorleistung 400 V: 3,0/2,4 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe: 40 W
Säulendurchmesser: 200 mm
Pinolenhub: 230 mm
Spindelaufnahme: MK4
Spindeldrehzahl: 54-2090 U/min
T-Nutengröße: 18 mm
Lieferumfang: inklusive Schnellspannbohrfutter 0-16 mm, Morsekonus MK4, Bohrfutterschutz, T-Nutensteine, Bohrtischbeleuchtung, Kühlmitteleinrichtung, Auswurfvorrichtung

Neue Ausführung - mit angetriebener Tischhöhenverstellung!



734101

7 Maschinen

Maschinenzubehör

736001 Mikrodosiergerät MD1 — 345,00 metallkraft

Eigenschaften: mit Haltemagnet, Strom- und Druckluftanschluss notwendig
Einsatz: für Kreis- und Bandsägen
Abmessungen: 200 x 200 x 100 mm
Betriebsdruck: 1,7-2 bar
Betriebsspannung: 230 V
Gewicht: 2,5 kg
Lieferumfang: Sprühkopf und Schlauch nicht im Lieferumfang enthalten

Abbildung mit optionalem Sprühkopf und Schlauch

7360011 Sprükopf MD1 — 55,00 metallkraft

Einsatz: für Mikrodosiergerät MD1 (Art.-Nr. 736001)

736002 Mikrodosiergerät MD2 — 895,00 metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: mit Sprühkopf, Strom- und Druckluftanschluss notwendig
Einsatz: für die wirtschaftliche Minimalschmierung von Schneid- und Umformwerkzeugen sowie für Kreis- und Bandsägen, Bohr- und Fräsmaschinen
Abmessungen: 380 x 280 x 120 mm
Betriebsdruck: 2-6 bar
Betriebsspannung: 230 V
Gewicht: 5 kg
Lieferumfang: inklusive Sprühkopf und Schlauch



736002

736003 Universal-Kühlmitteleinrichtung, 230 V — 189,00 metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches, zur Selbstmontage, mit Schalter-Stecker-Kombination
Abmessungen des Behälters (L x B x H): 370 x 245 x 170 mm
Behälterinhalt: 11 l
Betriebsspannung: 230 V
max. Förderhöhe: 2,5 m
max. Fördermenge: 8 l/min
Lieferumfang: komplett mit Behälter, flexiblem Rohr und Schlauch


736003

736004 Universal-Kühlmitteleinrichtung, 400 V — 189,00 metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches, zur Selbstmontage, mit Schalter-Stecker-Kombination
Abmessungen des Behälters (L x B x H): 370 x 245 x 170 mm
Behälterinhalt: 11 l
Betriebsspannung: 400 V
max. Förderhöhe: 2,5 m
max. Fördermenge: 8 l/min
Lieferumfang: komplett mit Behälter, flexiblem Rohr und Schlauch


736004

736005 Kaltluft-Minimalmengen-Schmiergerät mit Magnetfuß — 606,00

Einsatz: universeller Einsatz auf allen Metallbearbeitungsmaschinen, sehr gute Oberflächenergebnisse bei besonders schwierigen Werkstoffen, aufwendige Nacharbeit entfällt, Lebensdauer der Werkzeuge wird um ein Vielfaches erhöht
Lieferumfang: im Kunststoffkoffer, Ölregler, Öl-Einstellventil, flexibler Gelenkschlauch, Magnetplatte, Ölflasche, Temperatur-Einstellregler, Öl-Hauptventil


736005

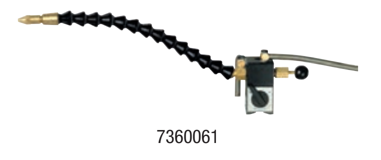
JETSPRAY Sprüh-Systeme — ab Werk

Eigenschaften: arbeitet ohne Pumpe, kompakt und platzsparend, für alle Maschinen geeignet, Montage und Anschluss innerhalb weniger Minuten durchführbar, einfaches und getrenntes Einstellen von Kühlmittelmenge und Luftzufuhr, punktgenaue Werkzeugschmierung durch 1 oder 2 Düsen, längere Werkzeugstandzeit, alle Teile in rostfreier Ausführung, starker Prismen-Magnetfuß mit An- und Aus-Schaltung, einfach, günstig und robust
Lieferumfang: Steuerventil, Sprüh-System mit Schlauch, Druckleitung, Saugleitung für Kühlmittel, starker ein- und ausschaltbarer Magnet

7360061... JETSPRAY Einfach-Sprüh-System, Länge 203 mm

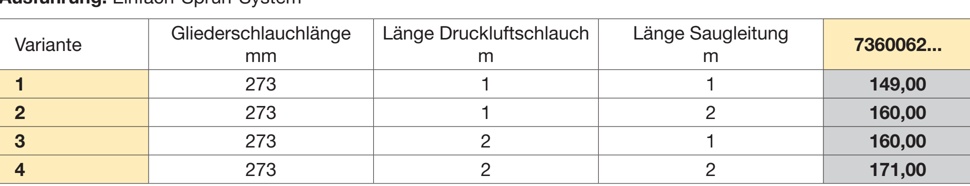
Ausführung: Einfach-Sprüh-System

Variante	Gliederschlauchlänge mm	Länge Druckluftschlauch m	Länge Saugleitung m	7360061...
1	203	1	1	**145,00**
2	203	1	2	**157,00**
3	203	2	1	**157,00**
4	203	2	2	**168,00**


7360061

7360062... JETSPRAY Einfach-Sprüh-System, Länge 273 mm — ab Werk

Ausführung: Einfach-Sprüh-System



Variante	Gliederschlauchlänge mm	Länge Druckluftschlauch m	Länge Saugleitung m	7360062...
1	273	1	1	**149,00**
2	273	1	2	**160,00**
3	273	2	1	**160,00**
4	273	2	2	**171,00**

7360063... JETSPRAY Einfach-Sprüh-System, Länge 375 mm

Ausführung: Einfach-Sprüh-System

Variante	Gliederschlauchlänge mm	Länge Druckluftschlauch m	Länge Saugleitung m	7360063...
1	375	1	1	**152,00**
2	375	1	2	**163,00**
3	375	2	1	**163,00**
4	375	2	2	**174,00**

7360064... JETSPRAY Doppel-Sprüh-System, Länge 203 mm

Ausführung: Doppel-Sprüh-System

Variante	Gliederschlauchlänge mm	Länge Druckluftschlauch m	Länge Saugleitung m	7360064...
1	203	1	1	**191,00**
2	203	1	2	**202,00**
3	203	2	1	**202,00**
4	203	2	2	**213,00**


7360064

7360065... JETSPRAY Doppel-Sprüh-System, Länge 273 mm

Ausführung: Doppel-Sprüh-System

Variante	Gliederschlauchlänge mm	Länge Druckluftschlauch m	Länge Saugleitung m	7360065...
1	273	1	1	**194,00**
2	273	1	2	**206,00**
3	273	2	1	**206,00**
4	273	2	2	**217,00**



Weitere Kühlmittel-schlauchsysteme finden Sie ab Art.-Nr. 86010... im Kapitel 8!

7360066... JETSPRAY Doppel-Sprüh-System, Länge 375 mm

Ausführung: Doppel-Sprüh-System

Variante	Gliederschlauchlänge mm	Länge Druckluftschlauch m	Länge Saugleitung m	7360066...
1	375	1	1	**200,00**
2	375	1	2	**211,00**
3	375	2	1	**211,00**
4	375	2	2	**222,00**

Weiteres Maschinenzubehör

736007 Spänemagnet 40,00 metallkraft

Einsatz: zum Entfernen von Spänen magnetischer Metalle, auch an schwer zugänglichen Stellen

736008... Spänehaken

Eigenschaften: mit Schutzschild Ø 135 mm und Fläche zur Ablage, stabiler Dorn - konisch auslaufend, entspricht den Anforderungen der Berufsgenossenschaft

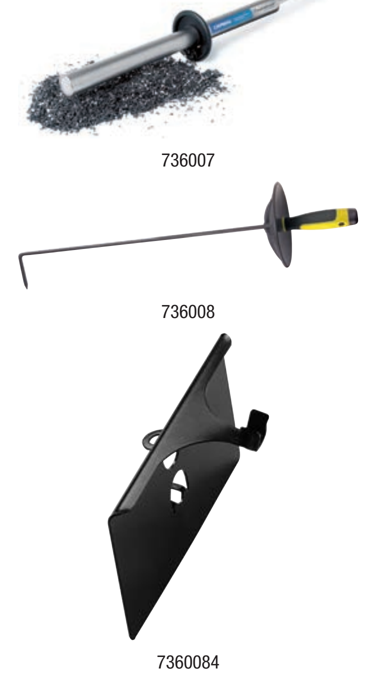
Variante	Länge mm	736008...
1	300	**18,00**
2	500	**21,00**

7360083 Spänehaken-Set 45,00

Lieferumfang: 2 Spänehaken Länge 300 mm und Länge 500 mm, 2 Späneschieber

7360084 Späneschieber 14,00

Breite: 120 mm
Höhe: 65 mm
Bestellmenge/VPE: 1 Satz / 2 Stück, **Preis pro Satz**


736007

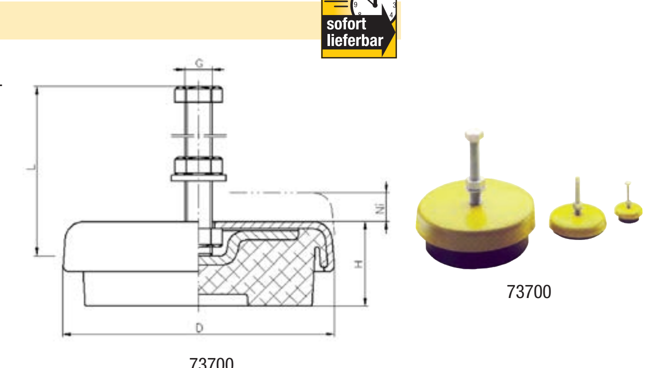
736008

7360084

73700... Schwingungselement Eidechse

sofort lieferbar

Eigenschaften: Elastomer-Metallverbindung mit integriertem Nivelliersystem
Einsatz: für Quellen-/Empfängerisolierung, Schwingungsisolierung, Stoßabsorbtion, Körperschalldämmung, verankerungsfreie Aufstellung



73700 73700

Variante	Durchmesser (D) mm	Höhe (H) mm	Schraubenlänge (L) mm	Gewinde (G)	Nivellierhöhe (Ni) mm	max. Belastung kg	73700...
1	80	25	80	M 10	15	600	**21,00**
3	120	32	90	M 12	20	2000	**39,00**
5	160	35	100	M 16 x 1,5	20	4000	**57,00**
6	185	39	120	M 20 x 1,5	20	5500	**103,00**
7	238	54	140	M 24 x 1,5	20	8000	**171,00**

73710... Schwingungselement Krokodil

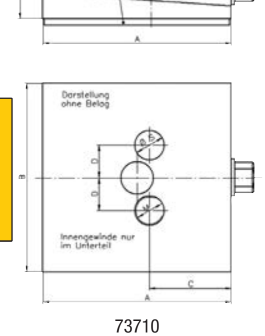
sofort lieferbar

Eigenschaften: Verstellkeil, seitliche Verstellschraube, beidseitig rutschhemmender Belag
Einsatz: für Maschinen ohne Befestigungsmöglichkeit, verankerungsfreie Aufstellung und Positionierung, Niveaufixierung mit Dämpfungsbelag als Quellen-/Empfängerisolierung
Nivellierhöhe: 8 mm

max. Belastung kg	SW Innensechskant mm	Abmessungen (A x B x H) mm	73710...
900	17	105 x 55 x 36	**47,00**
2800	17	115 x 115 x 40	**52,00**
3600	19	150 x 150 x 47	**130,00**
10000	24	200 x 200 x 47	**142,00**



Höhe beidseitig zuzüglich 5 mm Antirutschbelag, bei Variante 2800 und 10000 ist der Belag „Cermalan“! Andere Belagdicken auf Anfrage!



73710



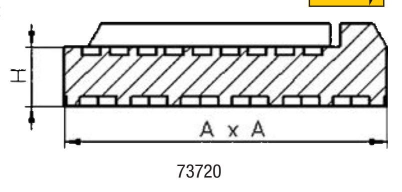
73710

73720... Schwingungselement Schnecke

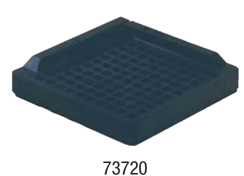
sofort lieferbar

Eigenschaften: rutschfeste Elastomer-Formplatte, Körperschalldämmung, Positionierung mit Anschlagstegen
Einsatz: verankerungsfreie Aufstellung von Maschinen und Geräten ohne Befestigungsmöglichkeit

max. Belastung kg	Abmessungen (A x A x H) mm	73720...
750	70 x 70 x 13	**12,00**
1500	100 x 100 x 13	**16,00**



73720



73720

Tafelblechscheren

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

740500 Tafelblechschere MTBS 1350-30 — 11589,00

ab Werk

Eigenschaften: torsionsfreie und geschweißte Stahlkonstruktion, leiser Antrieb über Bremsmotor und Getriebe, alle beweglichen Teile wartungsfrei gelagert, doppelter außermittiger Zug am Messerbalken sorgt für schnelleren und präziseren sowie geräuscharmen Schnitt, durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung, serienmäßig mit kunststoffbeschichtetem Materialniederhalter und manuell verstellbarem Breitenanschlag
Arbeitsbreite: 1350 mm
Länge x Breite x Höhe: 1700 x 1350 x 1200 mm
Hinteranschlag: 550 mm
Schnitte pro Minute bei ganzer Schnittlänge: 35
Gewicht: 990 kg
Motorleistung 400 V: 3 kW
Schnittkapazität Stahl: 3 mm
Schnittwinkel: 1° 30‘



Fordern Sie die Prospekte für Tafelblechscheren einfach bei uns an oder lassen Sie sich beraten! Eylruf: 0371/5267-31



740500

740601 Tafelblechschere HTBS-T 3100-60 — Preis auf Anfrage

ab Werk

Eigenschaften: schwere Stahlschweißkonstruktion, konstanter und niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse, digitale Positionieranzeige, motorischer und automatisch hochklappbarer Hinteranschlag 1000 mm, über 2 Kugelumlaufspindeln und Linearführungen verstellbar, Niederhalter mit selbstregulierendem Druck, geteilter und hochklappbarer Fingerschutz 1000 mm, Lichtschranke für den Hinteranschlagsbereich, stufenlos einstellbare Schnittlänge, Beleuchtung mit Schnittlinienanzeige
Tischhöhe x Tischtiefe x Tischlänge: 865 x 500 x 3515 mm
Länge x Breite x Höhe: 4110 mm x 2200 mm x 2100 mm
Anzahl Auflagekonsolen: 2
Anzahl der Niederhalter: 16
Druck der Niederhalter: 14 t
Gesamtantriebsleistung: 15 kW
Geschwindigkeit Hinteranschlag: 120 mm/s
Schnitte pro Minute bei ganzer Schnittlänge: 15
Gewicht: 7650 kg
Motorleistung Hinteranschlag: 0,75 kW
Öltankkapazität: 200 l
Schnittlänge: 3100 mm
Schnittleistung: 6 mm (bei ST 45)
Schnittleistung: 4 mm (bei ST 70)
Schnittspaltverstellung (max.): 0,75 mm
Schnittspaltverstellung (min.): 0,05 mm
Schnittwinkel: 1,3°
Ständerausladung: 50 mm
Verstellbereich Hinteranschlag: 1000 mm
Tiefe total: 3700 mm



740601

Ausklinkmaschinen

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

741000 Ausklinkmaschine AKM 200-40 V, hydraulisch — 13159,00

ab Werk

Eigenschaften: mit verstellbarem Winkel von 30° bis 140°, schwere und stabile Schweißkonstruktion, selbstständiges Anpassen des Schnittspalts an Dicke und Material des Werkstücks bei der Serie AKM V, automatische Untermesserverstellung, Obermesser mit zwei Schneidkanten, zeitsparende Hubverstellung zur Anpassung an die Schnittlänge
Länge x Breite x Höhe: 1050 x 900 x 1300 mm
Gewicht: 950 kg
Motorleistung 400 V: 4 kW
Ölbehälterinhalt: 50 l
Schnittbereich: 200 x 200 mm
Schnittleistung:
4 mm (bei 60°)
2 mm (bei 30°)
Schnittwinkel: 30-140°



Weitere Maschinen auf Anfrage! Eylruf 0371/5267-31!



741000

7 Maschinen

Profilstahlscheren und Lochstanzen

741100 Profilstahlschere/Lochstanze HPS 55-110 L, hydraulisch 15499,00 metallkraft



Eigenschaften: Zwei-Zylinderausführung, Stanzstation mit Schnellwechselhalter für Stempel und Matrizen, schwenkbarer Abstreifer, mit optionalem Werkzeug können an der Stabstahlstation auch U-/T- und L-Profile geschnitten werden, hochwertige hydraulische Bauteile und stufenlos einstellbare Hublänge, Auflagetisch mit einstellbaren Anschlägen
Einsatz: Schneiden, Stanzen und Ausklinken von Flacheisen, Winkeleisen und Stangenmaterial
Abmessungen des Arbeitstisches: 550 x 510 mm
Arbeitsdruck: 55 t
Ausladung: 510 mm
Hub: 60 mm
Hub pro min.: 37
Gewicht: 1660 kg
Motorleistung 400 V: 5,5 kW
Ölbehälterinhalt: 76 l



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



741100

741200 Lochstanze HLS 55, hydraulisch 9699,00 metallkraft

ab Werk

Eigenschaften: schwere und stabile Schweißkonstruktion, Stanztisch mit Maßskala und Anschlägen, zeitsparende und stufenlose Hubeinstellung, Stanzstation mit Schnellwechselhalter für Stempel und Matrizen, schwenkbarer Abstreifer
Länge x Breite x Höhe: 1340 x 930 x 1850 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 550 x 510 mm
Arbeitsdruck: 55 t
Ausladung: 510 mm
Ausstattung: mit MUBEA-Werkzeugaufnahme
Durchmesser in max. Blechstärke:
Ø 40 x 10 mm
Ø 20 x 20 mm
Hub: 60 mm
Hub pro min.: 37
Gewicht: 1300 kg
Motorleistung 400 V: 5,5 kW
Ölbehälterinhalt: 76 l
Lieferumfang: ohne Stanzwerkzeuge, Maschine wird mit Öl ausgeliefert



Bitte bestellen Sie Werkzeuge speziell für Ihren Einsatzbereich! Lassen Sie sich beraten! Eylruf: 0371/5267-31!



741200

Biegemaschinen

742000 Ringbiegemaschine PRM 10 M 859,00 metallkraft



Eigenschaften: stabiler Rahmen aus Gusseisen, Antrieb mittels Handkurbel, Walzen gehärtet und geschliffen, Wellen aus Spezialstahl gehärtet und geschliffen, Zahnräder gefräst aus Vollmaterial
Einsatz: zum Rundbiegen von verschiedenen Materialien
Länge x Breite x Höhe: 620 x 560 x 1440 mm
Wellendurchmesser: 28 mm
Gewicht: 165 kg
Walzendurchmesser oben: 98 mm
Walzendurchmesser unten: 115 mm
Lieferumfang: inklusive Unterbau und Standardbiegerollen



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



Rufen Sie an und lassen Sie sich beraten! Eylruf: 0371/5267-31



742000

742001	Ringbiegemaschine PRM 30 DF	3099,00

Eigenschaften: stabile Graugusskonstruktion, horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit, Rollenantrieb über Getriebe, mit speziell gehärteten Biegerollen, mit Fußbedienung, Wellen aus Spezialstahl gehärtet und geschliffen, seitliche Rollen stufenlos verstellbar, zwei angetriebene Rollen
Länge x Breite x Höhe: 800 x 700 x 1200 mm
Wellendurchmesser: 30 mm
Geschwindigkeit: 3,6 m/min.
Gewicht: 200 kg
Motorleistung 400 V: 0,75 kW
Walzendurchmesser: 150 mm
Lieferumfang: inklusive Standard-Biegerollen



742001

742100	Biegemaschine SB48, ohne Dorn	Preis auf Anfrage

Eigenschaften: schneller Werkzeugwechsel, einfache Handhabung, mit patentiertem Biegesystem „ohne Dorn“ für enge und qualitativ hochwertige Biegungen von 0°-180° Biegewinkel, Digital-Display, Soft-Touch-Tastatur, 30 Programme mit jeweils 9 Biegewinkeln, schneller Werkzeugwechsel durch Stecksystem, integriertes Fahrwerk für einfachen Transport
Länge x Breite x Höhe: 410 x 570 x 1000 mm
max. Biegeleistung: 1 1/2“ (48 mm) x 3,6 mm
max. Biegeradius: 300 mm
Geschwindigkeit: 2 U/min
Gewicht: 110 kg
Lieferumfang: ohne Biegewerkzeuge



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



742100

742200	Ringbiegemaschine PRM 35 DF	4269,00

Eigenschaften: stabile Graugusskonstruktion, horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit, Rollenantrieb über Getriebe, mit Fußbedienung, mit speziell gehärteten Biegerollen, seitliche Richtrollen stufenlos verstellbar, zwei angetriebene Rollen
Länge x Breite x Höhe: 930 x 730 x 1400 mm
Wellendurchmesser: 50 mm
Geschwindigkeit: 3,6 m/min
Gewicht: 385 kg
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Walzendurchmesser: 165 mm
Lieferumfang: inklusive Standard-Biegerollen



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



742200

742300 Ringbiegemaschine CE 40 MR2, für Profile — Preis auf Anfrage

ab Werk

Eigenschaften: mit 2 angetriebenen Wellen und manueller Zustellung der Mittelwalze mit zweistufigem Getriebe, externes Bedienpult mit Digital-Display, Soft-Touch-Tastatur, einfache Verstellung der seitlichen Richtrollen, Einsatz horizontal und vertikal
Länge x Breite x Höhe: 1100 x 750 x 1500 mm
max. Biegeleistung: 2“ (60 mm) x 3,2 mm
Wellendurchmesser: 40 mm
Geschwindigkeit: 10 U/min
Gewicht: 280 kg
Lieferumfang: inklusive Standardwalzen für Profile und Stäbe





742300

742400 Ringbiegemaschine PRM 60 DFH, hydraulisch — Preis auf Anfrage



ab Werk

Eigenschaften: schwere Schweißkonstruktion aus Stahl, horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit, Rollenantrieb über Getriebe, Wellen aus Spezialstahl (gehärtet und geschliffen), mit speziell gehärteten Biegerollen, 3 angetriebene Rollen, mit fahrbarem Bedienpult, seitliche Richtrollen, stufenlos in drei Richtungen (horizontal, vertikal, lateral) verstellbar, beide untere Biegerollen getrennt, hydraulisch einstellbar und Position der Rollen über zwei Digitalanzeigen einzeln ablesbar
Länge x Breite x Höhe: 1160 x 1000 x 1175 mm
Wellendurchmesser: 60 mm
Geschwindigkeit: 5 m/min
Gewicht: 950 kg
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Walzendurchmesser: 177 mm
Lieferumfang: inklusive Standard-Biegerollen







742400

742500 Dornbiegemaschine TM 76 NC3 — 56194,00

ab Werk

Eigenschaften: mit einer gesteuerten Achse (C=Biegung), für kleine und mittlere Produktion, sehr enge Biegeradien (1,5 x Rohrdurchmesser und kleiner), schnelles Werkzeug-Setup, patentiertes Finger-Spannsystem, Multifunktionssteuerung mit Touch-Screen 5,4“ und USB-Steckplatz für Datenaustausch/-speicherung in schwenkbarer Konsole, extrem robuste Stahlkonstruktion um höchste Biegeleistung, minimale Vibration, beste Biegequalität und Genauigkeit zu gewährleisten, direktwirkende Zylinder auf dem Dorngegenhalter, Spannbacke und Innendorn mit separater Druckeinstellung, programmierbarer, vorzeitiger Dornrückzug, digitale Anzeige für die manuelle Positionierung von Länge und Verdrehung des Rohres, hydraulisches Spannfutter zur Aufnahme des Rohres für die Positionierung von Länge und Verdrehung mit einstellbaren Anschlägen, komfortable Maschinenbedienung über Joy-Stick
max. Biegeleistung:
Stahlrohr (42 kg/mm²): Ø 76 x 3,2 mm
Edelstahlrohr (65 kg/mm²): Ø 76 x 2,2 mm
Biegewinkel (max.): 180°
Geschwindigkeit: 10 U/min
Gewicht: 920 kg
Motorleistung 400 V: 5 kW
Lieferumfang: keine Biegewerkzeuge enthalten





742500

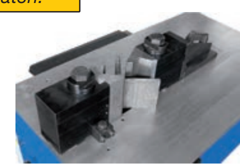
742600 Biegepresse HBP 40, hydraulisch 10989,00



Eigenschaften: Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl mit Staubabstreifern, stufenlose Verstellung des Biegedrucks auch während des Biegevorgangs, Regulierung der Zustellgeschwindigkeit mittels Durchflusssteuerungsventil, mit verschiedensten Werkzeugen ausrüstbar, mit Fußbedienung, mit seitlichen Werkzeugablagetischen links und rechts an der Maschine
Einsatz: universell einsetzbar zum Biegen und Prägen sowie zum Richten von Flachstahl und Rohren
Größe des Arbeitstisches: 620 x 1100 mm
Länge x Breite x Höhe: 1200 x 1150 x 1110 mm
Biegeleistung: 160 x 20 mm (Flachstahl)
Bolzendurchmesser: 55 mm
Hublänge: 250 mm
Kapazität Hydrauliktank: 70 l
Gewicht: 900 kg
Biegedruck: 40 t
Bolzenhöhe: 120 mm
Motorleistung 400 V: 4 kW
Zustell-/Rückzugsgeschwindigkeit: 1750/1980 mm/min



Fordern Sie die Prospekte für Biegemaschinen einfach bei uns an, oder lassen Sie sich beraten.



Anwendungsbeispiel


742600

742700 Rundbiegemaschine RBM 1030-20, manuell 1625,00

ab Werk

Eigenschaften: schwere und stabile Gusseisenkonstruktion, schrägverstellbare Hinterwalze zum Konischrunden, ausschwenkbare Oberwalze, Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille, Walzenantrieb über Handkurbel und Getriebe
Einsatz: zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen (Rohre, Kegel, Zylinder, usw.)
Länge x Breite x Höhe: 1750 x 520 x 1135 mm
min. Biegedurchmesser: 115 mm
Blechstärke (max.): 2 mm
Gewicht: 370 kg
Walzendurchmesser: 75 mm
Walzlänge: 1030 mm



742700

742800 Rundbiegemaschine RBM 1030-30 E 4539,00



Eigenschaften: stabile Graugusskonstruktion, asymmetrisches Dreiwalzensystem mit ausschwenkbarer Oberwalze, leicht verstellbare Ober- und Unterwalze, serienmäßig mit konischer Biegeeinrichtung, serienmäßige Drahteinlegerille auf Unter- und Hinterwalze
Länge x Breite x Höhe: 1750 x 840 x 1135 mm
min. Biegedurchmesser: 135 mm
Blechstärke (max.): 3 mm
Gewicht: 440 kg
Motorleistung 400 V: 1,1 kW
Walzendurchmesser: 90 mm
Walzengeschwindigkeit: 6 m/min
Walzlänge: 1030 mm



Fordern Sie die Prospekte für Biegemaschinen einfach bei uns an oder lassen Sie sich beraten!



742800

742900 Rundbiegemaschine RBM 1530-60 E Pro 15099,00



Eigenschaften: schwere Stahlschweißkonstruktion, Walzenantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe, 3 induktionsgehärtete Walzen, angetriebene Hinterwalze, serienmäßig mit Konischbiegeeinrichtung, mit fahrbarem Bedienpult
Länge x Breite x Höhe: 3100 x 1020 x 1120 mm
Biegelänge: 1530 mm
Kapazität Biegen (Stahl): 6 mm
Kapazität Vorbiegen (Stahl): 4 mm
Gewicht: 2100 kg
Motorleistung 400 V: 4 kW
Walzendurchmesser: 150 mm


742900

743000	Rundbiegemaschine RBM 2050-60 4-H Pro, hydraulisch	Preis auf Anfrage





Eigenschaften: schwere und spannungsfreie Stahlschweißkonstruktion, alle Walzen laufen in Kugellagern, 4 induktionsgehärtete Walzen, serienmäßig mit 2 Geschwindigkeitsstufen, untere Walze hydraulisch verstellbar, fahrbares Bedienpult mit Digitalanzeige
Länge x Breite x Höhe: 3540 x 970 x 1140 mm
Biegelänge: 2050 mm
Durchmesser obere Walzen: 170 mm
Durchmesser seitliche Walzen: 140 mm
Durchmesser untere Walze: 150 mm
Kapazität Biegen (Stahl): 6 mm
Kapazität Vorbiegen (Stahl): 4 mm
Gewicht: 3030 kg
Motorleistung 400 V: 5,5 kW

743000

743100	Sickenbiegemaschine SBM 140-12 E	2165,00



Eigenschaften: schwere und stabile Gusseisenkonstruktion, selbstbremsender Rediktormotor, Fußpedalbedienung, verstellbare Unterwelle, Spezialstahlwellen, 8 Standardrollen für Ø 4 - 6 - 7 - 9 - 10 mm, mit Untergestell
Länge x Breite x Höhe: 900 x 1350 x 450 mm
Blechstärke (max.): 1,2 mm
Halsweite: 100 mm
Gewicht: 110 kg
Motorleistung 400 V: 0,75 kW
Walzendurchmesser: 62 mm
Walzengeschwindigkeit: 32 U/min
Walzenlänge: 140 mm





743100

743200	Schwenkbiegemaschine HSBM 1020-10	899,00



Eigenschaften: einfache Einstellung der Oberwange, Schwenkbiegung der Biegewange über Doppelhandgriff, sicheres Klemmen des Bleches mittels spezieller Klemmvorrichtung, zum Herstellen aller Profile bis hin zu rundum gekanteten Kästen
Länge x Breite x Höhe: 1276 x 550 x 975 mm
Arbeitsbreite: 1020 mm
Biegewinkel (max.): 0-135°
Blechstärke (max.): 1 mm
Gewicht: 105 kg



743200

743300	Schwenkbiegemaschine FSBM 1020-20 S2	1749,00



Eigenschaften: mit fußbedienbarer Oberwange, serienmäßig mit hoher/schräger/segmentierter Oberwange, zusätzlich mit segmentgeteilter Unterwange, Biegen von Blechen bis zu 2 mm, weite Öffnung zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 25 mm, selbstschmierende Gleitlager
Länge x Breite x Höhe: 1348 x 850 x 1175 mm
Arbeitsbreite: 1020 mm
Biegewinkel (max.): 135°
Blechstärke (max.): 2 mm
Gewicht: 300 kg

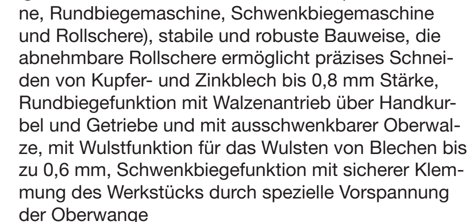




743300

743350 Kombi-Maschine SRWS 1020 — 4439,00

metallkraft — ab Werk



Eigenschaften: vier Maschinen in einer (Wulstmaschine, Rundbiegemaschine, Schwenkbiegemaschine und Rollschere), stabile und robuste Bauweise, die abnehmbare Rollschere ermöglicht präzises Schneiden von Kupfer- und Zinkblech bis 0,8 mm Stärke, Rundbiegefunktion mit Walzenantrieb über Handkurbel und Getriebe und mit ausschwenkbarer Oberwalze, mit Wulstfunktion für das Wulsten von Blechen bis zu 0,6 mm, Schwenkbiegefunktion mit sicherer Klemmung des Werkstücks durch spezielle Vorspannung der Oberwange

Einsatz: ideal für Dachdecker zum Rundbiegen, Schwenkbiegen, Schneiden und Wulsten, z.B. zum Anfertigen von Erkerblechen, Kehlblechen, Schornsteinverkleidungen oder Dachrinnen
Länge x Breite x Höhe: 1490 x 850 x 1300 mm
Kapazität Rundbiegen: 1020 x 1,0 mm
Kapazität Schneiden: 0,8 mm (von Zinkblech)
Kapazität Schwenkbiegen: 1020 x 1,5 mm
Kapazität Wulsten: 1020 x 0,6 mm
Gewicht: 290 kg


Rundbiegen


Schneiden


Schwenkbiegen


Wulsten


743350

743360 Schwenkbiegemaschine MBM 1250, magnetisch — 3289,00

metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: einfache und schnelle sowie komfortable Bedienung - in wenigen Schritten ohne großen Aufwand Bleche in die gewünschte Form biegen, gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170°, kraftvolles elektromagnetisches System für optimale Biegeergebnisse, Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung, Segmentaufteilung: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250 mm
Ausführung: mit Magnetteiler (ein- und ausschaltbar)
Einsatz: ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl, usw.

Länge x Breite x Höhe: 1500 x 410 x 390 mm
Biegebreite: 1250 mm
Dicke:
1,6 mm/1,2 mm (mittlere Härte)
1,0 mm/0,9 mm (Edelstahl)
Gewicht: 150 kg
Fixierdruck: 6 t
Lieferumfang: inklusive Biegewinkelanschlag, Verbreiterung der Biegewanne, Hinteranschlag, schmale Scharfbiegeschiene, geschlitzte Biegeschiene, 7 Biegesegmente, Fußpedal


Maschine nicht verwenden bei Tragen eines Herzschrittmachers!



743360

743400 Schwenkbiegemaschine MSBM 2520-25 PRO — 17599,00

metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: mit motorischer Oberwangenzustellung, entwickelt für den professionellen Einsatz, schwere und kompakte Stahlschweißkonstruktion, für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels, serienmäßig mit Fußbedienung, Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch
Länge x Breite x Höhe: 3350 x 710 x 1160 mm

Arbeitsbreite: 2520 mm
Blechstärke (max.): 2 mm
Gewicht: 1780 kg
Motorleistung Biegen: 1,1 kW
Motorleistung Wange: 0,75 kW
Öffnung zwischen Ober- & Unterwange: 140 mm


743400

Pressen

743500 Gesenkbiegepresse GBP-R 2050-40 — Preis auf Anfrage

metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: serienmäßig mit „FIESSLER“-Lichtschranke und manueller Tischbombierung, CNC-Steuerung der Y1-/Y2- und X-Achsen, CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit 2 seitlichen und in der Höhe manuell verstellbaren Hinteranschlagfingern auf Linearführungen, Oberbalken mit massiver und wartungsarmer Vierfachführung, halb- und vollautomatischer sowie manueller Modus, hochqualitative Linearmessgeber mit einer Genauigkeit von 0,01 mm und integrierten Linearführungen
Länge x Breite x Höhe: 2400 x 1250 x 2400 mm
Anschlaglänge zu Hinteranschlag: 430 mm
Anzahl der Auflagekonsolen: 2 Stück

Ausladungstiefe: 350 mm
Biegelänge: 2050 mm
Breite des Tisches: 104 mm
Distanz, Ständerdurchlass: 1650 mm
Einbauhöhe: 370 mm
Geschwindigkeit Hinteranschlag: 75 mm/s (der X-Achse)
Gewicht: 4060 kg
max. Hub: 160 mm
Motorleistung: 4 kW
Öltankkapazität: 60 l
Presskraft: 40 t
Tischhöhe: 828 mm

Fordern Sie die Prospekte für Biegemaschinen bei uns an oder lassen Sie sich beraten! Eylruf 0371/5267-31!



743500

7 Maschinen

743600... Hand-Kniehebelpresse





Eigenschaften: mit Höhenverstellung über eine Gewindespindel, praktisch wartungsfreier Betrieb, mit ERGO-PRESS-Handhebel, 360° stufenlos verstellbar, seitlich abgewinkelt für freie Sicht auf den Arbeitsbereich, umsteckbar für Rechts- und Linkshänder, mit Rundstößel
Arbeitshub: 40 mm
Stößelbohrung Durchmesser: 10H7
Stößelbohrung Tiefe: 25 mm



Variante	Modell	Druckkraft kN	Ausladung mm	Arbeitshöhe mm	Tischgröße mm	Nutbreite DIN 650 mm	Stößel-durchmesser mm	Abmessungen mm	Gewicht kg	743600...
500	EP 500-40	5	63	40-213	110 x 65	10	20	110 x 164	10	**359,00**
700	EP 750-40	7,5	80	58-265	157 x 115	12	24	157 x 237	20	**499,00**

743600

743650... Zahnstangenpresse



Eigenschaften: verdrehgesicherter Stößel, stufenlos regulierbare Hublänge über Stellschraube, Höhenverstellung des Pressenkopfes über Gewindespindel, 360° stufenlos einstellbarer Handhebel, einstellbare Rückhubkraft
Einsatz: zum Einpressen längerer Teile und für Fügeoperationen über lange Wege
Stößelbohrung Durchmesser: 10H7
Stößelbohrung Tiefe: 25 mm
Stößeldurchmesser: 25 mm



Ausladung mm	Druckkraft kN	Arbeitshub mm	Arbeitshöhe mm	Nutbreite DIN 650 mm	Tischgröße mm	Abmessungen mm	Gewicht kg	743650...
63	1,5	40	40-235	10	110 x 65	110 x 164	8,5	**349,00**
80	2,5	50	42-290	12	157 x 115	157 x 237	21	**495,00**

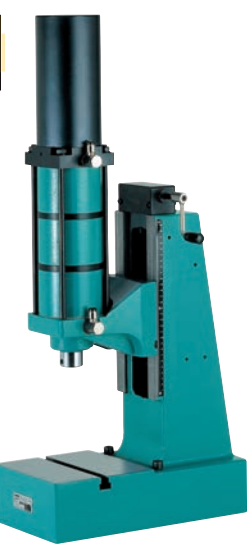
743650

743700... Druckluftpresse

mäder pressen
ab Werk

Eigenschaften: verdrehgesicherter und gehärteter Stößel, lange und gehohnte Stößelführung für höchste Präzision, geräuscharm (unter 75 dB), drei Standardhublängen lieferbar (40 mm, 60 mm oder 80 mm), einfache Höhenverstellung des Pressenkopfes über eine Gewindespindel, seitliches Maßband
Einsatz: zum Einpressen von Stiften, Buchsen und Kugellagern oder beim Verformen
Arbeitshöhe: 75-325 mm
Ausladung: 130 mm
Arbeitshub: 40/60/80 mm
Luftanschluß: R 3/8“
Nutbreite DIN 650: 14 mm
Platzbedarf: 200 x 385 mm
Stößelbohrung Durchmesser: 20H7
Stößelbohrung Tiefe: 25 mm
Tischgröße: 200 x 190 mm
Lieferumfang: ohne Steuerung- und Wartungseinheit





Variante	Modell	Druckkraft kN	Stößel-durchmesser mm	Luftverbrauch/ 10 mm Hub l	Gewicht kg	743700...
1300	DA 1300-40-130	13	40	2,1	83	**2150,00**
1700	DA 1700-40-130	17	40	2,6	86	**2506,00**
2100	DA 2100-40-130	21	40	3	92	**3065,00**
2800	DA 2800-40-130	28	40	3,7	99	**3395,00**

743700



743750... Presse, hydropneumatisch

Eigenschaften: verdrehgesicherter und gehärteter Stößel, lange und gehohnte Stößelführung für höchste Präzision, geräuscharm (unter 75 dB), zwei Krafthublängen lieferbar (5 mm oder 10 mm), einfache Höhenverstellung des Pressenkopfes über ein Winkelgetriebe, seitliches Maßband
Einsatz: zum Prägen unregelmäßiger Teile, Verformen, Biegen, Einpressen oder Auspressen von Stiften, Buchsen, Kugellagern, für schwere Fügeaufgaben, Stanzen
Ausladung: 150 mm
Gesamthub: 50 mm
Luftanschluß: R 1/4“
Nutbreite DIN 650: 14 mm
Stößelbohrung Durchmesser: 20H7
Stößelbohrung Tiefe: 34 mm
Stößeldurchmesser: 40 mm

	Modell	Druckkraft kN	Eilhubkraft bei 6 bar kN	Rückhubkraft bei 6 bar kN	Arbeitshöhe mm	Abmessungen mm	Gewicht kg	743750...
5000	HP 5000 HV	50	2,5	1,7	119-320	300 x 455	163	**6999,00**
10000	HP 10000 HV	100	4,5	4,1	117-312	310 x 500	287	**9349,00**



743750, Abb. zeigt optionale Ausstattung

743800... Drehdornpresse

Eigenschaften: robuste und solide Bauart, Körper aus hochwertigem Grauguss, variabel einstellbare Hebelstange, Vierfach positionierbare Grundplatte, zum Befestigen auf einer Werkbank
Einsatz: für mechanische Werkstätten und Reparaturbetriebe, zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln und Stiften
Lieferumfang: inklusive Hebelstange und Vierfach positionierbare Platte

Modell	max. Werkstückhöhe mm	Ausladung mm	Stößelgröße mm	L x B x H mm	Gewicht kg	743800...
DDP1	123	95	25 x 25 x 245 mm	270 x 130 x 325 mm	16	**79,00**
DDP2	195	135	31 x 31 x 336 mm	430 x 175 x 445 mm	38	**155,00**
DDP3	310	160	40 x 40 x 455 mm	455 x 205 x 575 mm	67	**249,00**
DDP5	485	226	50 x 50 x 646 mm	645 x 370 x 815 mm	154	**739,00**



743800

744000 Säulen-Werkstattpresse WPP 30, hydraulisch **1579,00**

Eigenschaften: mit Handpumpe für den professionellen Einsatz, für alle Reparatur- und Montagearbeiten, stabile Schweißkonstruktion, mit festem und verchromtem Zylinderkolben, Pressdruck über Manometer ablesbar, ausgestattet mit einer Winde zum Heben und Senken der Werkbank
Breite mit Pumpe: 1150 mm
Breite ohne Pumpe: 890 mm
gesamte Höhe: 2060 mm
Höhendurchlass max.: 1000 mm
Höhendurchlass min.: 115 mm
Innen-Durchlassbreite: 710 mm
Kolbenhub: 160 mm
Leistung: 30 t
Gewicht: 230 kg
Tiefe Lochgestell: 150 mm
Tiefe: 600 mm
Lieferumfang: inklusive 2-teiligem Prismensatz



744000

744001 Säulen-Werkstattpresse WPP 50 BK, hydraulisch, mit beweglichem Kolben **2199,00**

Eigenschaften: stabile Schweißkonstruktion, robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Pressentisches, zuverlässige und besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung, manueller Druckaufbau oder Druckaufbau durch Fußbetätigung des Pumpenhebels, durch fußgesteuerte Hydraulikpumpe sind beide Hände frei für Fixierung des Werkstückes, mit beweglichem Zylinderkolben, Pressdruck über Manometer ablesbar, mit beschleunigtem Vorlauf und automatischem Rücklauf des Kolbens, mit Überlastungssicherungsventil
Einsatz: für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B. Richten von Achsen und Trägern sowie Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Press- und Quetscharbeiten, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen
Leistung: 50 t
Gewicht: 360 kg
Breite: 1400 mm
Höhe: 2000 mm
Lieferumfang: inklusive 2-teiligem Prismensatz



744001

744002 Säulen-Werkstattpresse WPP 50 M, hydraulisch 3789,00



Eigenschaften: stabile Schweißkonstruktion, robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Pressentisches, zuverlässige und besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung, mit beweglichem Zylinderkolben, Pressdruck über Manometer ablesbar, mit beschleunigtem Vorlauf und automatischem Rücklauf des Kolbens, mit Überlastungssicherungsventil mit doppelt wirkendem Zylinder, ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Pressentisches über eine Kette, mit Elektropumpe
Einsatz: für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B. Richten von Achsen und Trägern sowie Wellen, Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen, Press- und Quetscharbeiten, Belastungstests und Schweißprobenprüfungen
Durchflussmenge: 1,2 l/min
Leistung: 50 t
Gewicht: 420 kg
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 1,7-20 mm/s
Breite: 1350 mm
Höhe: 2290 mm
Lieferumfang: inklusive 2-teiligem Prismensatz

744002

744003 Profi-Werkstattpresse WPP 60 MVZ, motor-/handbetrieben 5239,00



Eigenschaften: sehr robust gebaut - der stabile Rahmen wird aus bestem Profilstahl geschweißt, verchromter und vergüteter Kolben mit abschraubbarem Boden, die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise, zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten - Kolben fährt zunächst schnell an das Werkstück heran und schaltet dann auf Pressgeschwindigkeit um, der schwere Arbeitstisch kann einfach und ohne Kraftaufwand mit Hilfe des Hydraulikzylinders in der Höhe verstellt werden, mit motorischem Kolbenrücklauf, mit Druckmanometer, mit nach rechts und links verschiebbarem Zylinder
Einsatz: für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
Ausführung: mit verschiebbarem Zylinder
Leistung: 60 t
Gewicht: 685 kg
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 9,2 mm/s
Breite: 1485 mm
Höhe: 2040 mm
Tiefe: 900 mm

744003

744100 Profi-Werkstattpresse WPP 160 MVZ D 1500, hydraulisch 10699,00





Eigenschaften: mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung, Kolben fährt zunächst schnell an das Werkstück heran und schaltet dann auf Pressgeschwindigkeit um, der schwere Arbeitstisch kann einfach und ohne Kraftaufwand mit Hilfe des Hydraulikzylinders in der Höhe verstellt werden, verchromter und vergüteter Kolben, mit Druckmanometer, mit nach rechts und links verschiebbarem Zylinder
Breite mit Pumpe: 2350 mm
Breite ohne Pumpe: 2000 mm
Höhendurchlass max.: 750 mm
Höhendurchlass min.: 203 mm
Kolbenhub: 400 mm
Leistung: 160 t
Gewicht: 2045 kg
Motorleistung 400 V: 3 kW
Tiefe: 1100 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 8,9 mm/s
Tiefe Lochgestell: 350 mm
Höhe: 2193 mm

744100

Kreis- und Bandssägemaschinen

Metallkreissägen

750500 Metallkreissäge MKS 255 N — **959,00** — metallkraft — ab Werk



Abbildung mit optionalem Maschinenunterbau

Eigenschaften: zwei Schnittgeschwindigkeiten, automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter, drehbarer Maschinenkopf (45° nach links und 45° nach rechts), Schnellspannschraubstock, für Stahl, Eisen, Leichtmetalle, Vollmaterial und Profile
Länge x Breite x Höhe: 800 x 830 x 755 mm
Drehzahl: 40/80 U/min
Einlaufhöhe inkl. Unterbau: 970 mm
Gewicht: 83 kg
Motorleistung 400 V: 0,95/1,32 kW
Sägeblattdurchmesser: 250 mm
Spannweite Schraubstock: 100 mm
Lieferumfang: inklusive Längsanschlag 500 mm, Bedienwerkzeug, Kühlmitteleinrichtung, ohne Maschinenunterbau, ohne Sägeblatt

Zubehör: ab Artikel 168804 bis Artikel 168808 auf Seite 210

	● mm	○ mm	□ mm	▭ mm
90°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	55	55 x 55	50 x 60
45°+	35	55	55 x 55	50 x 60



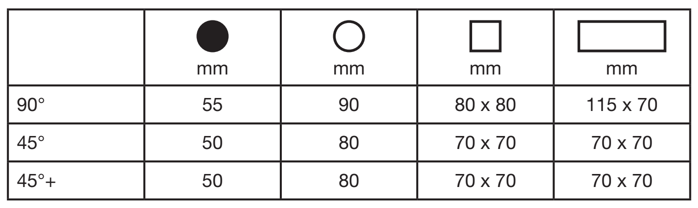
Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**

750600 Metallkreissäge MKS 315 N — **1549,00** — metallkraft — ab Werk



Abbildung mit optionalem Maschinenunterbau

Eigenschaften: zwei Schnittgeschwindigkeiten, gehrungsschwenkbarer Sägekopf und Schraubstock, drehbarer Maschinenkopf (45° nach links und 45° nach rechts), automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter, Schnellspannschraubstock, Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter, Schraubstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzen geeignet
Länge x Breite x Höhe: 1000 x 1150 x 1475 mm
Drehzahl: 40/80 U/min
Einlaufhöhe inkl. Unterbau: 1015 mm
Gewicht: 165 kg
Motorleistung 400 V: 1,5/2,2 kW
Sägeblattdurchmesser: 315 mm
Spannweite Schraubstock: 120 mm
Lieferumfang: inklusive Kühlmitteleinrichtung, Längenanschlag 500 mm, Bedienwerkzeug, ohne Sägeblatt, ohne Maschinenunterbau



	● mm	○ mm	□ mm	▭ mm
90°	55	90	80 x 80	115 x 70
45°	50	80	70 x 70	70 x 70
45°+	50	80	70 x 70	70 x 70



Vertikalkreissägen

750700 Metallkreissäge MKS 350 V, vertikal — **4939,00** — metallkraft — ab Werk

Eigenschaften: stabiler und robuster Aufbau, zwei Schnittgeschwindigkeiten, Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, Schraubstock 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°/0°/-45°/60°, Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter, Spanbrecher zur Blattreinigung, Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
Länge x Breite x Höhe: 1050 x 1000 x 1850 mm
Drehzahl: 36/72 U/min
Einlaufhöhe inkl. Unterbau: 905 mm
Gewicht: 450 kg
Motorleistung 400 V: 1,9/2,5 kW
Sägeblattdurchmesser: 350 mm
Spannweite Schraubstock: 185 mm
Lieferumfang: inklusive Kühlmitteleinrichtung mit Filter, Materialrollenbahn 1000 mm, Längenanschlag 500 mm, Bedienwerkzeug, ohne Sägeblatt, mit Maschinenunterbau



Lieferung mit Maschinenunterbau

	● mm	○ mm	□ mm	▭ mm
90°	100	120	100 x 100	170 x 90
45°	100	120	90 x 90	125 x 90
45°+	100	120	90 x 90	125 x 90
60°+	90	90	90 x 90	90 x 90



750800 Metallkreissäge Tiger 352, vertikal — Preis auf Anfrage





Eigenschaften: Hochleistungs-Vertikalkreissäge mit 4 Blattdrehzahlen, doppelte Kugelumlauf-Linearführung für einen präzisen Kopfabstieg, Schraubstock mit Antigratvorrichtung, Untergestell mit entnehmbarer Kühlmittelwanne, elektrischer Kühlmittelpumpe und Spänewanne
Drehzahlen: 15/30/45/90 U/min
Gewicht: 375 kg
Motorleistung 400 V: 1,8/2,5 kW
Sägeblattdurchmesser: 350 mm
Lieferumfang: mit Maschinenunterbau

	● mm	■ mm	▬ mm
0°	115	95	180 x 95
45° li.	110	95	125 x 95
60°	90	90	90 x 90
45° re.	110	95	125 x 95

Zubehör: ab Artikel 168840 bis Artikel 168842 auf Seite 213

Lieferung mit Maschinenunterbau

750900 Metallkreissäge MKS 350 VH, vertikal — 6839,00



Eigenschaften: stabiler und robuster Aufbau, zwei Schnittgeschwindigkeiten, Maschinenkopf (vertikal geführt) mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste (45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar) sowie mit Arretierung bei 45°/0°/-45°/60°, Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter, querverschiebbarer und pneumatischer Schnellspannschraubstock mit Antigratvorrichtung
Länge x Breite x Höhe: 2640 x 1200 x 2000 mm
Drehzahl: 36/72 U/min
Einlaufhöhe inkl. Unterbau: 905 mm
Gewicht: 480 kg
Motorleistung: 1,9/2,5 kW
Sägeblattdurchmesser: 350 mm
Spannweite Schraubstock: 185 mm
Lieferumfang: inklusive Kühlmitteleinrichtung mit Filter, Materialrollenbahn 1000 mm, Längenanschlag 500 mm, Bedienwerkzeug, mit Maschinenunterbau, ohne Sägeblatt

	● mm	○ mm	□ mm	▭ mm
90°	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	100	100	90 x 90	125 x 90
45°+	100	100	90 x 90	125 x 90
60°+	90	90	90 x 90	90 x 90

Lieferung mit Maschinenunterbau

Rohrkreissägen und Zubehör




75100 Rohrkreissäge „Filou“ Cu/INOX — 799,00

Eigenschaften: für schnelles, leichtes und ruhiges Sägen durch günstige Hebelwirkung und ideale Drehzahl (60 U/min), Trockensägen, gratarmes Sägen, optimale Schnittgeschwindigkeit
Einsatz: kraftvolle, kompakte, robuste Rohrkreissäge, speziell für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme
Gewicht: 17 kg
Motorleistung: 500 W
Rohrdurchmesser bis: 76 mm
Sägeblattdurchmesser: 225 mm
Lieferumfang: ohne Sägeblatt



Lieferung erfolgt ohne Sägeblatt

75101 Metallkreissägeblatt HSS — 140,00

Eigenschaften: speziell für nichtrostende Stahlrohre
Einsatz: für Rohrkreissäge „Filou“ (Art.-Nr. 75100)
Abmessungen: 225 x 2 x 32 mm
Zähnezahl: 220

75102 Metallkreissägeblatt HSSE — 220,00

Eigenschaften: sehr hohe Standzeit, speziell für nichtrostende Stahlrohre, cobaltlegiert
Einsatz: für Rohrkreissäge „Filou“ (Art.-Nr. 75100)
Abmessungen: 225 x 2 x 32 mm
Zähnezahl: 220

Leichtmetallkreissägen

751001 Leichtmetallsäge LMS 400 — 2449,00



Abbildung mit optionalem Unterbau

Eigenschaften: manuelle Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetalllegierungen, stabiler und robuster Aufbau, einfache und problemlose Bedienung, präziser Schnitt, drehbarer Sägekopf (45° nach links und 45° nach rechts), einfaches Drehen des Sägekopfes um 45° durch Positionsbolzen, neigbarer Sägekopf um 45° nach links, auf Lagern montierter Drehteller, auf Lagern montierte Sägewelle, zwei Handschraubstöcke mit Teflon®-Spannbacken, elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, mit Hauptschalter und Überlastschutz, Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
Drehzahl: 3000 U/min
Gewicht: 160 kg
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Sägeblattdurchmesser: 400 mm
Spannweite Schraubstock: 220 mm
Stellfläche: 1500 x 1000 x 900 mm
Lieferumfang: inklusive Längenanschlag 500 mm, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, ohne Unterbau, ohne Sägeblatt

	● mm	○ mm	□ mm	▭ mm
90°	60	130	110 x 110	180 x 100
45°	60	120	100 x 100	150 x 100
45°+	60	120	100 x 100	150 x 100





7510011 Maschinenunterbau — 185,00




Einsatz: für Leichtmetallkreissäge LMS 400 (Art.-Nr. 751001)

751002 Leichtmetallkreissäge LMS 400 H, halbautomatisch — 4899,00



Eigenschaften: halbautomatische Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetalllegierungen, stabiler und robuster Aufbau, einfache und problemlose Bedienung, präziser Schnitt, drehbarer Sägekopf (45° nach links und 45° nach rechts), einfaches Drehen des Sägekopfes um 45° durch Positionsbolzen, auf Lagern montierter Drehteller, auf Lagern montierte Sägewelle, zwei pneumatische Schnellspannschraubstöcke mit Teflon®-Spannbacken
Drehzahl: 3000 U/min
Gewicht: 210 kg
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Sägeblattdurchmesser: 400 mm
Spannweite Schraubstock: 220 mm
Stellfläche: 1500 x 1000 x 1600 mm
Lieferumfang: inklusive Längenanschlag 500 mm, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Maschinenunterbau, Materialauflagearm mit Rolle

	● mm	○ mm	□ mm	▭ mm
90°	60	140	110 x 110	180 x 100
45°	60	130	100 x 100	150 x 100
45°+	60	130	100 x 100	150 x 100





751002

Kreissägemaschinen

751100 Kreissägemaschine Tiger 402 CNC HR — Preis auf Anfrage

Eigenschaften: Hochleistungs-Vertikalkreissäge CNC-Automat für Schnitte von 45° rechts bis 60° links auf Aluminium und Leichtmetalllegierungen, Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlgusssäule geführt, großer, gelagerter Drehtisch mit Indexierung bei 0/45/60° für schnelle Gehrungseinstellung, dynamische Schnittdruckkontrolle (variabel programmierbar, Ansteuerung über Schrittmotor), Steuerung für 32 Programme mit jeweils unterschiedlicher Länge (max. 9999,9 mm) und Stückzahl, X-Achse (Materialvorschub) über Kugelumlaufspindel Länge 1000 mm
Einsatz: für Aluminium und Leichtmetalllegierungen
Blattdrehzahlen: 1400/2800 U/min
Gewicht: 1060 kg
Motorleistung: 3,3/4,4 kW

Angaben in mm	●	■	▬
0°	130	120	180 x 100
45° li.	115	100	120 x 100
60°	115	100	120 x 100
45° re.	115	90	90 x 90




751100

Passende Sägeblätter auf Anfrage!

Metallbandsägen

751200 Metallbandsäge VMBS 1610, vertikal — 4659,00

metallkraft — ab Werk



751200

Eigenschaften: äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl, neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss, Geschwindigkeit stufenlos regelbar, Ausblasvorrichtung für Sägespäne, Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige, integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung, mit Parallelanschlag und Zweigang-Getriebe
Länge x Breite x Höhe: 940 x 675 x 1840 mm
Ausladung: 396 mm
Gewicht: 410 kg
max. Sägebandbreite: 16 mm
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Schnitthöhe: 255 mm
Tischschwenkbereich links/rechts: 12°/15°
Tischschwenkbereich vorne/hinten: 8°/8°
Sägebandschweißgeräteleistung: 16 mm
Sägebandlänge: 3140 mm
Sägebandgeschwindigkeit 2. Gang: 250-1000 m/min
Sägebandgeschwindigkeit 1. Gang: 20-80 m/min
Tischhöhe: 1000 mm
Tischgröße: 550 x 600 mm
Lieferumfang: inklusive Parallelanschlag, Maschinenleuchte

751260 Metallbandsäge SBG 4908 — 369,00

FLEX — ab Werk



751260

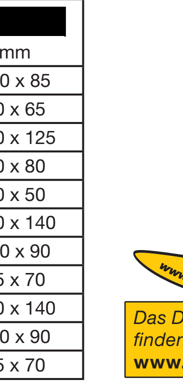
Eigenschaften: 2 Bandgeschwindigkeiten zum Sägen von Voll- und Hohlprofilen, stufen- und werkzeuglose Verstellung des Schnittwinkels von 0°-45°, mit Ständer, einfaches Auslösen für den Freihandeinsatz, mit Bügelsperrvorrichtung, für mobile Einsätze und leichten Transport, kugelgelagerte Dreipunkt-Sägebandführung für einen optimalen Schnittverlauf, Sicherheitsschalter gegen versehentliches Wiedereinschalten nach Stromausfall, Arbeiten ohne Kühlflüssigkeit
Bandgeschwindigkeit: 60/80 m/min
Gewicht: 18 kg
Leistungsabgabe: 445 W
Leistungsaufnahme: 850 W
Schnittbereich:
max. 70 mm/85 mm (runder bzw. quadratischer Querschnitt bei 45°/90°)
max. 70 x 70 mm/100 x 85 mm (rechteckiger Querschnitt bei 45°/90°)
Schnittbereich im Freihandeinsatz:
max. 90 mm (runder bzw. quadratischer Querschnitt)
max. 150 mm x 90 mm (rechteckiger Querschnitt)
Sägebandabmessungen: 1335 x 13 x 0,65 mm
Lieferumfang: inklusive Bi-Metall-Sägeband, Längsanschlag

75130... Metallbandsäge Serie MBS

metallkraft — ab Werk — Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: hochwertiger und massiver Sägerahmen aus Aluminium-Druckguss, schwere Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen, stufenlose und elektronische Geschwindigkeitsregelung 30-80 m/min, vibrationsarm dank Spezialgetriebe, besonders geräuscharm - 60% leiser als vergleichbare Sägen, besonders hohe Lebensdauer von Motor und Getriebe durch optimierte Antriebstechnik, Sägebandspannung frontseitig über Handrad regelbar, gut ablesbare Skala zur Winkeleinstellung, serienmäßig mit Materialanschlag und Bi-Metall-Sägeband, hohe Schnittgenauigkeit, Kegelrollenlager im Drehzapfen, serienmäßig mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung, separate Sägebandführung verlängert die Lebensdauer des Sägearms
Einsatz: idelal zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon®, für Trocken- und Nassschnitte geeignet
Lieferumfang: inklusive Materialanschlag, Sägeband

Modell		● mm	■ mm	▬ mm
MBS 85	90°	90	85	100 x 85
	45° li.	60	65	60 x 65
MBS 125	90°	125	125	130 x 125
	45° li.	80	80	80 x 80
	60° li.	50	50	50 x 50
MBS 150	90°	150	140	150 x 140
	45° li.	100	90	100 x 90
	60° li.	70	65	65 x 70
MBS 155 K	90°	150	140	150 x 140
	45° li.	100	90	100 x 90
	60° li.	70	65	65 x 70





75130

Variante	Modell	Eigenschaften	Motorleistung kW	Sägebandgeschwindigkeit m/min.	Sägebandabmessungen mm	Stellfläche mm	Gewicht kg	75130...
00	MBS 105	Gehrungsschnitte bis 45°	0,85	30-80	1335 x 13 x 0,65	720 x 320	18	389,00
1	MBS 125	Gehrungsschnitte bis 60°	1,01	30-80	1440 x 13 x 0,65	720 x 320	19	545,00
2	MBS 150	Gehrungsschnitte bis 60°	1,5	30-80	1735 x 13 x 0,65	1000 x 390	30	865,00
3	MBS 155 K	serienmäßig mit Kühlmitteleinrichtung, Kühlmittelleitblech und Unterbau	1,5	30-80	1735 x 13 x 0,65	1000 x 390	86	1099,00

Doppelgehrungs-Bandsägen und Bügel-Metallbandsägen

751600 Bügel-Metallbandsäge BMBS 220 x 250 H-G, hydraulisch 2769,00



ab Werk

Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: Schnittbereich von 0° bis 60° rechts, zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Führungen, Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter, inkl. Kühlmittelpume 0,06 kW mit stufenlos einstellbarer und gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder, speziell zum Schneiden dünnwandiger Materialien
Länge x Breite x Höhe: 1200 x 650 x 1800 mm
Geschwindigkeitsstufen: 2
Gewicht: 270 kg
Motorleistung 400 V: 0,75/1,1 kW
Sägebandabmessungen: 2450 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 925 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 30/65 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug, nachstellbarem Anschlag



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**

mm	0°	45°	60°	a x b
○	220	160	90	X
●	120 *	85 *	55 *	X
▬ a x b	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120
▮ a x b	230 x 190	140 x 190	80 x 160	230 x 120

* empfohlene Werte



751600

751650 Gehrungsbandsäge SHARK 281 CCS Preis auf Anfrage

MEP ® ab Werk

Eigenschaften: Metallbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links, funktionsweise automatischer Schnitt (mit stufenloser Vorschubeinstellung) oder manueller Schnitt (Wahlschalter), Schraubstock mit Schnellspannung, hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer, elektrische Kühlmittelpumpe
Gewicht: 370 kg
Motorleistung: 1,5/1,8 kW
Sägebandabmessungen: 2950 x 27 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 36/72 m/min
max. Schraubstocköffnung: 285 mm
Lieferumfang: inklusive Bi-Metall Sägeband, einstellbarer Längsanschlag 600 mm, Werkzeugsatz, Betriebsanleitung, Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle

	● mm	■ mm	▬ mm
0°	250	220	280 x 220
45° li.	230	200	220 x 200
60° li.	120	80	140 x 80
45° re.	200	170	200 x 140



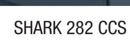
Lieferung erfolgt mit Maschinenunterbau aber ohne beidseitige Rollenbahn

751660... Doppelgehrungsbandsäge

MEP ® ab Werk

Eigenschaften:
für CCS: leistungsstarke Bandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links, wahlweise automatischer oder manueller Schnittzyklus, Schraubstock mit Schnellverstellung, Hartmetall-Bandführungen, großer gelagerter Drehtisch mit Indexierung bei 0°/45°/60°, hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf Manometer, elektrische Kühlmittelpumpe, Späneräumbürste
für SXI: elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss, Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display, programmierbarer Sägebogenhub, elektrische Kühlmittelpumpe, Schraubstock mit Schnellverstellung, Späneräumbürste
Motorleistung: 1,5/1,8 kW
Bandgeschwindigkeit: 36/72 m/min
Sägebandabmessungen: 2950 x 27 x 0,9 mm
max. Schraubstocköffnung: 285 mm
Lieferumfang: inklusive Bi-Metall Sägeband, einstellbarer Längsanschlag 600 mm, Werkzeugsatz, Betriebsanleitung, Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle, Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport




SHARK 282 CCS



SHARK 282 SXI evo

	● mm	■ mm	▬ mm
0°	250	220	280 x 220
45° li.	230	200	220 x 200
60° li.	120	80	140 x 80
45° re.	200	170	200 x 140

Variante	Modell	Gewicht	751660...
CCS	SHARK 282 CCS (MA)	440	**Preis auf Anfrage**
SXI	SHARK 282 SXI evo	475	**Preis auf Anfrage**

751700 Bügel-Metallbandsäge BMBS 240 x 280 H-DG, hydraulisch

6289,00 metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen — ab Werk

Eigenschaften: für Gehrungsschnitte von -60° bis +45°, mit robustem Drehstrommotor, Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplättchen, Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
Einsatz: zum Sägen von Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Geschwindigkeitsstufen: 2
Gewicht: 490 kg
Motorleistung 400 V: 1,4/2,0 kW
Stellfläche: 1600 x 950 x 2000 mm
Sägebandabmessungen: 2980 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 940 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 35/70 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug, Längsanschlag, Unterbau



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**

mm	0°	45°	60°	45°	b a a×b
○	240	180	110	190	X
●	150 *	110 *	80 *	110 *	X
a×b	280 X 240	180 X 160	110 X 120	190 X 170	280 X 160
a×b	280 X 240	170 X 240	100 X 240	150 X 240	280 X 160



751700

751800 Bügel-Metallbandsäge BMBS 240 x 280 HA-DG-F, halbautomatisch

8799,00 metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen



Eigenschaften:
für Gehrungsschnitte von -60° bis +45°, Frequenzumrichter erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 bis 100 m/min, mit hydraulisch gesteuerten Sägefunktionen, mit robustem Drehstrommotor, Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplättchen, schwenkbarer Sägearm von -60° bis +45°, mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeit unterbrochen werden, Band läuft sich frei und der Sägearm fährt ohne Öffnen des Schraubstocks oder Abschalten der Maschine in die Nullstellung zurück
Einsatz: zum Sägen von Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Länge x Breite x Höhe: 1800 x 1050 x 1950 mm
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 550 kg
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Sägebandabmessungen: 2980 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 940 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 20-100 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug, Längsanschlag

mm	0°	45°	60°	45°	b a a×b
○	240	180	110	190	X
●	150 *	110 *	80 *	110 *	X
a×b	280 x 240	180 x 160	110 x 120	190 x 170	280 x 160
a×b	280 x 240	170 x 240	100 x 240	150 x 240	280 x 160



751800

751900 Bügel-Metallbandsäge BMBS 240 x 280 CNC-G-F

14689,00





Eigenschaften: vollautomatische, CNC-gesteuerte Bandsäge, für Gehrungsschnitte bis -60°, ein vollhydraulisches System steuert beide Schraubstöcke sowie die Bewegung der Materialzuführung und die Arbeitsschritte des Sägearms, Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplättchen, mit Reinigungsbürste, serienmäßiger Frequenzumrichter erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 bis 100 m/min
Einsatz: zum Sägen von Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Länge x Breite x Höhe: 2150 x 2200 x 1900 mm
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 800 kg
max. Vorschublänge bei 1 x Vorschub: 515 mm
min. Restwerkstücklänge CNC-Betrieb: 240 mm
min. Restwerkstücklänge manueller Betrieb: 60 mm
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Sägebandabmessungen: 2980 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 940 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 20-100 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug

mm	0°	45°	60°	b a a×b	a b
○	240	190	120	X	X
●	150 *	110 *	80 *	X	X
a×b	280 x 220	190 x 170	120 x 150	280 x 120	230 x 100
a×b	280 x 220	150 x 220	120 x 150	280 x 120	230 x 100



751900

751950 Doppelgehrungsbandsäge SHARK 332 NC evo

Preis auf Anfrage





Eigenschaften: Hochleistungs-Metallbandsäge mit NC-Steuerung für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links, großer gelagerter Drehtisch mit Indexierung
Länge x Breite x Höhe: 2720 x 2320 x 2020 mm
Bandgeschwindigkeit: 15-100 m/min
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 1105 kg
Motorleistung: 2,2 kW
Sägebandabmessungen: 3320 x 27 x 0,9 mm
max. Schraubstocköffnung: 335 mm
Lieferumfang: inklusive Bi-Metall Sägeband, einstellbarer Längsanschlag 600 mm, Werkzeugsatz, Betriebsanleitung, Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle, Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

	● mm	■ mm	▬ mm
0°	300	260	330 x 260
45° li.	260	250	270 x 200
60° li.	180	170	170 x 170
45° re.	200	180	200 x 160



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



751950

752000 Bügel-Metallbandsäge BMBS 290 x 320 HA-DG-F, halbautomatisch

9089,00

ab Werk

Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: für Gehrungsschnitte von -60° bis +45°, Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplättchen, Frequenzumrichter erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 bis 100 m/min, mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeitigen unterbrochen werden, das Band läuft sich frei und der Arm fährt in die Nullstellung zurück ohne Öffnen des Schraubstockes oder Abschalten der Maschine
Einsatz: zum Sägen von Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Länge x Breite x Höhe: 1800 x 950 x 2100 mm
Ausstattung: mit hydraulisch gesteuerten Sägefunktionen, Motor mit Überlastschutz
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 570 kg
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Sägebandabmessungen: 3100 x 27 x 0,9 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 940 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 20-100 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug, Längsanschlag

mm	0°	45°	60°	45°	a x b	a b
○	290	240	150	240	X	X
●	180 *	110 *	80 *	110 *	X	X
▬ a x b	320 x 290	240 x 150	150 x 180	240 x 100	320 x 160	230 x 140
▮ a x b	320 x 290	210 x 290	130 x 290	150 x 290	320 x 160	230 x 140



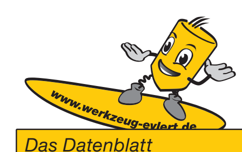
752000

752001 Bügel-Metallbandsäge BMBS 360 x 500 H-DG, hydraulisch

9759,00

ab Werk

Eigenschaften: äußerst stabiler und robuster Aufbau, Maschinenantrieb mit wartungsarmen und ölgeschmiertem Schneckengetriebe, mit robustem Drehstrommotor, Motor mit Überlastschutz ausgestattet, Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplättchen, mit automatischer und mechanischer Sägebandspannung sowie automatischer Anzeige der Bandspannung, Kühlsystem an den Sägebandführungen, Absenkung des Sägearms wird über einen Hydraulikzylinder gesteuert, Absenkung erfolgt durch das eigene Gewicht des Sägearms (Absenkgeschwindigkeit kann durch ein Drosselventil unter dem Display reguliert werden), Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung, schwenkbarer Sägearm von -60° bis +60°
Gewicht: 650 kg
Motorleistung 400 V: 2 kW
Stellfläche: 2750 x 950 x 2270 mm
Sägebandabmessungen: 4780 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 820 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 42/85 m/min.
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
○	360	350	270	360	310	X
●	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
▬ a x b	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220
▮ a x b	500 x 360	350 x 360	240 x 360	330 x 360	200 x 360	500 x 220



752001

7 Maschinen

752100 Doppelgehrungsbandsäge SHARK 452 CCS Hydra

Preis auf Anfrage



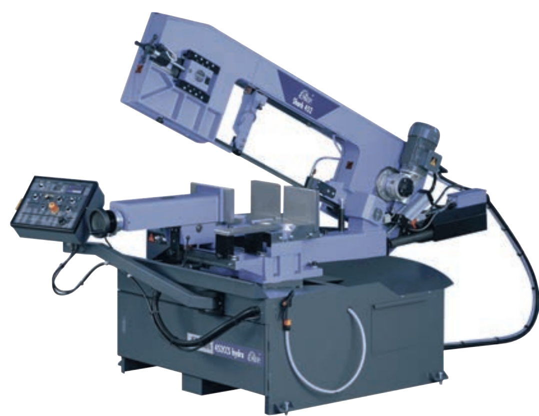


Eigenschaften: Metallbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links, großer, gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungseinstellung, pneumatischer Schraubstock mit Schnellverstellung auf doppelten Linearführungen, vordere Sägebandführung auf Linearführung für präzise und schnelle Verstellung, elektrische Kühlmittelpumpe, Digitalanzeige der Sägebandspannung, Inverter für stufenlose Anpassung der Sägebandgeschwindigkeit, Bedienkonsole auf Vertikalpfosten mit digitaler Anzeige der Sägebandspannung, Schalter zum Öffnen/Schließen des Schraubstocks
Motorleistung: 2,2 kW
Bandgeschwindigkeit: 15-100 m/min
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 1110 kg
Sägebandabmessungen: 4500 x 27 x 0,9 mm
max. Schraubstocköffnung: 455 mm
Lieferumfang: inklusive Bi-Metall Sägeband, einstellbarer Längsanschlag 600 mm mit Millimeterskala, Werkzeugsatz, Betriebsanleitung, Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle, Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

	● mm	■ mm	▬ mm
0°	320	320	450 x 320
45° li., re.	320	300	300 x 300
60° li., re.	210	200	200 x 200



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



752100

752200 Bügel-Metallbandsäge BMBS 460 x 600 HA-DG-F, halbautomatisch

18499,00



ab Werk

Eigenschaften: für Gehrungsschnitte von -60° bis +60°, Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplättchen, Frequenzumrichter erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 bis 100 m/min, schwenkbarer Sägearm von -60° bis +60°
Einsatz: zum Sägen von Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Länge x Breite x Höhe: 3150 x 1130 x 2750 mm
Ausstattung: mit hydraulisch gesteuerten Sägefunktionen, serienmäßig mit digitaler Winkelanzeige
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 1690 kg
Motorleistung 400 V: 4 kW
Sägebandabmessungen: 5400 x 41 x 1,3 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 940 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 20-100 m/min
Lieferumfang: inklusive Werkstückrutsche, Sägeband, Bedienwerkzeug



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a x b
○	460	460	320	460	320	X
●	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
▬ a x b	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250
▮ a x b	590 x 470	460 x 320	320 x 310	350 x 470	170 x 460	610 x 250



752200

Zweisäulen-Bandsägeautomat

752250 Zweisäulen-Bandsägeautomat SHARK 230 NC HS

Preis auf Anfrage





Eigenschaften: Bewegung des Sägebogens über Linearführungen und Schrittmotor sowie Kugelrollspindel und hydraulischer Zylindersteuerung, geringer Platzbedarf von nur 2,45m², stabiler und verwindungssteifer sowie vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss, Hartmetallbandführungen für höchste Schnittpräzision, groß dimensionierte Umlenkscheiben (nachstellbar aus Stahlguss mit integrierter Bandumlaufkontrolle), Materialschraubstock und Auflage speziell konzipiert für Schnitte auf 0° mit minimalem Reststück von nur 60 mm, einstellbare Materialführung für kurze Abschnitte, Bedienpult auf Vertikalposten ist schwenkbar und beinhaltet sämtlich Bedienelemente, X-Achse (Materialvorschub) über Kugelumlaufspindel, Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner, große und seitlich ausziehbare Spänewanne sowie Kühlmittelbehälter mit zwei leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich, große Türen für leichte Zugänglichkeit, Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine, angetriebene Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
Bandgeschwindigkeit: 15-100 m/min
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Kapazität Hydrauliktank: 33 l
Gewicht: 1000 kg
Motorleistung: 2,2 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe: 0,75 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe: 0,18 kW
Spannweite Schraubstock: 255 mm
Tankinhalt Kühlmittel: 95 l
Sägebandabmessungen: 2950 x 27 x 0,9 mm
Lieferumfang: Sägeband, Bedienwerkzeug, Anbauadapter für Rollenbahn, Materialrutsche

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



752250

	● mm	■ mm	▬ mm
0°	230	230	230 x 230

Horizontal-Metallbandsägen

752300 Horizontal-Metallbandsäge HMBS 350 x 400 CNC-F, CNC-gesteuert — 24839,00

metallkraft



Eigenschaften: äußerst stabiler und robuster Aufbau, mit angetriebener Reinigungsbürste zur selbstständigen Reinigung des Sägebandes, mit Bandspannungsüberwachung, serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 bis 100 m/min, zum Sägen von Werkstücklängen bis max. 3,2 m im Automatik-Betrieb, serienmäßige Werkstückrutsche
Einsatz: konzipiert für den individuellen Einsatz, zum Sägen von Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Länge x Breite x Höhe: 2300 x 2100 x 2100 mm
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 1350 kg
Motorleistung 400 V: 3,0 kW
Sägebandabmessungen: 4520 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 930 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 20-100 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de



752300, mit optionalen Späneförderer

mm	0°	a × b
○ (Rohr)	350	X
● (rund)	250 *	X
a × b (liegend)	400 x 350	400 x 190
a × b (stehend)	400 x 350	400 x 190

752400 Horizontal-Metallbandsäge HMBS 510 x 510 CNC-FX — Preis auf Anfrage

metallkraft



Eigenschaften: vollautomatisch, bei geraden Schnitten Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Schraubstock, serienmäßig mit Späneförderer und Arbeitsplatzbeleuchtung, äußerst stabiler und robuster Aufbau, Linearführungen an beiden Säulen
Einsatz: konzipiert für den industriellen Einsatz, zum Sägen von Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
Länge x Breite x Höhe: 3100 x 2400 x 2600 mm
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 6220 kg
Motorleistung 400 V: 7,5 kW
Sägebandabmessungen: 6060 x 54 x 1,6 mm
Tischhöhe Materialzufuhr: 800 mm
Sägebandgeschwindigkeit: 15-80 m/min
Lieferumfang: inklusive Sägeband, Bedienwerkzeug, Späneförderer, Arbeitsplatzbeleuchtung



752400

mm	0°	a × b
○ (Rohr)	510	X
● (rund)	510 *	X
a × b (liegend)	510 x 560	500 x 490
a × b (stehend)	510 x 560	500 x 490

7 Maschinen

Schleifgeräte

760500... Bürsten-Entgratschleifgerät

metallkraft

ab Werk

Eigenschaften: mit verstellbarer Prismen-Werkstückauflage, große Sichtschutzscheibe, serienmäßig mit gewellter Rundbürste für die Stahlbearbeitung
Bohrungsdurchmesser Bürste: 24 mm
Bürstenabmessungen: 250 x 40 mm
Bürstengeschwindigkeit: 3000 U/min
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Lieferumfang: inklusive gewellte Rundbürste





BEG 250 S BEG 250

Variante	Modell	Ausstattung	Absaugleistung m³/min	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	760500...
250	BEG 250	-	-	420 x 500 x 1120	50	**1169,00**
250S	BEG 250 S	mit Absaugeinheit, separatem Motor und Filtersack	8,5	440 x 600 x 1120	60	**1719,00**

7605010 Stichel- und Werkzeugschleifmaschine OPTIgrind® GH 20T 1290,00





Eigenschaften: universell einsetzbar durch vielseitige Schwenk- und Einstellmöglichkeiten, hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel, einfache Handhabung und Bedienung, Indexkopf mit 24 Rastpositionen und 5C-Aufnahme, einstellbare Abziehvorrichtung
Einsatz: zum Schleifen von Stempeln, Spiralbohrern, Elektroden, Drehmeißeln, Zentrierspitzen usw.
Länge x Breite x Höhe: 350 x 450 x 350 mm
Bohrer: bis Ø 12 mm
Drehstahl: bis 21 x 21 mm
Drehzahl Schleifscheibe, Diamant: 5000 U/min
Feineinstellung Werkzeughalter: 18 mm
Feineinstellung Längsachse: 6 mm
Gewicht: 45 kg
Motordrehzahl: 2800 U/min
Motorleistung 400 V: 370 W
Negativer Schleifwinkel: 0-52°
Verfahrweg Werkzeughalter: 140 mm
max. Schaftfräsergröße Ø: 12 mm
Lieferumfang: inklusive Halogenlicht, 5 Stück Spannzangen (4/6/8/10/12 mm), 1 Stück Korund- und 1 Stück Diamant-Schleifscheibe Ø 100 x 50 x 20 mm, Antriebsriemen, Bedienwerkzeug



7605010

Doppelschleifmaschinen

760510... Doppelschleifmaschine



Eigenschaften:
schwere und langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor, Gehäuse aus Aluminiumdruckguss, hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern, stabile und verstellbare Werkstückauflage, Sichtscheiben aus bruchsicherem Material, zwei breite Universal-Korundschleifscheiben, Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser und Not-Halt-Schlagschalter
Lieferumfang: inklusive Schleifscheibe Normalkorund fein K 80, Schleifscheibe Normalkorund grob K 36, Augenschutzschilder

Zubehör: ab Artikel 53611 bis Artikel 53617 auf Seite 1033



760510

Variante	Modell	Betriebsspannung V	Motorleistung kW	Drehzahl U/min.	Scheibengröße mm	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	760510...
1	OPTI SM 175	230	0,45	2850	175 x 25 x 32	456 x 220 x 291	14	Produkt in unserer Ausstellung	**139,00**
2	OPTI SM 200	230	0,6	2850	200 x 30 x 32	461 x 246 x 310	16	Produkt in unserer Ausstellung	**149,00**
3	OPTI SM 200	400	0,6	2850	200 x 30 x 32	461 x 246 x 310	16	Produkt in unserer Ausstellung	**169,00**
4	OPTI SM 200 VARIO	400	0,6	800-2850	200 x 30 x 32	461 x 246 x 310	21	ab Werk	**839,00**
5	OPTI SM 250	400	1,5	2850	250 x 40 x 32	542 x 304 x 365	37	Produkt in unserer Ausstellung	**249,00**
6	OPTI SM 300	400	2,2 kW	1450	300 x 50 x 75	736 x 365 x 407	84	Produkt in unserer Ausstellung	**749,00**

760520... Doppelschleifmaschine Profi-Linie

Eigenschaften: mit einphasigem Wechselstrommotor (230 V) oder dreiphasigem Drehstrommotor (400 V)
Drehzahl: 2800 U/min
Lieferumfang: inklusive Schleifscheibe Normalkorund fein K 80, Schleifscheibe Normalkorund grob K 36, Augenschutzschilder



760520

Variante	Durchmesser Schleifscheibe mm	Betriebsspannung V	Motorleistung kW	Größe der Schleifscheibe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	760520...
150230	150	230	0,5	150 x 20 x 15	10	Produkt in unserer Ausstellung	**315,00**
150400	150	400	0,6	150 x 20 x 15	10	ab Werk	**340,00**
200230	200	230	0,8	200 x 25 x 15	17	Produkt in unserer Ausstellung	**400,00**
200400	200	400	0,85	200 x 25 x 15	17	Produkt in unserer Ausstellung	**420,00**

760525... Doppelschleifmaschine Industrie-Linie

Eigenschaften: mit einphasigem Wechselstrommotor (230 V) oder dreiphasigem Drehstrommotor (400 V)
Drehzahl: 2800 U/min
Lieferumfang: inklusive Schleifscheibe Normalkorund fein K 80, Schleifscheibe Normalkorund grob K 36, Augenschutzschilder, ohne Maschinenständer



760525

Variante	Durchmesser Schleifscheibe mm	Betriebsspannung V	Motorleistung kW	Größe der Schleifscheibe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	760525...
200230	200	230	0,9	200 x 25 x 20	24	ab Werk	**775,00**
200400	200	400	1,1	200 x 25 x 20	24	Produkt in unserer Ausstellung	**790,00**
300400	300	400	1,7	300 x 40 x 25	51	Produkt in unserer Ausstellung	**1270,00**

760540... Maschinenständer

Variante	Einsatz	Verfügbarkeit	760540...
1	für Profi-Linie (Art.-Nr. 760520...)	ab Werk	**265,00**
2	für Profi-Linie inkl. Absaugung (Art.-Nr. 760520200230, 760520200400)	ab Werk	**845,00**
3	für Industrie Linie	ab Werk	**325,00**
4	für Industrie Linie inkl. Absaugung	Produkt in unserer Ausstellung	**955,00**


Maschinenständer für Profi-Linie mit Absaugung, Lieferung ohne Schleifmaschine



Maschinenständer für Industrie-Linie mit Absaugung


Maschinenständer für Profi-Linie ohne Absaugung

Zubehör für Doppelschleifmaschinen



760511

760512

760511 Wandhalterung 33,00

Länge x Breite x Höhe: 332 x 300 x 230 mm
Einsatz: universell für viele Poliermaschinen und Doppelschleifer einsetzbar
Ausstattung: mit Kühlwasserschale

760512 Unterbau 75,00

Länge x Breite x Höhe: 320 x 270 x 820 mm
Einsatz: universell für viele Poliermaschinen und Doppelschleifer einsetzbar

Poliermaschinen

OPTIMUM MASCHINEN GERMANY

760545... Poliermaschine PSM

Eigenschaften: schwere und langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor, Gehäuse aus Aluminium-Druckguss, lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern, Magnetschalter mitabschließbarem Not-Aus-Schalter
Lieferumfang: inklusive Polierscheibe weich, Polierscheibe hart





760545

Variante	Modell	Drehzahl U/min	Motorleistung kW	Betriebsspannung V	Größe der Polierscheibe mm	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	Verfügbarkeit	760545...
1	OPTI PSM 200 Polish / 230 V	2850	0,6	230	200 x 20 x Ø 16	200 x 550 x 260	14	Produkt in unserer Ausstellung	189,00
2	OPTI PSM 200 Polish / 400 V	2850	0,6	400	200 x 16 x Ø 16	200 x 550 x 260	14	ab Werk	199,00
3	OPTI PSM 250 Polish / 400 V	2850	1,5	400	250 x 25 x Ø 20	250 x 630 x 320	23	ab Werk	259,00

Schleifmaschinen

/metallkraft

760550 Band- und Tellerschleifmaschine BTS 51 439,00

ab Werk

Eigenschaften: mit schwenkbarem Schleifarm, universell einsetzbar, 2 Schleiftische (über Klemmhebel schwenkbar), leistungsstarker Motor, sekundenschneller Schleifbandwechsel
Länge x Breite x Höhe: 375 x 230 x 620 mm
Abmessungen Grafitauflage: 160 x 60 x 1,5 mm
Bandgeschwindigkeit: 22 m/s
Durchmesser Schleifteller: 150 mm
Durchmesser Antriebsrad: 152 mm
Gewicht: 20 kg
Maße Kontaktrad: Ø 160 x 60 mm
Motorleistung 230 V: 750 W
Schleifbandabmessungen: 50 x 1000 mm
Lieferumfang: inklusive 1 Stück Schleifband K60 und 1 Stück Schleifband K100

Zubehör: Artikel 52163 auf Seite 1000, Artikel 52718 auf Seite 1020, Artikel 52820 auf Seite 1021



760550

760600	Rohr- und Profilendschleifmaschine RPSM 2	1790,00

ab Werk

Eigenschaften: einstellbare Schleifwinkel von 30° bis 90°, bequeme Bedienung durch einfach drehbare Schleifvorrichtung, Schleifrolle einfach und schnell sowie werkzeuglos wechselbar, 2 Bandgeschwindigkeiten
Einsatz: geeignet für Rohrdurchmesser von ½“ bis 2½“
Länge x Breite x Höhe: 1170 x 520 x 1130 mm
Bandabmessungen: 100 x 2000 mm
Bandgeschwindigkeit: 15/30 m/s
einstellbare Schleifwinkel: 30-90°
Gewicht: 196 kg
Durchmesser Absaugstutzen: 100 mm
Motorleistung: 3 kW
schleifbare Durchmesser: 20-76 mm
Lieferumfang: inklusive Maschinenunterbau, Standard-Schleifband Körnung K 40, Schleifrolle Durchmesser 28 mm

Spezielle Schleifbänder sind auf Anfrage lieferbar!


Abbildung mit weiteren optionalen Schleifrollen

760651	Rohrbandschleifer KRBS 100	1990,00

ab Werk — Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: einstellbare Schleifwinkel von 30-90°, schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen, starke Einspannvorrichtung garantiert hervorragende Schleifergebnisse, Standard-Schleifband mit 36er Körnung, leistungsstarker Motor, nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar, mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen in verschiedenen Durchmessern, mit wegklappbarer Schutzscheibe, Werkzeug für Wartung im Lieferumfang, zwei Bandgeschwindigkeiten (zum Schleifen von Stahl und Edelstahl), mit zwei Späneauffangbehältern, intigrierter Absaugstutzen für Metallsauger, Späneauffangbehälter einfach abnehmbar
Abmessungen: 1175 x 520 x 1130 mm
Abmessungen des Schleifbandes: 100 x 2000 mm
Bandgeschwindigkeit: 15/30 m/s
einstellbare Schleifwinkel: 30-90°
Gewicht: 159 kg
Motordrehzahl: 1400/2800 U/min
Motorleistung 400 V: 2,5/3,3 kW
schleifbare Durchmesser: 20-76,1 mm
Lieferumfang: inklusive 1 Standard-Schleifband Körnung K36, 2 Späneauffangbehälter, 1 Schraubenschlüssel, 1 Schleifrolle 42,4 mm

Innovativer und multifunktioneller Kombischleifer zum Rohr- und Profilschleifen!



760651

760700... Metall-Bandschleifmaschine

metallkraft

Eigenschaften: durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf, mit wegklappbarer Schutzscheibe, sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem, große Schleiffläche durch wegklappbare obere Schleifflächenabdeckung, mit und ohne Absaugung verwendbar, mit 2 Absaugstutzen, durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen - ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken, einfache Justierung des Bandlaufs über Einstellschraube, automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
Einsatz: zum Schleifen von Flächen und Kanten sowie zum Runden und Entgraten




MBSM 75-200-2


MBSM 100-130


MBSM 100-130-2


MBSM 150-200-2

Variante	75	100	100-2	150
Modell	MBSM 75-200-2	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 150-200-2
Eigenschaften	2 Bandgeschwindigkeiten (zum Schleifen von Stahl und Edelstahl), stufenlos neigbares Schleifaggregat	einsetzbar als Tisch-/Standmodell (bei Verwendung des optionalen Unterbaus)	2 Bandgeschwindigkeiten (zum Schleifen von Stahl und Edelstahl), einsetzbar als Tisch- und Standmodell (bei Verwendung des optionalen Unterbaus)	2 Bandgeschwindigkeiten (zum Schleifen von Stahl und Edelstahl), stufenlos neigbares Schleifaggregat
Motorleistung kW	3,0	1,5	1,5	4,0
Betriebsspannung V	400	230	400	400
Bandgeschwindigkeit m/s	14,5/29	19	9,5/19	14,5/29
Schleifbandabmessungen mm	75 x 2000	100 x 1220	100 x 1220	150 x 2000
Durchmesser Kontaktrad mm	200	130	130	200
Durchmesser Absaugstutzen mm	100	73	73	100
Schleifbreite mm	75	100	100	150
Länge x Breite x Höhe mm	1070 x 340 x 950	690 x 390 x 360	-	1070 x 415 x 950
Gewicht kg	72	37	37	90
Verfügbarkeit	sofort lieferbar	ab Werk	sofort lieferbar	sofort lieferbar
760700...	699,00	429,00	469,00	899,00

7607001501 Ersatz-Graphitbelag für MBSM 150-200-2 — 9,00

760700751 Ersatz-Graphitbelag für MBSM 75-200-2 — 5,00

Zubehör für Metall-Bandschleifmaschinen

metallkraft

760700200 Unterbau für MBSM 100-130 — 33,00

Einsatz: Maschinenunterbau für MBSM 100-130 (Art.-Nr. 760700100)

7607008 Absaug-Set AS 1600 — 859,00

ab Werk

Einsatz: für Metall-Bandschleifmaschinen MBSM 75-200-2 (Art.-Nr. 76070075) und MBSM 150-200-2 (Art.-Nr. 760700150)
Absaugleistung: 1600 m³/h
Betriebsspannung: 400 V
Motor: 50 Hz
Lieferumfang: inklusive Staubsack, 2 Absaugschläuchen Ø 100 mm (1 m und 2 m), 4 Schlauchschellen 100-120 mm


7607008

76070081 Staubsack — 34,00



Einsatz: für Absaug-Set AS 1600 (Art.-Nr. 7607008)

GRIT GX

**Wenn´s was genaues werden soll...
Ich führe Ihnen gern
Rohrbandschleiftechnik
in Ihrem Hause vor !**

Eckard Lämmel Eylruf: 0174/9099766
Anwendungstechniker FEIN und GRIT





GRIT GX:
Ein System, alle Möglichkeiten

Entgraten, Schleifen, Rundschleifen, Radienschleifen: um die komplette Bandbreite der Stahl- und Edelstahlbearbeitung abdecken zu können, brauchen Sie einen großen Maschinenpark – oder das GRIT GX-Programm. Denn das bietet Ihnen immer genauso viel Maschine, wie Sie gerade brauchen – ändert sich Ihr Anforderungsprofil, ändert sich auch Ihre Maschine.

Das System, dass mit den Anforderungen wächst

Das GRIT GX-Programm ist modular aufgebaut. Durch den Aufbau der entsprechenden Module machen Sie aus einer Basis-Bandschleifmaschine im Handumdrehen einen Rundschleif- oder Radienschleifmaschine. Ganz einfach, ganz flexibel. Das spart lange Umrüstzeiten, viel Platz und die Investition in einen kompletten Maschinenpark.

GX 75 2H





GXR







Radienschleifmaschine

GX 75 / GX 75 2H



Bandschleifmaschine (Basiseinheit)



GXC



Rundschleif-
modul



GXW



Kühlschmier-
modul



Rundschleifmaschine "Centerless"













Bandschleifmaschinen

760800 Bandschleifmaschine GX 75 2H — 1015,00

Eigenschaften: umschaltbar auf 1500 oder 3000 U/min, selbstregulierende Bandspannung, höhenverstellbare Auflage zum Flächenschleifen, einfache Bandjustierung, Anschluss für Absaugung integriert (Ø 90 mm), abnehmbarer Spänefang
Anschlusskabel: 2 m
Bandabmessungen: 75 x 2000 mm
Drehzahl: 1500 oder 3000 U/min
Leistung: 1,5/2 kW
Gewicht: 75 kg
Lieferumfang: inklusive Maschinenfuß, 1 CEE-Stecker 16 A, Schleifband





760800

Radienschleifmodule und Zubehör

760900 Radienschleifmodul GXR — 940,00





Eigenschaften: präzises und komfortables Arbeiten durch integrierten Tiefenanschlag und Schraubstock mit Schnellspannung für Rund- und Vierkantrohre sowie Vollmaterial, Kontaktrollen in allen gängigen Abmessungen lieferbar, Schraubstock mit Edelstahl-Spannbacken, in Verbindung mit GX 75 2H: niedrige Drehzahl (1500 U/min) optimal für die Bearbeitung von Edelstahl, weniger Schleifgrat und Anlauffarben, einfachstes Handling durch vier lenkbare Transportrollen
Einsatz: für das exakte Ausschleifen von Profilen und Rohren von Ø 16-75 mm, für Winkel von 30° bis 90° (30°: max. Ø 37,5 mm, 45°: max. Ø 53,0 mm, 60°: max. Ø 64,5 mm, 90°: max. Ø 75,0 mm)
Abmessung Profile/Flachmaterial: max. 75 x 75 mm
Breite des Bandes: 75 mm
Durchmesser Rohre: 16-75 mm
Länge des Bandes: 2250 mm
Gewicht: 54 kg
Lieferumfang: inklusive Unterbau, Kontaktrolle Ø 42,4 mm, Kontaktrolle Ø 48,3 mm, Schleifband



760900

760910 Kontaktrolle — 110,00

Durchmesser: 48,3 mm
Produktverwendung: für Radienschleifmodul GXR (Art.-Nr. 760900)





760910

Band-Schleifmaschinen

metallkraft

761001 Durchlauf-Bandschleifmaschine DBM 150 HK — Preis auf Anfrage



Eigenschaften: Transportband mit stufenlos regulierbarer Vorschubgeschwindigkeit von 2-10 m/min, motorisierter Hub der Schleifeinheit, automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors, Amperemeter zur Leistungsanzeige, extra bombierte Schleifwalze, fünf Jet-Wasserdüsen pro Schleifaggregat, elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige, gummierte Druckrollen, pneumatische Scheibenbremse des Hauptmotors, pneumatische Schleifbandspannung, Lärmschutz
Länge x Breite x Höhe: 1400 x 1040 x 1860 mm
Abmessungen des Schleifbandes: 1900 x 170 mm
Absaugleistung: 2000 m³/Std
Absaugdurchmesser: 120 mm
Anzahl Jet-Wasserdüsen: 5
Arbeitsbreite: 150 mm
Betriebsdruck: 5,5 bar
Gewicht: 450 kg
max. Werkstückhöhe: 160 mm
Motorleistung 400 V: 4 kW
Schleifbandgeschwindigkeit: 18 m/s
Vorschubgeschwindigkeit Transportband: 2-10 m/min




761001

761101 Breitbandschleifmaschine MBBS 400-2B — Preis auf Anfrage



Eigenschaften: robuste Rahmenkonstruktion, automatische Zentrierung des Vorschubbandes, Hauptmotor mit pneumatische Scheibenbremse, Betriebsdruck 3,5-5,5 bar, Filterdruckregler serienmäßig, fester Tisch, bewegliche Schleifeinheit, Amperemeter zur Leistungsanzeige, elektronische Abmessung mit Digitalanzeige, automatisches Anfahren der Schleifeinheiten in vorprogrammierte Position
Einsatz: ideal zum Entgraten von Stanz- und Nibbelteilen sowie Laser- und Plasmaschnitten
Motorleistung: 2 x 7,5 kW
Schleifbandabmessungen: 2200 x 400 mm
Schleifbandgeschwindigkeit: 4-24 m/s
Vorschubgeschwindigkeit: 2-10 m/min



761101

761200 Zweiband-Schleifmaschine MBSM 2100 ZB — 13990,00

ab Werk

Eigenschaften: zum Vor- und Feinschleifen in einem Arbeitsgang, serienmäßig mit elektrischer Verstellung der Arbeitstischhöhe, Regelung der Bandspannung durch pneumatisches Bandspannsystem, stufenlos regulierbare Motordrehzahl, leichtes Wechseln und Regulieren des Schleifbandes
Einsatz: für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
Länge x Breite x Höhe: 3600 x 1100 x 2200 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 2100 x 800 mm
Abmessungen des Schleifbandes: 100 x 7150 mm
Arbeitstischhöhenverstellung: 350 mm
Bandgeschwindigkeit: 0-20 m/s
Geschwindigkeitsstufen: stufenlos
Gewicht: 1150 kg
Durchmesser Absaugstutzen: 120 mm
Motorleistung Hauptmotor: 4 kW
stufenlose Regulierung der Motordrehzahl: 0-3000 U/min





761200

Flächenschleifmaschinen

metallkraft

761300 Flächenschleifmaschine FSM 2550 — 23439,00

ab Werk

Eigenschaften: für Präzisions-Flächenschleifarbeiten im Industriebereich, elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks (inkl. automatischer Entmagnetisierungsfunktion), mit automatischer Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln, computergesteuerter und programmierbarer Vertikalvorschub mit Eilgang bis zum Werkstück und Rücklauf in Ausgangsstellung
Abstand Spindel-Tisch: 500 mm
Größe der Schleifscheibe: 180 x 13 x 31,75 mm
Größe der Spannplatte: 250 x 500 mm
Gewicht: 1350 kg
Motorleistung Hydraulikpumpe: 0,75 kW
Motorleistung Quervorschub: 0,15 kW
Motorleistung Spindel: 1,5 kW
Stellfläche: 2250 x 1400 mm
Stromanschluss: 400 V
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches: 5-25 m/min
Spindeldrehzahl: 2900 U/min
Spindeldrehzahl: Schleifscheibenflansch, automatische Entmagnetisiereinrichtung, Schleifscheibe, Auswuchtdorn, Parallelabziehvorrichtung, Ausrichtfüße, Bedienwerkzeug, Halogen-Arbeitsleuchte (IP65), Kühlsystem

Passende Präzisions-Flachschleifscheiben sind auf Anfrage lieferbar!



761300





Präzisions-Flach- Profil- und Rundtischschleifmaschinen

Über 20 Maschinenbaugrößen
mit Arbeitsbereichen von
400 x 200 mm bis 2.000 x 1.000 mm
bzw. Ø 400 mm bis Ø 1.500 mm

4 Steuerungsvarianten
vom konventionellen Flachschleifen
bis zum CNC-Profilschleifen mit
Mehrachsinterpolation

Modularer Maschinenaufbau gewährleistet flexible Anpassung an Ihre Anforderungen!

Präzisions-Rundschleifmaschinen

5 Maschinenbaureihen in vielen Baugrößen,
abgestuft nach Werkstückgewicht und Spitzenweite

CNC-Steuerung mit hochintuitiver Bedienoberfläche

Vielfältige Schleifspindelstock-Varianten





Schweißgeräte

Schutzgas-Schweißgeräte

77100... Schutzgas-Schweißgerät EASY-MAG

schweißkraft

Eigenschaften: preisgünstige Schutzgas-Schweißgeräte für Hand- und Heimwerker, einfache Bedienung und Einstellung, der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzarme Schweißergebnisse, stufenlos einstellbarer Drahtvorschub, robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen einfachen Transport, praktische Gasflaschenhalterung, alle Geräte serienmäßig inkl. Korbspulenadapter
Einsatz: zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen
Absicherung (träge): 16 A
Brennerkühlung: Gas
Besonderheiten: S-Zeichen: zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
Isolationsklasse: H
Kühlart: AF
Schutzart IP: IP21
Lieferumfang: inklusive Brenner, Massekabel 2 m, Druckminderer, Korbspulenadapter



EASY-MAG 250-4



EASY-MAG 190

Variante	1	2	3	4
Modell	EASY-MAG 190	EASY-MAG 210	EASY-MAG 250-4	EASY-MAG 300-4
Drahtvorschub	2 Rollen	2 Rollen	4 Rollen	4 Rollen
Netzanschluss V	3 x 400	230/400	3 x 400	3 x 400
Einstellbereich A	30-190	30-140/140-200	30-250	30-300
Einschaltdauer (ED) 100% 40° A	90	65	140	160
Anzahl der Schaltstufen Stück	7	9	10	10
Leistungsfaktor cos phi	0,8	0,75	0,8	0,8
Leerlaufspannung V	18-33	24-51	16-32	16-35
Brenner	SMB 15/3 m	SMB 15/3 m	SMB 35/3 m	SMB 25/3 m
Länge x Breite x Höhe mm	760 x 390 x 630	760 x 390 x 630	840 x 410 x 680	840 x 410 x 680
Gewicht kg	37	39	66	85
Verfügbarkeit	ab Werk	Produkt in unserer Ausstellung	ab Werk	ab Werk
77100...	**675,00**	**695,00**	**1025,00**	**1295,00**

771010 Schutzgas-Schweißgerät TRI-MIG 240 **1899,00**

schweißkraft — ab Werk

Eigenschaften:
- Universal-Schutzgasschweißgerät mit bis zu 3 verfügbaren Brennern - ohne Umrüsten sofort einsetzbar, durch die moderne Synergie-Steuerung präzise Regelung von Drahtvorschub sowie schnelle und einfache Schweißparameter-Einstellung
- linke Seite standardmäßig eingerichtet für CuSi 0,8/1,0 mm, mit exakt einstellbarem Vierrollen-Drahtvorschub, Drahtrolle bis zu max. 300 mm und Brenner SMB 15/3 m
- rechte Seite standardmäßig eingerichtet für Stahl/Edelstahl 0,8/1,0 mm, mit kraftvollem Vierrollen-Drahtvorschub, Drahtrolle bis zu max. 300 mm und Brenner SMB 25/4 m

Einsatz: für Schweißarbeiten an Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Dünnblechen, zum Verarbeiten von MIG-Lötdrähten (wie Kupfer-Silizium oder Kupfer-Aluminium), welche bei der Bearbeitung von hoch- und höherfesten Stählen eingesetzt werden
Absicherung (träge): 16 A
Brennerkühlung: Gas
Drahtdurchmesser Aluminium: 0,8-1,2 mm
Drahtdurchmesser Stahl/Edelstahl: 0,8-1,2 mm
Drahtvorschubsystem: 2 x 4-Rollen
Drahtvorschubgeschwindigkeit: 1-18 m/min.
Einschaltdauer bei 40°C: 20 %
Einstellbereich MIG-Löten: 20-130 A
Einstellbereich MIG/MAG: 30-240 A
Isolationsklasse: H
Kühlart: AF
Leerlaufspannung: 10-33 V
erforderliche Generatorleistung ca.: 10 kVA
Leistungsfaktor: 0,8 cos phi
Netzanschluss: 3 x 400 V
Leistungsaufnahme effektiv: 6,9 kVA
optionale Ausstattung:
Spool-Gun 200
Spulenpistole mit Aufnahme für Kleinspule 100 mm - damit Erweiterung auf dritten Brenner mit dritter Drahtart (auf Kleinspule 100 mm). Der dafür erforderliche dritte Gasanschluss und das Magnetventil sind bereits serienmäßig in der Anlage enthalten. Brennerauswahl über Schaltervorwahl - nur der angewählte Brenner ist aktiv und spannungsführend.
Schaltstufen: 2 x 7 (für MIG-Löten und MIG/MAG)
Schutzart IP: 23
Schweißstrom bei 100% ED (40°): 110 A
Drahtdurchmesser MIG-Löten: 0,8-1,0 mm
Lieferumfang:
inklusive
2 x 4-Rollen-Antrieb
2/4-Takt-Punkt/Intervallsteuerung
3 x Magnetventile
3 x Gasanschlüsse
2 x Korbspulenadapter
2 x Gasschläuche 1,5 m
1 x Halterung für 2 Brenner
1 x Halterung für 2 x 10 Liter Gasflaschen
1 x Brenner SMB 15/3 m
1 x MIG-Löt-Brenner-Umrüstsatz für SMB 15 0,8 mm
1 x Brenner SMB 25/4 m
1 x Massekabel 25 mm²/4 m
2 x Druckminderer



771010

Schutzgas-Schweißanlagen

771100... Schutzgas-Schweißanlage PRO-MIG, gasgekühlt

ab Werk

Eigenschaften: intelligente und übergeordnete IWC-Regelung, elektronischer Drosselabgleich SDI für noch besseren Zündprozess, Synergiebetrieb DCC über integrierte Datenbank mit hinterlegten Kennlinien, spezielle MIG-Löt-Kennlinien (230 AM), spezielle Alumium-Kennlinien zusätzlich (bei PRO-MIG 230-4 AM), Draht-Einfädelautomatik (strom- und gaslos, mit Eilgang), Vorschubautomatik, Einschleichautomatik für sicheres Zünden, Hold-Funktion, permanente Netzspannungsüberwachung, für einen ruhigen Lichtbogen, Drahtrückbrandautomatik, für konstante Drahtlängenenden und -freibrennzeit (individuell anpassbar), Gasnachströmzeit individuell anpassbar, Sicherheitszwangsabschaltung, im Viertaktbetrieb gegen ungewolltes Drahtabspulen, Temperaturgesteuerter Lüfter und Wasserpumpe, mit Standby-Schaltung für geringe Geräuschemission, Thermo-Schutzschalter, CE- und S-Zeichen, 2 große Lenk- und Bockrollen
Länge x Breite x Höhe: 800 x 320 x 620 mm
Brennerkühlung: Gas
Drahtvorschub: 0,3-20 m/min
Einschaltdauer bei max. 20°C: 40 %
Isolationsklasse: H
Kühlart: AF
Leistungsfaktor: 0,96 cos phi
Netzanschluss: 400 V
Schutzart IP: 21
Lieferumfang: ohne Brenner, ohne Druckminderer, ohne Massekabel



Zubehör: ab Artikel 815001 bis Artikel 815002 auf Seite 1351



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



Weiteres Zubehör ist auf Anfrage lieferbar! Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gern! Eylruf: 0371/5267-31



771100

Modell	Drahtdurchmesser Stahl/Edelstahl mm	Einstellbereich A	Leerlaufspannung V	Anzahl der Schaltstufen Stück	Brennerkühlung	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	771200...
300-4	0,8-1,2	40-300	17-42	12	Gas	1040 x 560 x 850	110	**2500,00**
350-4W	0,8-1,6	40-350	18-43	20	Gas und Wasser	1040 x 560 x 850	120	**3590,00**
450-4WS	0,8-1,6	45-450	18-51	20	Gas und Wasser	1040 x 560 x 1400	137	**4290,00**

771200... Schutzgasschweißanlage PRO-MIG, gas- und wassergekühlt

ab Werk

Eigenschaften: Draht-Einfädelautomatik, strom- und gaslos mit Eilgang, Einschleichautomatik für sicheres Zünden, permanente Netzspannungsüberwachung für einen ruhigen Lichtbogen, Gasnachströmzeit individuell anpassbar, Zwei- bzw. Vierrollen-Drahtvorschub, zwei leicht lesbare Digitalanzeigen mit Holdfunktion für Schweißspannung und Schweißstrom sowie schweißbare Materialstärke, Drahtförderrollenwechsel ohne Werkzeug, Fahrwerk mit großen Rädern
Absicherung (träge): 32 A
Ausstattung: PRO-MIG synergie 450-4 WS: mit separatem und abnehmbarem Drahtvorschubkoffer
Drahtdurchmesser Aluminium: 1-1,2 mm
Drahtvorschub: 0,3-20 m/min
Drahtvorschubgeräte: 4-Rollen
Einschaltdauer bei max. 20°C: 50 %
Isolationsklasse: H
Kühlart: AF
Netzanschluss: 400 V
Schutzart IP: 23
Lieferumfang: ohne Brenner, ohne Druckminderer, ohne Massekabel



PRO-MIG synergie 300-4 PRO-MIG synergie 450-4 WS



Zubehör: ab Artikel 815001 bis Artikel 815002 auf Seite 1351



Weiteres Zubehör ist auf Anfrage lieferbar! Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gern! Eylruf: 0371/5267-31

Modell	Drahtdurchmesser Stahl/Edelstahl mm	Einstellbereich A	Leerlaufspannung V	Anzahl der Schaltstufen Stück	Leistungsfaktor cos phi	Brennerkühlung	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	771200...
300-4	0,8-1,2	40-300	17-42	12	0,96	Gas	1040 x 560 x 850	110	**2500,00**
350-4W	0,8-1,6	40-350	18-43	20	0,97	Gas und Wasser	1040 x 560 x 850	120	**3590,00**
450-4WS	0,8-1,6	45-450	18-51	20	0,96	Gas und Wasser	1040 x 560 x 1400	137	**4290,00**

771300... Schutzgasschweißanlage PRO-ARC

ab Werk

Eigenschaften: Industrie-Bauform für bis zu 50 Liter Gasflaschen, Fahrwerksverbreiterung, Lenkrollen und großdimensionierte Bockrollen, permanente Netzspannungsüberwachung, temperaturgesteuerter Lüfter mit Standby-Schaltung und Wasserpumpe, Gasprüffunktion, übersichtliches Bedienfeld
Ausstattung: PRO-ARC 450-4 WS: mit separatem und abnehmbarem Drahtvorschubkoffer
Drahtvorschub: 0,3-20 m/min
Einschaltdauer bei 40°C: 60 %
Isolationsklasse: H
Kühlart: AF
Leerlaufspannung: 68 V
Netzanschluss: 3 x 400 V
Schutzart IP: 23
Lieferumfang: ohne Brenner und Zwischenschlauchpaket





PRO-ARC 450-4 WS PRO-ARC 300-4

Modell	Einstellbereich A	Drahtvorschub	Absicherung (träge) A	Brennerkühlung	Dauerleistung bei 100% ED kVA	Schweißstrom bei 100% ED (40°) kVA	Gewicht kg	Länge x Breite x Höhe mm	771300...
300-4	25-300	stufenlos	16	Gas	7,9	220	122	1030 x 605 x 845	**3150,00**
450-4WS	25-450	stufenlos	32	Wasser	13,7	320	171	1030 x 605 x 1410	**5650,00**

Impuls-Schutzgas-Schweißanlagen

schweißkraft

771400 Impuls-Schutzgasschweißanlage PRO-PULS 400-4 WS **7800,00**

ab Werk

Eigenschaften: automatische Zünd-, Schweiß- und Kraterfüllprogramme für jeden Werkstoff, superschnell reagierende, präzise und digitale Lichtbogenlängenregulierung, höchste Einstellgenauigkeit des Lichtbogens beim Zünden und Schweißen, Ein-Knopfbedienung mit der Schweißenergie als Führungsgröße, individuelle Ausgestaltung aller Schweißparameter
Länge x Breite x Höhe: 820 x 440 x 975 mm
Absicherung (träge): 25 A
Antrieb: 4-Rollen
Brennerkühlung: Wasser
Dauerleistung bei 100% ED: 19,1 kVA
Drahtdurchmesser Aluminium: 1,0-1,6 mm
Drahtdurchmesser Stahl/Edelstahl: 0,8-1,6 mm
Drahtvorschub: 0,3-25 m/min
Einschaltdauer: 60 %
Einstellbereich: 10-500 A
Isolationsklasse: H
Kühlart: Wasser
Leerlaufspannung: 75 V
Gewicht: 170 kg
Netzanschluss: 3 x 400 V
Schaltstufen: stufenlos
Schutzart IP: 23
Schweißstrom bei 100% ED (40°): 410 A
Lieferumfang: ohne Brenner und ohne Zwischenschlauchpaket





771400

Multifunktionsinverter

schweißkraft

77151... Multifunktionsinverter

ab Werk

Eigenschaften:
- Hot-Start-Funktion - Zündhilfe für die Zündung des Lichtbogens einer Stabelektrode beim Elektrodenschweißen. Durch eine automatische, kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil.
- Arc-Force-Regelung - Die Schweißleistung wird beim Elektrodenschweißen zum eingestellten Wert möglichst konstant gehalten. Der Lichtbogen brennt stabil (auch bei schwierigen Elektroden oder Positionen). Vorteil: das Schweißergebnis ist gleichmäßiger
- HF-Hochfrequenz-Zündung (KOMBI 160 HF) - Zündet den Lichtbogen beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren. Durch einen Hochspannungsimpuls wird die Luftstrecke zwischen dem Werkstück und der Wolframnadel elektrisch leitend (ionisiert).
- Einstellbare Stromabsenk- und Gasnachströmzeit (KOMBI 160 HF) sorgt für optimale Schweißergebnisse da Elektrode und Schweißgut geschont werden.
- Pulsen in WIG-Funktion mit Pulse-Box (Option KOMBI 160 HF) - Schweißnahtfehler am Nahtanfang und Nahtende, z.B. beim Rohrschweißen, werden durch Pulsen vermieden.

Arbeitstemperatur: -10-40 °C
Frequenz: 50/60
Isolationsklasse: F
Schutzart IP: 21
Lieferumfang: ohne Zubehör

KOMBI 270 / KOMBI 350 KOMBI 160 HF



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



Zubehör auf Anfrage!

Variante	Modell	verschweißbare Elektrodendurchmesser mm	Einstellbereich MIG/MAG A	Leistungsaufnahme MIG kVA	Einstellbereich WIG DC A	Leistungsaufnahme WIG DC kVA	Elektrode Schweißstrom ED 100% A	Netzspannung V	77151...
1	KOMBI 160 HF	4	20-160	4,4	5-160	3,3	125	230	**1869,00**
2	KOMBI 270	1,6-6	15-270	6,4	5-250	5,6	195	3 x 400	**2129,00**
3	KOMBI 350	1,6-6	15-350	8,6	5-320	7,8	230	3 x 400	**2559,00**

WIG-Inverter

771600 WIG-Inverter EASY-TIG 200 HF 775,00





Eigenschaften: WIG-Pulsfunktion bietet die Möglichkeit auch sehr dünne Materialien zu schweißen, HF-Hochfrequenz-Zündung zündet den Lichtbogen beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
Einsatz: geeignet zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Titan und Kupfer-Legierungen
Länge x Breite x Höhe: 370 x 155 x 300 mm
Absicherung (träge): 16 A
Brenner: TIG 26
Einschaltdauer bei max. 20°C: 60 %
Einstellbereich: 10-200 A
Frequenz: 50/60 Hz
Frequenz Pulser: 0-100 Hz
Leerlaufspannung: 58 V
Leistungsfaktor: 0,93 cos phi
Gewicht: 9 kg
max. Stromaufnahme: 24 A
Netzspannung: 230 V
Schutzart IP: 21
Schweißstrom bei 100 % ED (20°): 140 A
Lieferumfang: inklusive Brenner TIG 26, Massekabel, Gas-Anschlußschlauch, Druckminderer

Zubehör: ab Artikel 815013 bis Artikel 815015 auf Seite 1352


EASY-TIG 200 HF

771601 WIG-Inverter EASY-TIG 200 AC/DC HF, tragbar 1990,00



Eigenschaften: WIG-Pulsfunktion zum Schweißen von dünnem Material, stabiler Lichtbogen, mit HF-Zündung zum Schweißen in der Nähe von sehr empfindlichen elektronischen Einrichtungen (z.B. Reparaturschweißen auf CNC-Maschinen oder innerhalb sensorüberwachter Prozessanlagen), der leistungsstarke und effektive Inverter ermöglicht eine Einschaltdauer von 60% bei 200 A Schweißstrom
Einsatz: für das Schweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen, Inox-Metallen, Kupfer, Titan und anderen Stählen (über DC-Programm schweißbar), ideal für den Einsatz auf Baustellen
Abmessungen: 430 x 144 x 300 mm
Absicherung (träge): 16 A
Brenner: TIG 26
Einschaltdauer WIG Imax., 40°C: 40 %
Einstellbereich WIG: 10 - 200 A
Einstellbereich Elektrode: 10 - 160 A
Einschaltdauer Elektrode Imax., 40°C: 40%
Elektrode Schweißstrom ED 100%: 100 A
Pulsfrequenz DC: 0,2-20 Hz
Leerlaufspannung: 58 V
Gewicht: 14 kg
Netzanschluss: 1 x 230 V
Schutzart IP: 23
Schweißstrom WIG 100% ED, 40°C: 120 A
Lieferumfang: inklusive Brenner TIG 26, Massekabel, Gas-Anschlussschlauch, Druckminderer


771601

771700 WIG-Inverter PRO-TIG 170 DC, tragbar 1399,00

Eigenschaften: abschaltbare HF-Zündung, Zweitakt- und Viertakt-Funktion, einstellbare Stromabsenk- und Gasnachströmzeit, Sicherungs-Hold-Funktion, Anti-Stick-Funktion, unterbrechungsfreies Schweißen bei max. 100 m Netzzuleitung (bei 1,5 mm²), temperaturgesteuerte Lüfterschaltung
Länge x Breite x Höhe: 300 x 145 x 195 mm
Absicherung flink/träge: 16 A
Ausstattung: serienmäßig integrierte Fernbedienbuchse
Brennerkühlung: Gas (WIG)
Einstellbereich: 5-170 A (WIG-Betrieb)
Isolationsklasse: F
Leerlaufspannung: 100 V
Leistungsfaktor: 0,7 cos phi
Gewicht: 4,9 kg
max. verschweißbare Materialstärke WIG-Funktion: Stahl/VA 8,0 mm
Netzspannungskompensation: +10 %/-15 %
Netzspannung: 1 x 230 V
Schutzart IP: 23
verschweißbare Elektrodendurchmesser: 2,5-3,2 mm
Lieferumfang: Grundgerät ohne Zubehör



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**


Zubehör: ab Artikel 815013 bis Artikel 815015 auf Seite 1352


771700

771701 Komplett-Set WIG-Inverter PRO-TIG 170 DC 1790,00



Lieferumfang:
- WIG-Inverter PRO-TIG 170 DC
- WIG-Brenner SSR 17 DD
- Druckminderer
- Schweißplatzausrüstungs-Set SPA 25
- mit Umhängegurt
- im Montagekoffer


Eigenschaften und technische finden Sie unter der Art.-Nr. 771700


771701

771800... WIG-Primärinverter, digital

ab Werk

Eigenschaften: HF-freies Aluminium-Wechselstrom-Schweißen ohne mitlaufende Hochspannungsimpulse, individuell einstellbare Stromabsenkzeit und Gasnachströmzeit, E-Max-Funktion, Sicherungs-Hold-Funktion, Balance-Regelung, Anti-Stick-Funktion, integrierte Fernbedienbuchse
Länge x Breite x Höhe: 340 x 150 x 275 mm
Absicherung flink/träge: 16 A
Brennerkühlung: Gas
Isolationsklasse: F
Leerlaufspannung: 100 V
Netzspannungskompensation: +10 %/-15 %
Netzspannung: 1 x 230 V
Schutzart IP: 23
verschweißbare Elektrodendurchmesser: 1,6-3,2 mm
Lieferumfang: inklusive Netzleitung 3 m, verstellbarer Umhängegurt, ohne Zubehör

Modell	Leistungsfaktor cosj	Gewicht kg	771800...
170	0,7	7,8	**2600,00**
210	0,99	8,4	**3550,00**



Bedienelemente



771800



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



Passendes Zubehör gesucht? Rufen Sie uns an! Eylruf: 0371/5267-31

WIG-Schweißanlage

schweißkraft

771900... WIG-Schweißanlage PRO-TIG, wassergekühlt

ab Werk

Eigenschaften: 350 A bei 100 % Einschaltdauer bei allen Geräten, perfekte Lichtbogenstabilität, hochfrequentes Pulsen bis 3000 Hz, intelligentes Zündmanagement, WIG AC-Schweißen, Dual Wave Aluminium-Schweißverfahren, AC-Balance-Regelung, Frequenzautomatik, optimale Energieeffizienz
Länge x Breite x Höhe: 840 x 600 x 980 mm
Ausstattung: integrierte Brenner-Wasserkühlung
Brennerkühlung: Wasser
Einschaltdauer bei Imax. (10 min/40°C) - WIG: 100 %
Leerlaufspannung: 91 V
Netzanschluss: 3 x 400 V
Schutzart IP: 23
Lieferumfang: Grundgerät ohne Zubehör

Weiteres Zubehör ist auf Anfrage lieferbar! Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gern! Eylruf 0371-5267 31!



771900

Zubehör: ab Artikel 815013 bis Artikel 815015 auf Seite 1344

Modell	Einstellbereich A	Schweißstrom bei 100% ED - WIG A	Schweißstrom bei 100% ED - Elektrode A	Einschaltdauer bei Imax. (10 min/40°C) - Elektrode %	Absicherung (träge) A	Gewicht kg	Brennerempfehlung	771900...
280	3-280	280	260	60	16	78,5	R-TIG 260 W/50	**7450,00**
350	3-350	350	350	100	32	82	R-TIG 450 W/70	**9150,00**

Elektrodeninverter

schweißkraft

772050 Elektrodeninverter PRO-STICK 140 Standard 495,00

ab Werk

Eigenschaften: Anti-Stick-Funktion (beim Festkleben der Elektrode reduziert der PRO-STICK den Schweißstrom automatisch), exzellente Schweißeigenschaften durch 100 kHz Inverter-Technologie in SMD-Technik, Arc-Force überwacht Schweißstrom und Schweißspannung, Hot-Start-Funktion sorgt für eine gute Zündeigenschaft und schnellen, stabilen Lichtbogen, unterbrechungsfreies Schweißen bei Netzzuleitungen mit einer Länge von bis 50 m garantiert
Länge x Breite x Höhe: 310 x 125 x 180 mm
Absicherung (träge): 16 A
Eingangsspannung bei 50/60 Hz: 1 x 230 V
Einschaltdauer bei max. 20°C: 40 %
Einstellbereich: 5-140 A
Leerlaufspannung: 91 V
Gewicht: 4,9 kg
Schutzart IP: 23
Schweißstrom bei 100 % ED (20°): 100 A
verschweißbare Elektrodendurchmesser: 2-3,2 mm
Lieferumfang: inklusive Netzzuleitung 3 m mit Stecker, verstellbarer Tragegurt



Zubehör: ab Artikel 815020 auf Seite 1353 bis Artikel 815027 auf Seite 1354



772050

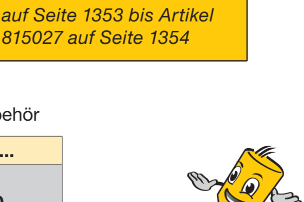
7 Maschinen

Elektrodeninverter

schweißkraft

772100... Elektrodeninverter PRO-STICK

Eigenschaften: INTIG-Energy (stellt beim Elektrodenschweißen Zündüberhöhung ein, die weiches Zünden garantiert), E-Max-Funktion, Sicherungs-Hold-Funktion, unterbrechungsfreies Schweißen bis zu einer Netzzuleitung von 100 m möglich (bei 1,5 mm²), Anti-Stick-Funktion, temperaturgesteuerte Lüfterschaltung
Länge x Breite x Höhe: 240 x 105 x 160 mm
Absicherung flink/träge: 16 A
Isolationsklasse: F
Leerlaufspannung: 68 V
Leistungsfaktor: 0,7 cosj
Gewicht: 3,5 kg
Netzspannungskompensation: +10 %/-15 %
Netzspannung: 230 V
Schutzart IP: 23
verschweißbare Elektrodendurchmesser: 1,6-3,25 mm
Lieferumfang: inklusive Tragegurt, Netzzuleitung 3m mit Stecker, ohne Zubehör



Zubehör: ab Artikel 815020 auf Seite 1353 bis Artikel 815027 auf Seite 1354

Modell	Verfügbarkeit	zusätzliche Ausstattung	772100...
170	ab Werk	-	699,00
170DC	Produkt in unserer Ausstellung	mit WIG-Schweißfunktion und Gasmanagement	899,00



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



772100

772150 Elektrodenschleifgerät ESG 1 — 690,00

ab Werk

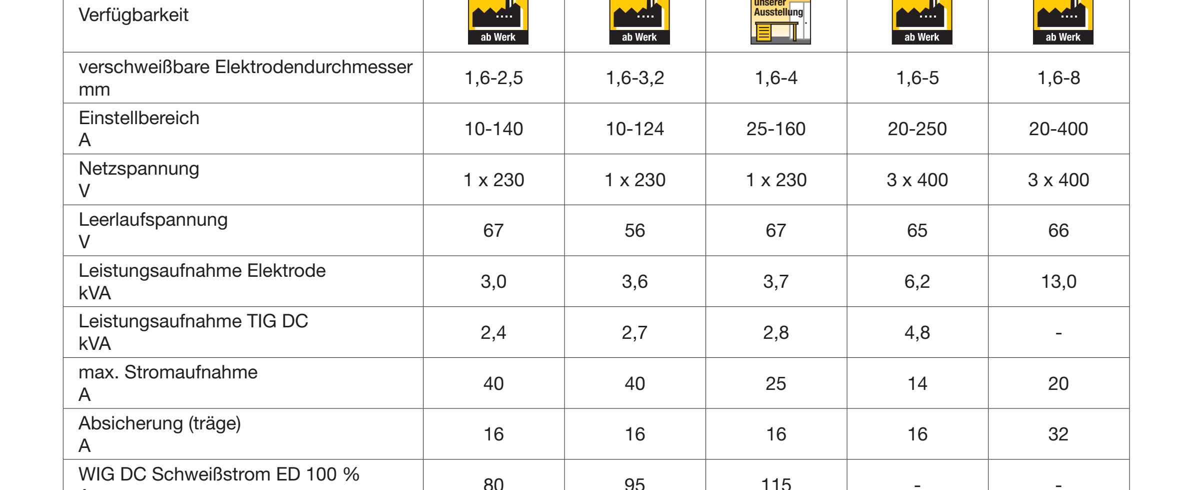
Eigenschaften: optimaler Schutz für den Anwender durch integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter, stufenlos einstellbarer Schleifwinkel von 15-180°, leistungsstarker Motor
Einsatz: zum Schliff von Elektroden von 1,0-4,0 mm
Diamantscheibe: Ø 40 mm
Drehzahl: 8000-32000 U/min. (stufenlos regelbar)
Elektrodendurchmesser: 1,0-4,0 mm
Elektrodenlänge: min. 15 mm
Leistung: 650 W
Gewicht: 2,5 kg
Netzanschluss: 230 V
Schleifwinkel stufenlos: 15-180°
Lieferumfang: inklusive Antriebsmotor, Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter, Elektrodenhalter, Diamantscheibe Ø 40 mm, Spannzangen für Elektroden 1,6 - 2,4 - 3,2 mm, Bedienwerkzeug, 2 x Sechskant-Winkelschraubendreher 8/4 mm, 2 x Maulschlüssel 13-17/13-14, Entsorgungsbeutel für Einwegfilter, im Kunststoffkoffer



772150

7722... Standard-Elektroden-Inverter EASY-STICK®

Eigenschaften: Die Inverter-Schweißgeräte der Serie EASY-STICK® sind mit moderner, betriebssicherer Inverter-Technologie aufgebaut. Sie sind geeignet zum Schweißen mit beschichteten Elektroden und zum WIG-Schweißen. Sie zeichnen sich durch ihre besonders geringe Größe und das sehr niedrige Gewicht aus. Durch die Betriebsfrequenz des Inverters werden die typischen Geräusche vermieden, die für herkömmliche elektronische Generatoren charakteristisch sind. Die verwendeten, qualitativ hochwertigen Materialien und die gute Verarbeitung garantieren höchste Leistung, lange Haltbarkeit und einen geringen Wartungsaufwand.
Einsatz: für den Baustelleneinsatz im Freien geeignet (Schutzart IP23), geeignet zum Einsatz an beengten Orten und für Arbeiten, die einen häufigen Ortswechsel des Bedieners erforderlich machen
Arbeitstemperatur: -10-40 °C
Frequenz: 50/60
Isolationsklasse: F
Leistungsfaktor: 0,85 cos phi
Schutzart IP: 23
Lieferumfang: ohne Zubehör



EASY-STICK®	131	151	171	250	400
Verfügbarkeit	ab Werk	ab Werk	Produkt in unserer Ausstellung	ab Werk	ab Werk
verschweißbare Elektrodendurchmesser mm	1,6-2,5	1,6-3,2	1,6-4	1,6-5	1,6-8
Einstellbereich A	10-140	10-124	25-160	20-250	20-400
Netzspannung V	1 x 230	1 x 230	1 x 230	3 x 400	3 x 400
Leerlaufspannung V	67	56	67	65	66
Leistungsaufnahme Elektrode kVA	3,0	3,6	3,7	6,2	13,0
Leistungsaufnahme TIG DC kVA	2,4	2,7	2,8	4,8	-
max. Stromaufnahme A	40	40	25	14	20
Absicherung (träge) A	16	16	16	16	32
WIG DC Schweißstrom ED 100 % A	80	95	115	-	-
Elektrode Einschaltdauer	120 A - 40%	140 A - 40%	160 A - 25%	40%	60%
Elektrode Schweißstrom ED 100% A	80	95	115	160	250
7722...	345,00	380,00	445,00	735,00	1765,00



EASY-STICK® 151



EASY-STICK® 250



EASY-STICK® 400

Plasma-Schneidgeräte PRO-CUT®

schweißkraft

77230... Plasma-Schneidgeräte PRO-CUT®

Eigenschaften: hohe Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität, garantierte Zuverlässigkeit im harten Einsatz für Industrie und Handwerk, optimale Schnittgüte mit steiler Schnittkante bei Hand- und Konturenschneiden, durch präzise geregelten Schneidstrom, stufenlos einstellbar, hohe Leistungsreserven garantieren beste Materialdurchdringung, auch am sonst kritischen Schnittende, mit HF-Pilotbogenzündung, hohe Schnittgeschwindigkeit, hohe Standzeit, verringertes Nacharbeiten aufgrund bester Schnittgüte, bedarfsorientierte Gasnachströmzeit, einfache Handhabung durch kompakte und mobile Bauweise

Einsatz:
universell einsetzbar
Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle sowie sonstige elektrisch leitende Metalle, auch mit lackierter Oberfläche, werden problemlos geschnitten, von Dünnblechen bis zu Grobblechen, Trennschnitte und Qualitätsschnitte

Arbeitstemperatur: -10-40 °C
Frequenz: 50/60
Isolationsklasse: F


PRO-CUT® 35S


PRO-CUT® 90


PRO-CUT® 120

Variante	35S	70	90	120
Modell	PRO-CUT® 35S	PRO-CUT® 70	PRO-CUT® 90	PRO-CUT® 120
Verfügbarkeit	Produkt in unserer Ausstellung	ab Werk	Produkt in unserer Ausstellung	ab Werk
Brennerausführung	Anschluss fest installiert	Anschluss fest installiert	Euro-Anschluss	Euro-Anschluss
Einstellbereich A	15-35	26-70	26-70	25-120
Qualitätsschnitt Stahl mm	10	20	25	35
Trennschnitt Stahl mm	12	25	30	40
Trennschnitt Edelstahl mm	12	23	27	32
Qualitätsschnitt Edelstahl mm	10	20	25	28
Qualitätsschnitt Aluminium mm	7	18	23	28
Trennschnitt Aluminium mm	10	21	25	32
Luftbedarf l/min.	100	200	200	230
Druck bar	3,5-4	5	5	6
Netzspannung V	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Leerlaufspannung V	270	250	250	450
Leistungsaufnahme Plasma kVA	2,3	11,2	15,3	13,2
max. Stromaufnahme A	18	19	26	38
Absicherung (träge) A	16	16	25	25
Lieferumfang	Brenner 5 m, Massekabel	Brenner 6 m, Massekabel	Brenner 6 m, Massekabel	Brenner 6 m, Massekabel
77230...	**1185,00**	**2519,00**	**2849,00**	**4399,00**

772400 Plasma-Schneidgerät PRO-CUT® Tornado **1599,00**



Eigenschaften: mit integriertem Kompressor, somit ist keine externe Luftquelle nötig, hohe Wirtschaftlichkeit und erstklassige Schnittqualität, garantierte Zuverlässigkeit im harten Einsatz für Industrie und Handwerk, optimale Schnittgüte mit steiler Schnittkante bei Hand- und Konturenschneiden, durch präzise geregelten Schneidstrom, stufenlos einstellbar, hohe Leistungsreserven garantieren beste Materialdurchdringung, auch am sonst kritischen Schnittende, mit HF-Pilotbogenzündung, hohe Schnittgeschwindigkeit, hohe Standzeit, verringertes Nacharbeiten aufgrund bester, Schnittgüte, bedarfsorientierte Gasnachströmzeit, einfache Handhabung durch kompakte und mobile Bauweise

Einsatz:
universell einsetzbar
Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle sowie sonstige elektrisch leitende Metalle, auch mit lackierter Oberfläche, werden problemlos geschnitten, von Dünnblechen bis zu Grobblechen, Trennschnitte und Qualitätsschnitte

Abmessungen: 470 x 150 x 245 mm
Absicherung (träge): 16 A
Brennerausführung: Anschluss fest installiert
Arbeitstemperatur: -10-40 °C
Einstellbereich: 15-25 A
Frequenz: 50/60 Hz
Isolationsklasse: F
Leerlaufspannung: 270 V
Leistungsfaktor: 0,85 cos phi
Gewicht: 10 kg
max. Stromaufnahme: 18 A
Netzspannung: 230 V
Plasma Einschaltdauer: 50% (bei Imax. 40°C)
Plasma Schweißstrom ED 100%: 20 A
Qualitätsschnitt Stahl: ca. 6 mm
Qualitätsschnitt Aluminium: ca. 4 mm
Qualitätsschnitt Edelstahl: ca. 3 mm
Schutzart IP: IP23
Trennschnitt Stahl: ca. 10 mm
Trennschnitt Edelstahl: ca. 4 mm
Trennschnitt Aluminium: ca. 6 mm
Leistungsaufnahme Plasma: 2,4 kVA
Lieferumfang: Brenner 4 m, Massekabel


772400

Reinigungs- und Signiergeräte

schweißkraft

772450	Wechselstrom-Gleichstromgerät CLEANO 1	1100,00

ab Werk

Eigenschaften: Wechselstrom-Gleichstromgerät zum elektrochemischen Reinigen von Schweißnähten an Edelstahlbauteilen, Elektropolieren und dunkel Signieren von elektrisch leitenden Oberflächen
Länge x Breite x Höhe: 143 x 300 x 270 mm
Spannung Primär: 230 V/50-60 Hz
Spannung Sekundär: 24 V/16 A/50 Hz
Lieferumfang: Grundgerät, ohne Zubehör



772450

772451	Erstausrüstungs-Set CLEANO 1	199,00

ab Werk

Einsatz: für Wechselstrom-Gleichstromgerät CLEANO 1 (Art.-Nr. 772450)
Lieferumfang: Kohlestempel-Anode 60°, DUSA AH 1 Liter, DUSA C 500 ml, 20 Polierfilze 60 x 40 x 2,5 mm, 20 Reinigungs- und Signierfilze 60 x 38 x 2,6 mm, Hochleistungselektrolyt ET 100 ml zum Signieren von rostfreiem Stahl, 2 Kunststoff-Weithalsbehälter 500 ml, je 1 Messkabel rot und schwarz mit Stecker 2 m, Angreifklemme rot
Lieferumfang: im Kunststoffkoffer





772451

Drucklufttechnik

Kolben-Verdichtersysteme von AIRCRAFT®

WDS - Wartungsfreie Dauer-Schmierung

Ein Kolbenring aus Teflon übernimmt beim WDS-System die Aufgabe des herkömmlichen Stahlkolbenrings. Auf eine Schmierung mit Mineralöl wird verzichtet.

Vorteile:
- ein Ölwechsel oder Ölstandskontrollen entfallen
- Preisgünstige Lösung durch wenige und einfache Bauteile
- wartungsfrei
- ideale Lösung bei geringem Druckluftbedarf, z.B. für Haus und Garten

HOS - Hochleistungs-Oelschmier-System

Der präzise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, Ölab- und Ölanstreifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand übernehmen. Das Kurbelgehäuse ist mit Öl befüllt, sodass bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird. Der Ölabstreifring streift die Ölbenetzte Zylinderwand nach unten ab.

Vorteile:
- optimale Schmierung bei optimaler Abdichtung
- hohe Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- ideal im professionellen Einsatz bei hoher Luftförderleistung

Welcher AIRCRAFT® Kompressor für welche Anwendung?

Kompressor / Modell	Abdichten	Bohren	Lackieren / Konservieren			Meißeln			Heften	Nageln	Reifen füllen Messen	Reinigen Ausblasen	Schrauben Reifen wechseln			Schleifen / Trennen / Sandstrahlen	Sprühen
	Kartuschenpistole PRO Kartuschenpistole RPO KP Silikonpuppenpistole	BM R+L PRO	Air-Brush-Set AS	Dekorpistole ES	Farbspritzpistolen: SD, RD, PJ HVLP, HVLP PRO Unterbodenschutzpistolen	Meißelhammersets: MHU, MHH, MHB	Meißelhammer Abbruch MHA PRO	Meißelhammer Abbruch MHP PRO	Klammerngeräte: KG 16 PRO, KG 32 PRO, NKG 40/50PRO, KG 50 PRO	Nagelgerät NG 90, Dachpappennagler DPN 45 PRO	Reifenfüllmessgeräte: SD, SD-G, PRO, PRO-G	Blaspistolen: BPK, BPL, PRO L, PRO XL, PRO XXL, PRO V, PRO G,BPI PRO, Soft BPS	Industrieschlagschrauber ISS 1"	Ratschenschrauber: 1/4 " PRO, ½" LR S, ½" LR PRO	Schlagschrauber: SS S ½", ISS ½", ISS ¾"	Schleifer, Universalsäge, Blechnippler, Sandstrahlpistolen	Sprühpistole Alu
Handy 201 OF E	■	--	■	■	--	--	--	--	■	●	■	■	--	--	--	--	■
Mobilboy 221/24 E	■	●	■	■	--	--	--	--	■	●	■	■	--	--	●	--	■
Mobilboy 301/24	■	●	■	■	--	●	--	--	■	●	■	■	--	●	●	●	■
Mobilboy 311/50 (E)	■	●	■	■	●	●	--	--	■	●	■	■	--	--	●	--	■
Airboy Silence 50 PRO	■	--	■	●	--	--	--	--	●	●	●	■	--	--	--	--	■
Airboy Kitt 90	■	--	■	■	--	--	--	--	■	●	■	■	--	--	--	--	■
Airboy 261	■	--	■	■	--	--	--	--	■	●	■	■	--	--	--	--	■
Compact-Air 221/10 E	■	--	■	■	--	●	--	--	■	●	■	■	--	--	●	--	■
COMPACT-Air 265/10 (E)	■	●	■	■	--	●	--	--	■	●	■	■	--	●	●	--	■
Compact-Air 311/20 (E)	■	●	■	■	●	●	--	--	■	●	■	■	--	--	●	--	■
COMPACT-AIR 321/20	■	●	■	■	●	●	--	--	■	■	■	■	--	■	■	●	■
Compact-Air 321/24 PRO	■	■	■	■	●	●	--	--	■	■	■	■	--	■	■	●	■
Compact-Air 341/24 PRO	■	■	■	■	●	●	--	--	■	■	■	■	--	■	■	●	■
Compact-Air BX 330 OF PRO	■	■	■	■	●	●	--	--	■	■	■	■	--	■	■	●	■
Aircar-Bau 650 B PRO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
AIRSTAR 321/50 ECO	■	■	■	■	■	■	●	--	■	■	■	■	--	●	■	●	■
AIRSTAR 401/50 - 403/50	■	■	■	■	■	■	●	--	■	■	■	■	--	■	■	●	■
AIRSTAR 503/50	■	■	■	■	■	■	■	●	■	■	■	■	--	■	■	■	■
AIRSTAR 503/100	■	■	■	■	■	■	■	●	■	■	■	■	●	■	■	■	■
AIRSTAR 703/100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
AIRSTAR 853/100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
AIRPROFI 401/50 - 403/50	■	■	■	■	■	■	●	--	■	■	■	■	--	■	■	●	■
AIRPROFI 503/50	■	■	■	■	■	■	■	●	■	■	■	■	--	■	■	■	■
AIRPROFI 503/100	■	■	■	■	■	■	■	●	■	■	■	■	●	■	■	■	■
AIRPROFI 703/100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
AIRPROFI 853/100/10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
AIRPROFI 703/75/13	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
AIRPROFI 703/100/15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Premium Aircar 461	■	■	■	■	■	■	■	--	■	■	■	■	●	■	■	■	■
Premium Aircar 583	■	■	■	■	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Premium Airprofi 461	■	■	■	■	■	■	■	--	■	■	■	■	●	■	■	■	■
Premium Airprofi 583	■	■	■	■	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Stationär-Kompressoren	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ bestens geeignet

● bedingt geeignet

-- nicht geeignet

Kompressoren

„Die Luft aus der Kiste“

PREBENA

780400 Kompressor Aerotainer 240 389,00




Einsatz: ideal für Messebauer und Raumausstatter
Länge x Breite x Höhe: 395 x 295 x 320 mm
Ansaugleistung: 200 l/min
Ausstattung: geregelter und ungeregelter Druckluftausgang mit Druckminderer und Manometer, 3-Liter-Kessel mit Entwässerungshahn (inkl. Entwässerungsschlauch), Qualitätsdruckschalter mit Entlastungsventil, Druckmanometer für Kesseldruck, Motorschutzschalter, TÜV-frei, sehr gut für den Transport geeignet, stapelbar, geräuschgedämpft, Schutz vor Schmutz und Schlägen
Drehzahl: 2850 U/min
Druck: 8 bar
Besonderheiten: Transportkoffer passt auf Festool-Systainer älterer Generation
Kesselinhalt: 3 l
Füllleistung: 120 l/min
Gewicht: 22 kg
Motorleistung 230 V: 1,1 kW



780400

780401 Kesseleinheit Aerotainer Plus 249,00

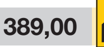

780401

Länge x Breite x Höhe: 395 x 295 x 320 mm
Ausstattung: Wartungseinheit inklusive Wasserabscheider, zusätzlicher Nebelöler, Druckmanometer für Ausgangsdruck, Druckmanometer für Kesseldruck, TÜV-frei
Besonderheiten: Transportkoffer passt auf Festool-Systainer älterer Generation
Kesselinhalt: 10 l
Gewicht: 11 kg

Kompressoren für den Handwerker

aircraft

780500 Handwerkerkompressor AIRBOY 261, tragbar 389,00




Eigenschaften: Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment, Motoranlaufentlastung, thermischer Überlastungsschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, pulverbeschichteter Kessel, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, Druckregler zum stufenlosen Einstellen des Arbeitsdrucks, vibrationsdämpfende Gummi-Saugfüße, serienmäßig mit Qualitätsschnellkupplung und CONDOR-Druckschalter, Schalter und Armaturen sind bestens durch den Rahmen geschützt
Einsatz: universell einsetzbar im anspruchsvollen Montage- und Handwerkerbereich
Länge x Breite x Höhe: 510 x 270 x 400 mm
Behälterinhalt: 2,4 l
Drehzahl: 2850 U/min
Füllleistung ca.: 170 l
Gewicht: 22 kg
max. Druck: 10 bar
Motorleistung 230 V: 1,8 kW
Höchstvolumen Strom: 260 l
Schall-Leistungspegel: 97 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 1/1


780500

780501 Handwerkerkompressor AIRBOY 261 E, tragbar 249,00




Eigenschaften: Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment, Motoranlaufentlastung, thermischer Überlastungsschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, Kessel pulverbeschichtet, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, vibrationsdämpfende Gummi-Saugfüße, gummierter Tragegriff gegen Abrutschen, mit dem Druckregler kann der gewünschte Arbeitsdruck stufenlos fixiert werden, Schalter und Armaturen sind bestens durch den Rohrrahmen geschützt
Einsatz: universell einsetzbar im Montage- und Handwerkerbereich
Länge x Breite x Höhe: 510 x 270 x 400 mm
Behälterinhalt: 2,4 l
Drehzahl: 2850 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Füllleistung ca.: 170 l
Gewicht: 22 kg
Motorleistung 230 V: 1,8 kW
Höchstvolumen Strom: 260 l
Schall-Leistungspegel: 97 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 1/1


780501

780600 Kompressor HANDY 201 OF E, tragbar 149,00




Eigenschaften: thermischer Überlastungsschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, mit dem Druckregler kann der Arbeitsdruck stufenlos fixiert werden, zwei Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, pulverbeschichteter Kessel, mit Kupfer-Druckluftleitungen, mit ölfreiem WDS-Verdichter, kein Ölwechsel nötig, kein Öl in der Druckluft und im Kondenswasser
Länge x Breite x Höhe: 330 x 255 x 500 mm
Behälterinhalt: 6 l
Drehzahl: 2850 U/min
Höchstdruck: 8 bar
Füllleistung ca.: 110 l
Gewicht: 11,5 kg
Motorleistung 230 V: 1,1 kW
Höchstvolumen Strom: 179 l
Schall-Leistungspegel: 91 dB
Verdichtersystem: WDS
Zylinder/Stufen: 1/1



780600

780621 Kompressor MOBILBOY 241/24 E, fahrbar 149,00





Eigenschaften: Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment, thermischer Überlastschutz bewahrt den Motor des Kompressors vor Überhitzung und Überlastung, zwei Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck, mit allen Sicherheitseinrichtungen, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, serienmäßiger Druckregler und zwei Manometer, gummierter Tragegriff gegen Abrutschen, serienmäßig mit allen Sicherheitseinrichtungen, Kessel pulverbeschichtet
Einsatz: universell einsetzbar im Montage-, Hand- und Heimwerkerbereich

Länge x Breite x Höhe: 570 x 255 x 590 mm
Behälterinhalt: 24 l
Drehzahl: 2850 U/min
Höchstdruck: 8 bar
Fülleistung ca.: 102 l
Gewicht: 22,5 kg
Motorleistung 230 V: 1,5 kW
Höchstvolumen Strom: 200 l
Schall-Leistungspegel: 93 dB
Zylinder/Stufen: 1/1


780621

780700 Kompressor MOBILBOY 311/50 449,00

Eigenschaften: thermischer Überlastungsschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, mit Druckregler kann der Arbeitsdruck stufenlos fixiert werden, zwei Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, pulverbeschichteter Kessel, mit Kupfer-Druckluftleitungen, serienmäßig mit Qualitäts-Filterdruckregler, 10 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung
Einsatz: universell einsetzbar im Heim-, Hobby- und Montagebereich

Länge x Breite x Höhe: 870 x 350 x 700 mm
Behälterinhalt: 50 l
Drehzahl: 2850 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Fülleistung ca.: 190 l
Gewicht: 36,5 kg
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Höchstvolumen Strom: 284 l
Schall-Leistungspegel: 99 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 1/1




780700

780701 Kompressor MOBILBOY 311/50 E 345,00

Eigenschaften: Standard-Druckregler, thermischer Überlastungsschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, mit dem serienmäßigen Druckregler kann der Arbeitsdruck stufenlos fixiert werden, zwei Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck, vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb, pulverbeschichteter Kessel
Einsatz: universell einsetzbar im Heim-, Hobby- und Montagebereich
Länge x Breite x Höhe: 870 x 350 x 700 mm

Behälterinhalt: 50 l
Drehzahl: 2850 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Fülleistung ca.: 190 l
Gewicht: 36,5 kg
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Höchstvolumen Strom: 284 l
Schall-Leistungspegel: 99 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 1/1


780701

Handliche Universalkompressoren

COMPACT-AIR Bedienfeld: ergonomisch und übersichtlich, je ein Manometer zur Anzeige des Kesseldrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks, kompletter Wartungsblock ist innenliegend, guter Schutz aller transportgefährdeten Teile
Höchstdruck: 10 bar
Schall-Leistungspegel: 96 dB
Verdichtersystem: HOS


780800

780800 Universalkompressor COMPACT-AIR 265/10 — 369,00



Eigenschaften: handlicher Universalkompressor für den Montageeinsatz, Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, thermischer Überlastungsschutz, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, alle transportgefährdeten Teile sind gut geschützt, gummierter Tragegriff, pulverbeschichteter Kessel, mit Kupfer-Druckluftleitungen
Einsatz: universell einsetzbar im Montage-, Hand- und Heimwerkerbereich
Länge x Breite x Höhe: 395 x 320 x 630 mm
Ausstattung: serienmäßig mit RECTUS-Qualitäts-Schnellkupplung und CONDOR-Druckschalter
Behälterinhalt: 9,5 l
Drehzahl: 2850 U/min
Füllleistung ca.: 155 l
Garantiedauer: 10 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung
Gewicht: 22 kg
Motorleistung 230 V: 1,5 kW
Höchstvolumen Strom: 250 l
Zylinder/Stufen: 1/1


780801

780801 Universalkompressor COMPACT-AIR 265/10 — 289,00

ab Werk | Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: mit Standard-Druckminderer und -Schnellkupplung, Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, thermischer Überlastungsschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, gummierter Tragegriff, zusätzlicher Tragegriff ermöglicht ein bequemes Tragen des Kompressors mit zwei Händen, mit allen Sicherheitseinstellungen, pulverbeschichteter Kessel
Einsatz: universell einsetzbar im Montage-, Hand- und Heimwerkerbereich
Länge x Breite x Höhe: 395 x 320 x 630 mm
Behälterinhalt: 9,5 l
Drehzahl: 2850 U/min
Füllleistung ca.: 155 l
Garantiedauer: 10 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung
Gewicht: 22 kg
Motorleistung 230 V: 1,5 kW
Höchstvolumen Strom: 250 l
Zylinder/Stufen: 1/1


780900

780900 Universalkompressor COMPACT-AIR 321/20 — 929,00



Eigenschaften: handlicher Universalkompressor für den Montageeinsatz, Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, thermischer Überlastschutz bewahrt den Motor vor Überhitzung und Überlastung, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, alle transportgefährdeten Teile gut geschützt, gummierter Tragegriff, pulverbeschichteter Kessel, mit Kupfer-Druckluftleitungen
Länge x Breite x Höhe: 470 x 490 x 720 mm
Ausstattung: serienmäßig mit RECTUS-Qualitäts-Schnellkupplungen, CONDOR-Druckschalter und Filterdruckregler, die niedrige Drehzahl von 1420 U/min reduziert Vibrationen und garantiert eine längere Lebensdauer, Zweizylinder Aggregat
Behälterinhalt: 20 l
Drehzahl: 1420 U/min
Füllleistung ca.: 240 l
Garantiedauer: 10 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung
Gewicht: 39,5 kg
Motorleistung 230 V: 2,2 kW
Höchstvolumen Strom: 310 l
Zylinder/Stufen: 2/1



Passendes Zubehör finden Sie in der Artikelgruppe 6 ab Art.-Nr. 698...!

Mobile Kompressoren

781100... Baustellenkompressor AIRCAR-BAU



Eigenschaften: Hochleistungsaggregat aus Grauguss, großes Lüfterrad und Kühlluftleitblech sorgen für optimale Kühlung des Verdichters, Nachkühler sorgt für niedrige Kesseleintrittstemperatur und somit weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, Baustellenkompressor mit bis zu 14 bar Betriebsdruck, mit einem Zylinder/Viertakt-Verbrennungsmotor von Honda für den Betrieb unabhängig vom Stromnetz, mit Leerlauf- und Drehzahlregelung, dadurch Anpassung an die jeweiligen Lastzustände
Behälterinhalt: 3,5 l
Höchstdruck: 14 bar
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2


781100

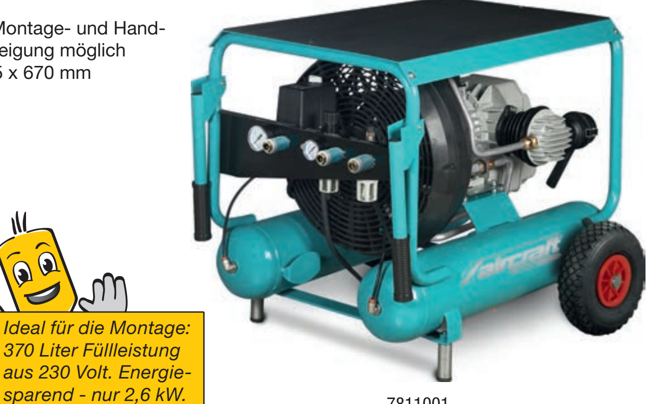
Füllleistung Liter	Modell	Höchstvolumen Strom l	Drehzahl U/min.	Motorleistung kW	Antrieb	Schall-Leistungspegel dB	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	781100...
475	650 B PRO	595	880	4	1 Zylinder/ Viertakt-Motor	99	1000 x 560 x 740	130	3889,00

7811001 Montagekompressor AIRCAR 461/22 PREMIUM 1585,00



Eigenschaften: Rahmen ist zugleich Werkzeugablage und Rundumschutz für alle empfindlichen Bauteile, je ein Manometer zur Anzeige des Kesseldrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks, drei Druckluftentnahmestellen mit Qualitäts-Schnellkupplungen für gefilterte Druckluft, mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter, pannensichere PU-Schaumlaufräder, Kessel pulverbeschichtet, mit allen Sicherheitseinrichtungen, komplett anschlussfertig, energiesparend, hoher Wirkungsgrad von ca. 85% (High Efficiency, patentiert) erzielt mehr effektive Liefermenge bei gleicher Motorleistung, besonders hohe Leistung aus 230 Volt, S1 Industriemotor (100% ED), besonders vibrations- und verschleißarm, für den Dauerbetrieb geeignet, wartungsarm und Servicefreundlich, großer Lüfterfür niedrige Arbeitstemperatur
Einsatz: universell einsetzbar im Montage- und Handwerkerbereich, Einsatz bis 35° Neigung möglich
Länge x Breite x Höhe: 780 x 685 x 670 mm
Behälterinhalt: 2 x 11 Liter
Drehzahl: 1400 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Füllleistung ca.: 370 l
Gewicht: 66 kg
Motorleistung 230 V: 2,6 kW
Höchstvolumen Strom: 455 l
Schall-Leistungspegel: 80 dB
Verdichtersystem: RTS
Zylinder/Stufen: 2/1

Ideal für die Montage: 370 Liter Füllleistung aus 230 Volt. Energiesparend - nur 2,6 kW.


7811001

7811002 Montagekompressor AIRCAR 583/22 PREMIUM 1585,00

ab Werk

Eigenschaften: Rahmen ist zugleich Werkzeugablage und Rundumschutz für alle empfindlichen Bauteile, je ein Manometer zur Anzeige des Kesseldrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks, drei Druckluftentnahmestellen mit Qualitäts-Schnellkupplungen für gefilterte Druckluft, mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter, pannensichere PU-Schaumlaufräder, Kessel pulverbeschichtet, mit allen Sicherheitseinrichtungen, komplett anschlussfertig, energiesparend, hoher Wirkungsgrad von ca. 85% (High Efficiency, patentiert) erzielt mehr effektive Liefermenge bei gleicher Motorleistung, besonders hohe Leistung aus 230 Volt, S1 Industriemotor (100% ED), besonders vibrations- und verschleißarm, für den Dauerbetrieb geeignet, wartungsarm und Servicefreundlich, großer Lüfterfür niedrige Arbeitstemperatur
Einsatz: universell einsetzbar im Montage- und Handwerkerbereich, Einsatz bis 35° Neigung möglich
Länge x Breite x Höhe: 780 x 685 x 670 mm
Behälterinhalt: 2 x 11 Liter
Drehzahl: 1450 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Füllleistung ca.: 480 l
Gewicht: 68 kg
Motorleistung 400 V: 3,7 kW
Höchstvolumen Strom: 577 l
Schall-Leistungspegel: 81 dB
Verdichtersystem: RTS
Zylinder/Stufen: 2/1


7811002

781200... Handwerker-Kompressor AIRSTAR

ab Werk | Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss, großes Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters, Nachkühler sorgt für niedrige Kesseleintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, Filterdruckregler mit zwei Manometern für geregelte und gereinigte Druckluft, 400-Volt-Modelle serienmäßig mit Phasenwender, Reifen mit PU-Schaum gefüllt
Ausstattung:
- serienmäßig mit RECTUS-Qualitäts-Schnellkupplungen und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- AIRSTAR 321/50 E: Plastikräder hinten und Gummifüße vorn
- AIRSTAR 503/100 und AIRSTAR 853/100: mit flexibler Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz
- AIRSTAR 853/100: Zweizylinder-Hochleistungsaggregat

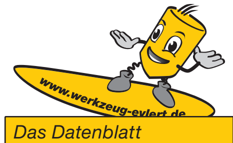
Druck: 10 bar
Schall-Leistungspegel: 94-96 dB
Verdichtersystem: HOS


781200401


781200



781200



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



Passendes Zubehör finden Sie in der Artikelgruppe 6 ab Art.-Nr. 698...!

Modell	Füllleistung ca. l	Höchstvolumen Strom l	Behälterinhalt l	Zylinder/ Stufen	Drehzahl U/min	Betriebsspannung V	Motorleistung kW	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	781200...
321	185	235	50	2/1	-	230	1,5	870 x 400 x 700 mm	48,5	**499,00**
401	285	390	50	2/1	1490	230	2,2	870 x 400 x 700	57,5	**649,00**
403	285	390	50	2/1	1490	230	2,2	870 x 400 x 700	57,5	**669,00**
503	400	510	100	2/1	1310	400	3,0	1070 x 480 x 870	75	**879,00**
853	680	850	100	2/2	1240	400	5,5	1080 x 500 x 970	112	**1319,00**

Profi-Kompressoren AIRPROFI

aircraft

781500 Kompressor 503/50, einstufig verdichtend

929,00

ab Werk

Eigenschaften: Hochleistungsaggregat aus Grauguss, Nachkühler sorgt für niedrige Kesseleintrittstemperatur und dadurch für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters, serienmäßig mit Phasenwender, gezahnter Antriebsriemen, Kessel innen und außen feuerverzinkt, mit Einhand-Sicherheitskupplung, Filterdruckregler, Druckluft-Direktausgang am Kessel, CONDOR-Druckschalter, pannensicherer PU-Schaum-Reifen, Lenkfahrwerk mit Feststellbremse, Panzerschlauchleitung, Nebelöler
Länge x Breite x Höhe: 900 x 430 x 860 mm

Behälterinhalt: 50 l
Drehzahl: 1310 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Füllleistung ca.: 400 l
Garantiedauer: 15 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung
Gewicht: 66 kg
Motorleistung 400 V: 3,0 kW
Höchstvolumen Strom: 510 l
Schall-Leistungspegel: 95 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/1





TÜV frei


781500

781600 Kompressor 853/100, zweistufig verdichtend

1439,00

ab Werk

Produkt in unserer Ausstellung

Eigenschaften: Hochleistungsaggregat aus Grauguss, Nachkühler sorgt für niedrige Kesseleintrittstemperatur und dadurch für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters, 400-Volt-Modelle serienmäßig mit Phasenwender, gezahnter Antriebsriemen, Kessel innen und außen feuerverzinkt, mit Einhand-Sicherheitskupplung, Filterdruckregler, Druckluft-Direktausgang am Kessel, CONDOR-Druckschalter, pannensicherer PU-Schaum-Reifen, Lenkfahrwerk mit Feststellbremse, Panzerschlauchleitung, Nebelöler
Länge x Breite x Höhe: 1275 x 480 x 1015 mm

Behälterinhalt: 100 l
Drehzahl: 1240 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Füllleistung ca.: 680 l
Garantiedauer: 15 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrostung
Gewicht: 112 kg
Motorleistung 400 V: 5,5 kW
Höchstvolumen Strom: 850 l
Schall-Leistungspegel: 95 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2



TÜV frei


781600

781700 Kolbenkompressor AIRPROFI 703/75/13, zweistufig verdichtend

1559,00

ab Werk

Eigenschaften: 13 bar Betriebsdruck auf 75-Liter-Druckluftbehälter - TÜV frei, durch das zweistufig verdichtende Zweizylinder-Hochleistungsaggregat wird eine sehr niedrige Drehzahl erzielt, besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf, längere Lebensdauer durch noch weniger Verschleiß, zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühlen, Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks bei gleichzeitiger Schmutz- und Öl- sowie Kondenswasserabscheidung, zwei Manometer zeigen den Behälter- und Arbeitsdruck an, drei Druckluftentnahmestellen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und einen Druckluft-Direktausgang vom Kessel, Luftentnahme mit Qualitäts-Sicherheits-Schnellkupplungen, serienmäßig mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter ausgestattet
Länge x Breite x Höhe: 1020 x 440 x 1015 mm
Behälterinhalt: 75 l

Drehzahl: 850 U/min
Höchstdruck: 13 bar
Füllleistung ca.: 460 l
Garantiedauer: 15 Jahre Garantie auf den Kessel gegen Durchrosten
Besonderheiten: TÜV frei - Sie haben 13 bar Betriebsdruck in ihrer Werkstatt zur Verfügung, ohne die sonst notwendige TÜV-Abnahme bei Kompressoren mit Abschaltdruck über 10 bar, diese kann beim AIRPROFI 703/75/13 von einer befähigten Person durchgeführt werden, ein Abschaltdruck von 13 bar gilt als praxisüblich
Gewicht: 103 kg
Motorleistung 400 V: 4 kW
Höchstvolumen Strom: 575 l
Schall-Leistungspegel: 93 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2

781700



TÜV frei

Es gelten die aktuell empfohlenen Verkaufspreise der Hersteller!
Komfortabel und tagesaktuell bestellen: www.eylshop.de

78190... Energiesparkompressoren AIRPROFI PREMIUM

Eigenschaften:
100% Einschaltdauer, mit Qualitäts-Sicherheits-schnellkupplungen, vollautomatischer Ein-und Aus-schaltbetrieb, verlängerter Bügel mit Gummihandgriff, pannensichere PU-Schaum-Laufräder und stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse ermöglichen einen leichten Transport, da der Kompressor beim Fahren nicht angehoben werden muss, mit allen Sicherheits-einrichtungen, komplett anschlussfertig, Filterdruck-regler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks bei gleichzeitiger Schmutz- und Öl- sowie Kondens-wassersbscheidung, zwei Manometer zeigen den Behälter- und Arbeitsdruck an, drei Druckluftent-nahmestellen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom Kessel, Luftentnahme mit Einhand-Sicherheits-Schnellkupplungen, serienmäßig mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter ausgestattet,
hoher Wirkungsgrad von ca. 85% (High Efficien-cy, patentiert) erzielt mehr effektive Liefermenge bei gleicher Motorleistung, energiesparend: bei gleicher Leistung, weniger Stromverbrauch - vergleichbar mit A++, besonders hohe Leistung aus 230 Volt, S1 Industriemotor, besonders vibrations- und ver-schleißarm, für den Dauerbetrieb geeignet, optimierte Zwangsschmierung (patentiert) auch in Schräglage, mit minimalem Ölverbrauch, Schalter IP 55 (Staub und Strahlwasser geschützt), wartungsarm: 1000 Stunden Wartungs-Intervall, servicefreundlich und leicht zugänglich, geringere Betriebskosten, großer Lüfter für niedrige Arbeitstemperatur, höchste Verar-beitungsqualität und strenge Qualitätskontrollen für eine lange Lebensdauer - auch im Dauerbetrieb
Länge x Breite x Höhe: 1275 x 480 x 930 mm
Behälterinhalt: 100 l
Höchstdruck: 10 bar
Verdichtersystem: RTS
Zylinder/Stufen: 2/1

Der fahrbare Dauerläufer für den Handwerker: 100% Einschaltdauer, ca. 25% mehr Leistung und ca. 25% weniger Energieverbrauch!



78190

Fülleistung l	Modell	Drehzahl U/min	Höchstvolumen Strom l	Motorleistung kW	Betriebsspannung V	Schall-Leistungspegel dB	Gewicht kg	Verfügbarkeit	78190...
370	461/10 PREMIUM	1400	455	2,6	230	80	87	 Produkt in unserer Ausstellung	**1530,00**
480	583/100 PREMIUM	1450	577	3,7	400	81	89	ab Werk	**1530,00**

Stationäre Kompressoren

aircraft

782000... Kompressor AIRPROFI mit 300-Liter-Behälter, stationär

ab Werk

Eigenschaften: zweistufig verdichtendes Zweizylin-der-Hochleistungsaggregat, optimale Kühlung durch großes Lüfterrad. Zwischen- und Nachkühler sorgen für niedrige Kesseleintrittstemperatur und verringern so die Kondensatbildung, Kessel ist innen und außen feuerverzinkt, mit Anlaufentlastung
Behälterinhalt: 300 l
Höchstdruck: 10 bar
Garantiedauer: 15 Jahre Garantie auf den Kessel ge-gen Durchrostung
Luftausgang: 3/4“
optionale Ausstattung: mit Kältetrockner für trocke-ne Druckluft, mit flüssigkeits- bzw. ölerkennenden Kondensatableiter
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2
Lieferumfang: inklusive Schwingelemente



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**



782000

Fülleistung l	Modell	Drehzahl U/min	Motorleistung kW	Höchstvolumen Strom l	Gewicht kg	Schall-Leistungspegel dB	Länge x Breite x Höhe mm	782000...
520	703/300/10 H	950	4,0	650	190	83	1680 x 540 x 1130	**2075,00**
680	853/300/10 H	1240	5,5	850	195	83	1680 x 540 x 1130	**2170,00**

782500... Kompressor AIRPROFI mit 500-Liter-Behälter, stationär

ab Werk

Eigenschaften: zweistufig verdichtendes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat, optimale Kühlung durch gro-ßes Lüfterrad, Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und verringern die Kondensatbildung, Motorschutzschalter, Kessel innen und außen feuerverzinkt, mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter
Länge x Breite x Höhe: 2000 x 600 x 1420 mm
Behälterinhalt: 500 l
Drehzahl: 1060 U/min
Fülleistung ca.: 750 l
Garantiedauer: 15 Jahre auf den Kessel gegen Durchrostung
Luftausgang: 3/4“
Gewicht: 245 kg
Höchstdruck: 10 bar
Motorleistung: 5,5 kW
Höchstvolumen Strom: 960 l
Schall-Leistungspegel: 82 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2
Lieferumfang: inklusive Schwingelemente

Variante	Modell	Ausstattung	782500...
H	1003/500/10 H	-	**2830,00**
HK	1003/500/10 HK	mit Kältetrockner und integriertem Kondensatableiter	**4540,00**



Zubehör auf Anfrage!



Abbildung mit Kältetrockner und Kondensatableiter

7 Maschinen

Stationäre Kompressoren

783000... Kompressor AIRPROFI mit 270-Liter-Behälter, stationär

Eigenschaften: zweistufig verdichtendes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat, optimale Kühlung durch großes Lüfterrad, Zwischen- und Nachkühler sorgen für niedrige Kesseleintrittstemperatur und verringern so die Kondensatbildung, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, Kessel innen und außen feuerverzinkt, mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter
Behälterinhalt: 270 l
Garantiedauer: 15 Jahre auf den Kessel gegen Durchrostung
Luftausgang: 3/4“
Höchstdruck: 10 bar
Verdichtersystem: HOS
weitere Ausführungen: alle drei Modelle auch in VK und VKK erhältlich
Zylinder/Stufen: 2/2





Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**

Passendes Zubehör finden Sie in der Artikelgruppe 6 ab Art.-Nr. 698...!



783000

Füllleistung bei 6-10 bar l	Modell	Drehzahl U/min	Höchstvolumen Strom l	Motorleistung kW	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	783000...
520	703/270/10 V	950	650	4	745 x 620 x 1860	160	**2045,00**
680	853/270/10 V	1240	850	5,5	850 x 830 x 1860	170	**2195,00**
750	1003/270/10 V	1060	960	5,5	850 x 830 x 1940	245	**2500,00**

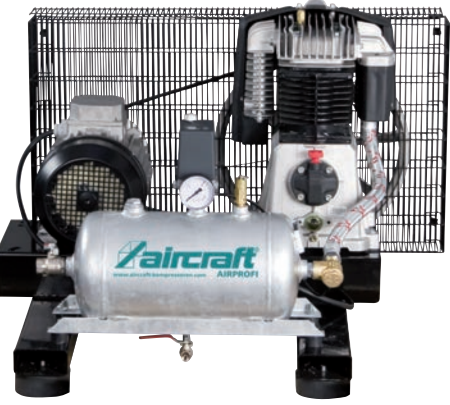
784000... Beistellkompressor AIRPROFI Serie BK

ab Werk

Eigenschaften: zweistufig verdichtendes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat, großes Lüfterrad sorgt für optimale Kühlung, Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und verringern so die Kondensatbildung, Motorschutzschalter, mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter
Einsatz: wenn die vorhandene Luftmenge zu klein ist und Spitzenlasten abgedeckt werden müssen, wenn 100%-ige Sicherheit gewährleistet werden muss und Altgeräte teure Reparaturen erfordern würden
Behälterinhalt: 13 l
Betriebsspannung: 400 V
Druck: 10 bar
Garantiedauer: 15 Jahre auf den Kessel gegen Durchrostung
Schall-Leistungspegel: 83 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2



784000



784000

Füllleistung l	Modell	Drehzahl U/min	Höchstvolumen Strom l	Motorleistung kW	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	784000...
520	BK 703/13/10	950	650	4,0	880 x 620 x 650	55	**1440,00**
750	BK 1003/13/10	1060	960	5,5	880 x 620 x 820	80	**1935,00**

784600 Druckluftstation AIRPROFI DUO 703/2x75/13 — 2570,00

Eigenschaften: zweistufig verdichtendes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat mit Grauguss-Zylinderblock, die niedrige Drehzahl sorgt für einen ruhigen und vibrationsarmen Lauf sowie eine lange Lebensdauer, großes Lüfterrad für eine optimale Kühlung, Qualitäts-Elektromotoren durch Motorschutzschalter vor Überhitzung und Überlastung geschützt, mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung, Zwischen- und Nachkühler verringern die Kondensatbildung, Wartungsblock mit zwei Manometern für Behälter- und Arbeitsdruck, mit CONDOR-Druckschalter, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, anschlussfertig mit allen Armaturen, durch Zuschalten eines zweiten Druckluftbehälters wird das Kesselvolumen verdoppelt und ein höherer Luftvorrat kann dadurch aufgebaut werden, ein erhöhter Luftbedarf kann damit kurzfristig abgedeckt werden, für z.B. Meißel- oder Sandstrahlarbeiten kann der zweite Druckluftbehälter von der Druckluftzufuhr getrennt werden (dadurch halbiert sich das Kesselvolumen und der Druck wird schneller aufgebaut)
Abmessungen: 1200 x 900 x 1250 mm
Behälterinhalt: 2 x 75 l
Drehzahl: 850 U/min
Höchstdruck: 13 bar
Füllleistung ca.: 400 l
Garantiedauer: 15 Jahre auf den Kessel gegen Durchrostung
Luftausgang:
3/4“ am Kessel
1/2“ am Kältetrockner
Gewicht: 230 kg
Motorleistung 400 V: 4 kW
Höchstvolumen Strom: 500 l
Schall-Leistungspegel: 79 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2



784600

Sie haben 13 bar Betriebsdruck in Ihrer Werkstatt zur Verfügung, ohne die sonst notwendige TÜV-Abnahme bei Kompressoren mit Abschaltdruck über 10 bar. Diese kann beim AIRPROFI DUO 703/2x75/13 von einer befähigten Person durchgeführt werden.



TÜV frei

78500... Kompressor AIRPROFI SILENT, schallgedämmt

ab Werk

Eigenschaften:
mit Silent-Schalldämmgehäuse für die Aufstellung auch in sensiblen Bereichen, das zweistufig verdichtende Zweizylinder-Hochleistungsaggregat ermöglicht eine sehr niedrige Drehzahl, wodurch ein besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf erreicht wird mit hochwertigem CONDOR-Druckschalter, servicefreundlicher Aufbau, großes Ventilatorenschwungrad und großes Lüfterrad für eine optimale Kühlung, mit elektronischem Öl-Kontroll-System und Ölstandsanzeige außen am Gehäuse, Zwischen- und Nachkühler sowie ein zusätzlicher Luftkanal zwischen Motor und Verdichter verringern die Kondensatbildung, Qualitäts-Elektromotor ist durch Motorschutzschalter vor Überhitzung und Überlastung geschützt, Riemenspanneinstellung von außen zugänglich, vollautomatischer Ein- und Ausschaltbetrieb, mit allen Sicherheitseinrichtungen, anschlussfertig mit allen Armaturen, serienmäßig mit automatischem Stern-Dreieck-Schalter
AIRPROFI 853/10 SILENT: serienmäßig mit Motorschutz, Manometer, Ein- und Ausschalter, Betriebsstundenzähler, elektrischer Steuereinheit, An-laufentlastung und Schwingelementen
AIRPROFI 853/270/10 V Silent und AIRPROFI 853/300/10 H Silent: mit feuerverzinktem Kessel innen und außen, serienmäßig mit Druckschalter für vollautomatischen Ein- und Ausschaltbetrieb, Motorschutz, Sicherheitsventil, Manometer, Anlaufentlastung, Rückschlagventil, Kondenswasser-Ablasshahn, Kugelhahn und Schwingelemente
Einsatz: konzipiert für die professionelle und industrielle Anwendung, bei der eine ruhige Arbeitsumgebung benötigt wird
Drehzahl: 1240 U/min
Höchstdruck: 10 bar
Füllleistung ca.: 680 l
Luftausgang: 3/4“
Motorleistung 400 V: 5,5 kW
Höchstvolumen Strom: 850 l
Schallleistungspegel: 67 dB
Verdichtersystem: HOS
Zylinder/Stufen: 2/2


AIRPROFI 853/10 SILENT

Variante	Modell	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	78500...
0	853/10 SILENT	790 x 780 x 700	155	3040,00
1	853/270/10 V SILENT	840 x 840 x 2070	225	4415,00
2	853/300/10 H SILENT	1695 x 840 x 1370	250	4415,00


AIRPROFI 853/270/10 V SILENT


AIRPROFI 853/300/10 H SILENT

78530... Schraubenkompressor Serie A-KMID, direktgekuppelt

ab Werk

Eigenschaften: direktgekuppelter Koaxial-Schraubenverdichter, dadurch absolute Wartungsfreiheit des Antriebs bei maximaler Energieeffizienz, serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schalter und elektronischer Steuerung easyTRONIC II® mit Drucksensorbedienung (dadurch Verhinderung von Motorüberlastung, Verschleißreduzierung und längere Lebensdauer), hohe Kühlwirkung und niedriger Geräuschpegel durch thermostatisch gesteuerten Radialventilator, mit Betriebsstundenzähler zum Erfassen der Last- und Nachlaufzeiten (dadurch gesicherte Einhaltung der Wartungsintervalle), Anzeige des Wartungsbedarfes über automatische Meldung, serienmäßig mit Drehrichtungskontrolle für den Motor zum Vermeiden von eventuellen Schäden bei Inbetriebnahme oder nach einem Standortwechsel, optimale Betriebstemperaturen durch thermostatisch gesteuerten Lüfter, optimale Kühlluftführung und großzügig bemessene Wärmetauscher, dadurch längere Lebensdauer, geringere Schwankungen der Öltemperatur als mit Thermostatsteuerung, serienmäßig mit Nachkühler
Effektive Liefermenge: 1,05 m³/min
Behälterinhalt: 300 l
Höchstdruck: 10 bar
Luftausgang: 1/2“
Motorleistung 400 V: 7,5 kW
Schall-Leistungspegel: 62 dB


Modell A-KMID-D 7,5-10


Modell A-KMID-DK 7,5-10

Gewicht kg	Modell	Ausführung	Länge x Breite x Höhe mm	78530...
165	A-KMID 7,5-10	direktgeflanschter Schraubenkompressor mit Stern-Dreieck-Schalter	1040 x 650 x 1560	4100,00
260	A-KMID-D 7,5-10	direktgeflanschter Schraubenkompressor mit Stern-Dreieck-Schalter auf Druckluftbehälter	1745 x 650 x 1560	5090,00
300	A-KMID-DK 7,5-10	direktgeflanschter Schraubenkompressor mit angebautem Kältetrockner auf Druckluftbehälter mit Stern-Dreieck-Schalter	1745 x 650 x 1560	6450,00


Modell A-KMID 7,5-10



78540... Schraubenkompressor Serie A-MICRO, mit Keilriemenantrieb

ab Werk · aircraft Drucklufttechnik

Eigenschaften: platzsparender Einzelkompressor mit Keilriemenantrieb, Start-Stopp-Betrieb über Druckschalter, dadurch Energieeinsparung gegenüber Leerlaufregelung, serienmäßige Superschalldämmung ermöglicht das Aufstellen in sensiblen Räumen, intensive Kühlung garantiert Betriebssicherheit und gute Luftqualität, ideal auch zur Ergänzung bestehender Anlagen geeignet (z.B. zur Abdeckung der Druckluft-Grundlast), serienmäßig mit thermischem Motorschutz und Öltemperaturüberwachung (max. 110°C) sowie Betriebsstundenzähler zur Gewährleistung einer hohen Betriebssicherheit, servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller wichtigen Komponenten, dauerhafter Schutz gegen Rost durch feuerverzinkten Kessel
Effektive Liefermenge: 0,48 m³/min
Behälterinhalt: 300 l
Höchstdruck: 10 bar
Luftausgang: 1/2“
Motorleistung 400 V: 4,0 kW
Schall-Leistungspegel: 61 dB

Für den Dauerbetrieb auch bei kleinerem Luftbedarf!



Modell A-MICRO-D 4-10 · Modell A-MICRO-DK 4-10

Gewicht kg	Modell	Ausstattung	Abmessungen mm	78540...
93	A-MICRO 4-10	riemengetriebener Schraubenkompressor	580 x 480 x 760	2895,00
262	A-MICRO-D 4-10	riemengetriebener Schraubenkompressor auf Druckluftbehälter	1200 x 600 x 1460	3885,00
300	A-MICRO-DK 4-10	riemengetriebener Schraubenkompressor auf Druckluftbehälter mit angebautem Kältetrockner	1200 x 600 x 1460	4920,00



Modell A-MICRO 4-10

Holzbearbeitungsmaschinen

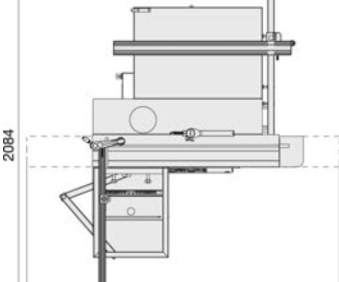
Formatkreissägen

holzkraft

790500 Formatkreissäge SC 1 genius — 2435,00



Eigenschaften: mit schwenkbarem Sägeblatt und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium für höchste Schnittpräzision, Schnittebene direkt am Sägeblatt, Tischausleger mit Aluminium-Ablänganschlag für Platten und große Werkstücke, leistungsstarker Motor
Abmessungen des Arbeitstisches: 1040 x 224 mm
Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz: 60 mm
Drehzahl Hauptsägeblatt: 4000 U/min
Besäumlänge: 1200 mm
Gewicht: 170 kg
Durchmesser Absaugstutzen: 120 mm
Motorleistung 400 V: 1,8 kW
Neigung des Sägeblattes: 90°-45°
Sägeblattdurchmesser: 250 mm
Schnittbreite: 700 mm
Schnitthöhe: (90°/45°) 80/64 mm
Lieferumfang: inklusive Tischverbreiterung, eloxiertem Aluminium-Formatschiebeschlitten, Aluminium-Ablänganschlag mit verstellbarer Anschlagklappe



Abmessungen der Maschine

790500



790601 Formatkreissäge SC 2 classic — 3669,00



Eigenschaften: Arbeitstisch aus stark verripptem Grauguss und das Untergestell aus geschweißtem Stahl garantieren eine hohe Verwindungssteifigkeit und vibrationsfreies Arbeiten, Schnittebene direkt neben dem Rolltisch, leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten, stabiles Sägeaggregat ist am Gusstisch befestigt und garantiert Präzision und Laufruhe, Winkelverstellbarer Teleskop-Ablänganschlag mit 2 Anschlägen, großer Besäumrahmen auf Schwenkarm, leistungsstarker Industrie-Motor, Parallelanschlag mit Feineinstellung und Schnellspannung
Ablängbreite links vom Sägeblatt: 1270 mm
Abmessung der Arbeitsfläche: 1020 x 325 mm
Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz: 60 mm
Drehzahl Hauptsägeblatt: 4000 U/min
Garantiedauer: 10 Jahre Holzkraft-Garantie auf Verschleiß der Führungsbahnen des Schiebeschlittens
Besäumlänge: 1660 mm
Gewicht: 295 kg
Durchmesser Absaugstutzen: 120 mm
Motorleistung 400 V: 4 kW
Neigung des Sägeblattes: 90°-45°
Sägeblattdurchmesser: 315 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag: 900 mm
Schnitthöhe: (90°/45° mit Vorritz) 100/79 mm
Tischhöhe: 900 mm
Lieferumfang: inklusive Tischverlängerung und Tischverbreiterung, eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten, Aluminium-Klappanschläge, Parallelanschlag mit Rundstangenführung und Feineinstellung



790601

790700 Formatkreissäge S 315 WS 32 — 7525,00



Eigenschaften: leichtgängiger und eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten, großflächiger Tischausleger mit Materialrolle auf Teleskoparm, ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit 2 Klappanschlägen, präziser Parallelanschlag, hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf, Grauguss-Sägeaggregat mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung
Ablängbreite links vom Sägeblatt: 3260 mm
Größe des Arbeitstisches: 940 x 560 mm
Abmessungen Formatschiebeschlitten: 330 x 146 x 3200 mm
Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz: 60 mm
Ausstattung: Vorritzeinrichtung mit separatem Antriebsmotor, von außen einstellbar
Drehzahl Hauptsägeblatt: 4200 U/min
Drehzahl Vorritzsägeblatt: 9200 U/min
Garantiedauer: 10 Jahre Holzkraft-Garantie auf Verschleiß der Führungsbahnen des Schiebeschlittens
Besäumlänge: 3200 mm
Gewicht: 675 kg
Durchmesser Absaugstutzen: 120 mm
Motorleistung 400 V: 7 kW
Motorleistung Vorritz: 0,55 kW
Neigung des Sägeblattes: 90°-45°
Sägeblattdurchmesser: 315 mm
Sägeblattdurchmesser Vorritz: 120 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag: 1270 mm
Schnitthöhe: (90°/45° mit Vorritz) 101/71 mm
Tischhöhe: 900 mm
Lieferumfang: inklusive eloxiertem Aluminium-Formatschiebeschlitten, Materialrolle am Besäumrahmen, Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung, Tischverlängerung, Tischverbreiterung, Klappanschläge, Besäumschuh, Exzenterspannung, Griff für Schiebeschlitten



790700

Zubehör: ab Artikel 5871014 bis Artikel 5871016 auf Seite 1079



Das Datenblatt finden Sie im Eylshop **www.eylshop.de**

790701 Formatkreissäge SC 4 elite 33 — 5775,00

ab Werk

Eigenschaften: der massive Arbeitstisch aus stark verripptem Grauguss und das Untergestell aus geschweißtem Stahl garantieren eine hohe Verwindungssteifigkeit und vibrationsfreies Arbeiten, leichtgängiger und eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten (präzisionsgeführt), großer Besäumrahmen (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm, winkelverstellbarer Alu-Teleskopanschlag mit zwei Profi-Klappanschlägen, abklappbarer Parallelanschlag mit Schnellspannung und Feineinstellung, Sägeblattschwenkung mit Gradanzeige an der Maschinenfront, serienmäßig mit Tischverbreiterung und Tischverlängerung sowie Exzenterspannarm, Grauguss-Sägeaggregat mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung, mit leistungsstarkem Industriemotor (ausgelegt auf Dauerbetrieb)
Ablängbreite links vom Sägeblatt: 3200 mm
Absaugstutzendurchmesser: 120 mm
Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz: 60 mm
Drehzahl Hauptsägeblatt: 4000 U/min
Drehzahl Vorritzsägeblatt: 8000 U/min
Format-Schiebeschlitten: 290 x 142 x 3200 mm
Garantiedauer: 10 Jahre Garantie auf Verschleiß der Führungsbahnen des Schiebeschlittens
Besäumlänge: 3200 mm
Gewicht: 489 kg
Motorleistung 400 V: 4 kW
Neigung des Sägeblattes: 90°-45°
max. Sägeblattdurchmesser mit und ohne Vorritz: 315 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag: 900 mm
max. Schnitthöhe 45°/90° mit Vorritz: 100 mm/70 mm
Vorritzsägeblattdurchmesser (optional): 100 mm
Tischhöhe: 900 mm
Tischgröße: 840 x 560 mm
Lieferumfang: inklusive eloxiertem Aluminium-Schiebeschlitten, Materialrolle am Besäumrahmen, Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung, Tischverlängerung, Tischverbreiterung, Klappanschläge, Besäumschuh, Exzenterspanner, Griff für Schiebeschlitten

790701



Mitr schwenkbarem Sägeblatt und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium für den anspruchsvollen Anwender!

7 Maschinen

Abrichthobel

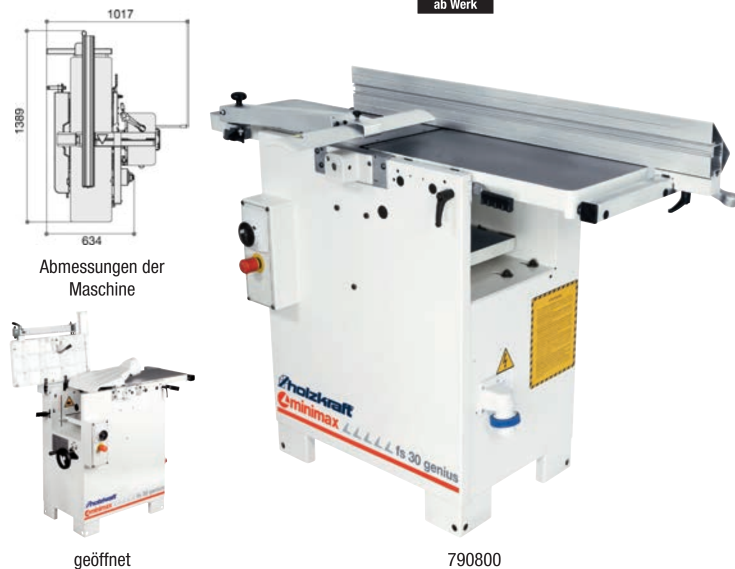
holzkraft

790800 Abricht-Dickenhobel FS 30 genius

2345,00

ab Werk

Eigenschaften: mit TERSA®-Schnellwechselsystem für sekundenschnelles wechseln des Hobelmessers, besonders geräuscharmer Lauf, schräg verzahnte Stahleinzugswalze für konstanten und gleichmäßigen Holzeinzug, robuste und unempfindliche Abrichttische aus verripptem Grauguss, großer und schwenkbarer Abrichtanschlag für präzises Abrichten, nach hinten öffnender Abrichttisch, leistungsstarker Motor
Abmessungen Dickentisch: 450 x 300 mm
Abrichtanschlag: 90°/45°
Absaugstutzendurchmesser: 2 x 120 mm
Arbeitsbreite: 300 mm
Arbeitshöhe: min. 3 mm/max. 200 mm
Drehzahl: 5500 U/min
Gesamtlänge der Tische: 1200 mm
Gewicht: 140 kg
Hobelmesser: 3 Stück
max. Spanabnahme: 3 mm
Motorleistung 400 V: 1,8 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 6 m/min.
Tischhöhe: 900 mm
Lieferumfang: inklusive TERSA®-Hobelmesserwelle, großer Abrichtanschlag (umsteckbar 90°/45° für präzises Abrichten mit Schnellklemmung)



Abmessungen der Maschine

geöffnet

790800

790900 Abricht-Dickenhobel FS 41 classic Tersa®

4189,00

ab Werk

Eigenschaften: mit TERSA®-Messerwelle für sekundenschnelles wechseln des Hobelmessers, besonders geräuscharmer Lauf, schräg verzahnte Stahleinzugswalze für konstanten und gleichmäßigen Holzeinzug, großer Abrichtanschlag kann beim Öffnen der Abrichttische in seiner Position bleiben, nach hinten öffnende Abrichttische, höchste Präzision und ruhiger Lauf, leistungsstarker Industrie-Motor
Abmessungen Dickentisch: 605 x 420 mm
Absaugstutzendurchmesser: 2 x 120 mm
Arbeitsbreite: 410 mm
Arbeitshöhe: min. 3/max. 230 mm
Drehzahl: 5200 U/min
Gesamtlänge der Tische: 1800 mm
Gewicht: 330 kg
Hobelmesser: 3 Stück
max. Spanabnahme: 4 mm
Hobelwellendurchmesser: 72 mm
Motorleistung 400 V: 5 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 7 m/min.
Tischhöhe: 870 mm
Lieferumfang: inklusive TERSA®-Hobelmesserwelle, eloxiertem Aluminium-Abrichtanschlag





790900

Tischfräsen

holzkraft

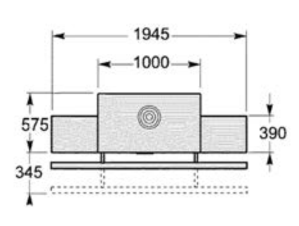
Absaugstutzendurchmesser: 2 x 120 mm

791100 Tischfräse T 45 classic

3139,00

ab Werk

Eigenschaften: starre Frässpindel, stabile Stahl-Graugusskonstruktion, Frässpindel mit Rechts-/Linkslauf, groß dimensioniertes Fräsaggregat aus Grauguss (direkt am Tisch befestigt), mit Absaughaube unter dem Arbeitstisch für eine bessere Absaugung, schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel, serienmäßige Bogenfrässchutzhaube, exakter Fräsanschlag mit einer Schnellverstellung und einer Feineinstellung, Skala an der Anschlagbacke, Standard-Frässchutz nach CE, für maximale Sicherheit serienmäßig mit einer höhenverstellbaren Führungsschiene und einem Schutzblech ausgestattet, integrierter Absauganschluss sorgt für freie Sicht
Abmessungen des Arbeitstisches: 1000 x 575 mm
Grauguss-Fräsaggregat: beidseitig direkt am Frästisch befestigt, Frässpindel weit oben mit Präzisionskugellager gelagert, 4 Frägeschwindigkeiten (3500/6000/8000/10000 U/min.)
Gewicht: 240 kg
max. Spindelüberstand über Tisch: 130 mm
max. Werkzeugdurchmesser absenkbar: 180 mm
Motorleistung 400 V: 5 kW
Nutzlänge der Spindel: 100 mm
Lieferumfang: inklusive Bogenfrässchutzhaube, Aluminium-Anschlagbacken



Abmessungen der Maschine



791100

791200 Tischfräse T 45 W classic — 4759,00

ab Werk

Eigenschaften: stabile Stahl-Graugusskonstruktion, mit schwenkbarer Frässpindel von 0° bis -45°, Frässpindel mit Rechts-/Linkslauf, mit Absaughaube unter dem Arbeitstisch für eine bessere Absaugung, schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel, serienmäßige Bogenfrässchutzhaube, exakter Fräsanschlag mit einer Schnellverstellung und einer Feineinstellung, Skala an der Anschlagbacke, Standard-Frässchutz, ist für maximale Sicherheit serienmäßig mit einer höhenverstellbaren Führungsschiene und einem Schutzblech ausgestattet, integrierter Ansauganschluss sorgt für freie Sicht
Abmessungen des Arbeitstisches: 1000 x 435 mm
Aluminium-Schiebeschlitten: 1000 x 270 mm
Grauguss-Fräsaggregat: beidseitig direkt am Frästisch befestigt, Frässpindel weit oben mit Präzisionskugellager gelagert, 4 Fräsgeschwindigkeiten (3500/6000/8000/10000 U/min.)
Gewicht: 290 kg
max. Spindelüberstand über Tisch: 130 mm
max. Werkzeugdurchmesser absenkbar: 180 mm
Motorleistung 400 V: 5 kW
Nutzlänge der Spindel: 100 mm
Spindelneigung: 0° bis -45°
Lieferumfang: inklusive Bogenfrässchutzhaube, eloxiertem Aluminium-Schiebeschlitten, Teleskop-Gehrungsanschlag, Aluminium-Anschlagbacken, Klappanschläge



791200

791300 Tischfräse T 55 W — 7200,00

ab Werk

Eigenschaften: stabile Stahl-Graugusskonstruktion, eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten, großdimensioniertes Fräsaggregat schwenkbar bis -45° nach hinten, Rechts-/Linkslauf, Anzeige von Höhe und Neigung 1/10 mm genau, schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel über Exzenterspannung, serienmäßige Bogenfrässchutzhaube
Abmessungen des Arbeitstisches: 1200 x 530 mm
Abmessungen Formatschiebeschlitten: 1200 x 330 x 142 mm
Fräsgeschwindigkeit: 3500/6000/8000/10000 U/min. (manuell verstellbar)
Gewicht: 510 kg
max. Werkzeugdurchmesser absenkbar: 210 mm
max. Werkzeugdurchmesser Zapfenfräser: 320 mm
Motorleistung 400 V: 4 kW
Nutzlänge der Spindel: 125 mm
Spindelneigung: 0° bis -45°
max. Werkzeugdurchmesser: 240 mm
Lieferumfang: inklusive Aluminium-Schiebeschlitten, Fräsanschlag mit Niederhalter und Schutzabdeckung, Aluminium-Anschlagbacken, Teleskop-Gehrungsanschlag, Bogenfrässchutzhaube, Exzenterspanner, Griff für Schiebeschlitten



791300

Kombinierte Säge-Fräsmaschinen

holzkraft

791500 Kombinierte Säge-Fräsmaschine ST 3 smart F 23 — 7539,00



ab Werk

Eigenschaften: stabile Stahl-Graugusskonstruktion, große Auflagefläche und präziser Gusstisch, hochpräziser Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium (Laufweg 2250 mm), Besäumrahmen mit ausziehbarem Aluminium-Teleskopanschlag, Säge-Parallelanschlag mit Feineinstellung, stabiles Sägeaggregat und groß dimensioniertes Doppelwiegen-Fräsaggregat gewähren Stabilität und Präzision sowie Laufruhe und lange Lebensdauer, 4 Fräsgeschwindigkeiten manuell verstellbar, mit Rechts-/Linkslauf der Frässpindel, serienmäßig mit Bogenfrässchutzhaube
Ablängbreite links vom Sägeblatt: 2660 mm
Besäumrahmen: 900 x 600 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 1112 x 430 mm
Absaugstutzendurchmesser: 2 x 120 mm
Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz: 60 mm
Aluminium-Schiebeschlitten: bewährtes Kugelkontaktsystem, gehärtete und geschliffene Stahlführungen, verwindungssteif und höchstpräzise sowie leichtgängig im täglichen Gebrauch, staub- und schmutzunempfindlich durch minimalen Berührungspunkt der Kugel-Trapezschiene
Doppelwiegensägeaggregat: großdimensioniert aus Grauguss, nahe am Sägeblatt (beidseitig gelagert), Stabilität, Präzision, Laufruhe und lange Lebensdauer, durch Kurbel höhen- und bis 45° schrägverstellbar, Vorritzaggregat jederzeit nachrüstbar
Drehzahl Säge: 4000 U/min.
Garantiedauer: 10 Jahre Garantie auf Verschleiß der Führungsbahnen des Schiebeschlittens
Fräsgeschwindigkeit: 1400/3500/6000/8000 U/min.
Besäumlänge: 2250 mm
Gewicht: 470 kg
max. Werkzeugdurchmesser versenkbar: 180 mm
max. Zapfenwerkzeugdurchmesser: 275 mm
Motorleistung 400 V: 2 x 5,0 kW
Nutzlänge der Spindel: 100 mm
Parallelanschlag mit Rundstangenführung: mit Feineinstellung und Schnellspannung, stabile Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl mit 45 mm Durchmesser, serienmäßig abklappbar für den Zuschnitt großer Werkstücke
Sägeblattdurchmesser: 315 mm
Sägeblattschwenkung: 90°-45°
Schnittbreite: 900 mm
Schnitthöhe: (bei 90°/45°) 100/70 mm
Spindelschwenkung: 90°-45°
Spindeldrehzahlen: 3500/7000/10000 U/min
max. Werkzeugdurchmesser: 210 mm
Lieferumfang: inklusive Bogenfrässchutzhaube, eloxiertem Aluminium-Schiebeschlitten, Aluminium-Anschlagbacken, Klappanschläge


791500



7 Maschinen

Holzbandsägen

791600... Holzbandsäge



Eigenschaften: besonders ruhiger und präziser Lauf dank eines verwindungsfreien Maschinengehäuses und eines soliden Unterbaus aus Stahlblech, großdimensionierter Grauguss-Sägetisch mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche, Sägebandschnellspannung über Exzenterhebel auf der Maschinenrückseite, serienmäßig mit zwei Geschwindigkeiten, schnelle Schnitthöhenverstellung über Drehknopf und Zahnstange mit Millimeterskala, leichtgängiger Aluminium-Parallelanschlag mit Exzenterschnellklemmung und Lupe
Absaugstutzendurchmesser: 2 x 100 mm
Ausstattung: serienmäßiger Gehrungswinkelanschlag beidseitig um 60° verstellbar, Sicherheitsschalter für automatische Abschaltung beim Öffnen der Tür, mit Lasereinrichtung zur schnellen und präzisen Anzeige der Schnittlinie ausgestattet
Präzisionsführung: (3-Rollen) oben/unten
Sägetischneigung: +45° bis -10°
Lieferumfang: inklusive Sägeband





791600

Durchmesser Schwungrad mm	Modell	Schnittgeschwindigkeit m/min	Motorleistung kW	Betriebsspannung V	Sägebandlänge mm	Schnitthöhe mm	Abmessungen des Arbeitstisches mm	Länge x Breite x Höhe mm	Gewicht kg	791600...
356	HBS 351	650/400	0,55	230	2562	200	495 x 356	610 x 445 x 1753	80	**799,00**
430	HBS 433	900/450	1,5	400	3345	270	610 x 431	768 x 512 x 2048	130	**1499,00**
530	HBS 533	850/430	2,25	400	3865	270	680 x 530	1024 x 793 x 2048	163	**1799,00**

Langlochbohrmaschinen

791900 Langlochbohrmaschine LLB 46 — 2589,00

ab Werk

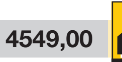
Eigenschaften: großdimensionierter und unempfindlicher Arbeitstisch aus Grauguss, Bohrsupport ist auf gehärteten Prismenführungen mit Kugelkontaktsystem gelagert, Dübeleinrichtung mit Rasterteilung jederzeit nachrüstbar, robuste Stahl-/Graugusskonstruktion, für den rechts- und linksdrehenden Gebrauch, einfache und präzise Höhenverstellung über Handrad, Klemmanschläge ermöglichen die einfache und schnelle Einstellung des Bohrkopflaufs
Länge x Breite x Höhe: 1500 x 900 x 800 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 620 x 320 mm
Bohrbreite: 250 mm
Bohrkopfhöhenverstellung: 200 mm
Bohrtiefe: 150 mm
Drehzahl: 3000 U/min
Gewicht: 300 kg
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Wescottbohrfutter: 0-20 mm
Lieferumfang: inklusive Exzenterspanner Ø 30 mm





Hinteransicht Vorderansicht

792000 Langlochbohrmaschine LLB 46 Super — 4549,00



Eigenschaften: Bohrsupport über moderne Linearführungen geführt, Bohraggregat lässt sich ±65° schwenken (das Werkstück muss nicht bewegt werden), serienmäßig mit Wescottbohrfutter und Dübeleinrichtung mit Rasterteilung, großdimensionierte und unempfindliche Arbeitstische, 2 Drehzahlgeschwindigkeiten, für den rechts- und linksdrehenden Gebrauch, komfortable Einhandhebelbedienung, robuste Stahl-/Graugusskonstruktion
Einsatz: ideal für den Treppen-, Fenster- und Fassadenbau
Abmessungen: 1450 x 1000 x 1000 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 700 x 400 mm
Bohrbreite: 320 mm
Bohrkopfhöhenverstellung: 170 mm
Bohrkopfschwenkung: 65°-0-65°
Bohrtiefe: 170 mm
Drehzahl: 1500/3000 U/min
Gewicht: 335 kg
Motorleistung 400 V: 1,5/1,9 kW
Wescottbohrfutter: 0-20 mm
Lieferumfang: inklusive großem Exzenterspanner Ø 40 mm, Dübelbohreinrichtung mit Raster 16-22-25-32, Anschlagschiene 90°, numerische Höhenanzeige



Hinteransicht



Vorderansicht

Kantenanleimautomaten und Kantenschleifmaschinen

holzkraft

792100 Kantenanleimautomat ME 20 — 10890,00 (ab Werk)

Eigenschaften: große Auflagefläche durch ausziehbare frontseitige Werkstückauflage, Kombi-Fräsaggregat mit HM-Fräsern und verchromten Tastrollen, automatisches Kappaggregat für 90° Kantenschnitte vorne und hinten, integriertes Vorschubband, Plattendickeneinstellung mit numerischer Anzeige, elektronische Temperaturregulierung, Leimbehälter aus Aluminium mit Antihaftbeschichtung, schnell betriebsbereit, geringer Platzbedarf, geringer Energiebedarf, mit Leimangabe
Länge x Breite x Höhe: 2040 x 1350 x 1290 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 1950 x 180 mm
Arbeitstischhöhe: 904 mm
Drehzahl: 12000 U/min (Fräser)
Arbeitstemperatur: 200 °C
Fräserdurchmesser: 75 mm/Z 4°-15°
Fräsmotorleistung: 370 W
Kantenstärke ABS/PVC max. bis Plattenstärke: 0,6 mm/2 mm
Kantenstärke Holz max. bis Plattenstärke: 0,4-2,0 mm/5 mm
Kantenstärke max. bis Plattenstärke: 1,5/25 mm
Gewicht: 270 kg
Durchmesser Absaugstutzen: 120 mm
min. Werkstückbreite: 65 mm
min. Werkstücklänge: 180 mm
Abblasaggregatleistung: 180 W
Stromanschluss: 400 V/50 Hz
Vorschubgeschwindigkeit: 6 m/min.
Vorschubmotorleistung: 180 W
Werkstückstärke: 10-50 mm



792100

www.werkzeug-eylert.de

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop
www.eylshop.de

792200 Kantenschleifmaschine KSO 1500 — 1699,00 (ab Werk)

Eigenschaften: stufenlos schrägverstellbares Schleifaggregat für vertikales und horizontales Schleifen, oszillierendes Schleifband für bessere Schleifergebnisse und eine höhere Standzeit des Schleifbandes, Schleifsohle serienmäßig mit Graphitbelag, höhenverstellbarer und robuster Arbeitstisch aus Grauguss mit T-Nut (gestützt durch Federlagerung)
Länge x Breite x Höhe: 1350 x 585 x 1210 mm
Abmessungen des Schleifbandes: 2260 x 150 mm
Gusstischgröße: 680 x 310 mm
Gewicht: 162 kg
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Schleifbandgeschwindigkeit: 16 m/s
Schleiffläche: 770 x 150 mm
Zusatztischgröße: 260 x 260 mm
Lieferumfang: inklusive 3 seitlicher Schleifhülsen-Einrichtung zum Schleifen von Rundungen und Radien, stufenlos verstellbarem Gehrungsanschlag, zwei Absaugstutzen Ø 100 mm, 3 Gummiwalzen (Ø 38/50/76 mm), 4 Tischeinlagen und höhenverstellbarem Tisch mit Absaugvorrichtung, Tischeinlage mit Schlitzen für eine optimale Absaugung



792200

Langbandschleifmaschinen

holzkraft

792401 Universal-Langbandschleifmaschine LBSM 2505 ESE — 3979,00 (ab Werk)

Eigenschaften: robuste Ausführung erlaubt die Bearbeitung von längeren Werkstücken, Schleifaggregat schwenkbar und dadurch auch als Kantenschleifmaschine verwendbar, 225 mm große und gewuchtete Bandlaufrollen sogen für vibrationsarmen Antrieb, einfache Justierung des Schleifbandes, Rechts-/Linkslauf, obere Schleifsohle mit Graphitbelag, Schleifschuh Vierfach gefedert, mit beweglichem Schleifschuh für schrägkantige Flächen, leichtgängiger Schleiftisch auch bei hoher Belastung, durch schwere Werkstücke, serienmäßig mit elektrischer Tischhöhenverstellung, geteilter Tisch zum Aufklappen für spezielles Kantenschleifen, Schubkasten-Schleifeinrichtung, integrierte Arbeitstischbeleuchtung
Länge x Breite x Höhe: 3750 x 1250 x 1730 mm
Abmessungen des Arbeitstisches: 2530 x 810 mm
Abmessungen des Schleifbandes: 7000 x 150 mm
Absaugstutzendurchmesser: 2 x 160 mm
Arbeitstischhöhenverstellung: 550 mm
Arbeitstischquerhub: 690 mm
Bandgeschwindigkeit: 17 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle: 225 mm
Gewicht: 520 kg
Motorleistung 400 V: 3 kW
Schleifschuhabmessung: 150 x 270 mm


792401

Reinluftabsauganlagen und -luftentstauber



792500 Reinluftabsauganlage RLA 160 — 3219,00

Eigenschaften: für alle Holzbearbeitungsmaschinen mit entsprechendem Absaugstutzendurchmesser, alle Anlagen staubgeprüft nach H3 (Reststaubgehalt unter 0,1 mg/m³), Filtermaterial aus Polyesterflies, Filter nach Kategorie M-BIA geprüft und zugelassen, großdimensionierte Spänebehälter, Absaugstutzen von links nach rechts umrüstbar, sehr leise
Länge x Breite x Höhe: 1600 x 830 x 1750 mm
Behälteranzahl: 1 (zweigeteilt)
Filterfläche gesamt: 9,21 m²
Filterkategorie: M
Höhe Unterkante-Absaugstutzen zu Boden: 850 mm
Gewicht: 254 kg
max. Spänesammelvolumen: 4312 l
Durchmesser Absaugstutzen: 160 mm
Mindest-Volumenstrom: 1448 m³/h
Motorleistung 400 V: 2,2 kW
Nenn-Volumenstrom: 1750 m³/h
Reststaubgehalt: < 0,1 mg/m²
Schall-Leistungspegel: 75 dB
Unterdruck max.: 2400 Pa

ab Werk



792500

792600 Reinluftentstauber RLA 1213 M — 3899,00

Eigenschaften: Hochleistungs-Taschenfilter mit spezieller Oberflächenbeschichtung, Anlage staubgeprüft nach H3, großer 135 Liter-Abfüllbehälter, ausfahrbar, Filter mit großen Falten (leicht zu reinigen), mit automatischer Filterabreinigung, Füllstand durch ein Schauglas kontrollierbar
Länge x Breite x Höhe: 1178 x 650 x 1972 mm
Ausstattung: mit automatischer Filterabreinigung und Maschinenerkennung
Behälteranzahl: 1
Filterfläche gesamt: 4,3 m²
Filterkategorie: C
Gewicht: 104 kg
max. Spänesammelvolumen: 135 Liter
Durchmesser Absaugstutzen: 120 mm
Mindest-Volumenstrom: 814 m³/h
Motorleistung 400 V: 1,5 kW
Nenn-Volumenstrom: 1140 m³/h
Reststaubgehalt: < 0,1 mg/m³
Unterdruck an Schnittstelle: 2180 Pa



ab Werk



792600

79270 Rohluftabsauganlage ASA 1051 — 339,00



Eigenschaften: hohe Saugleistung, besonders leise, leicht verfahrbar durch Lenkrollen, aus massivem Stahlblech, geringere statische Aufladung gegenüber Kunststoff, Lüfterrad aus Metall in Schaufelform für erhöhte Saugleistung, wesentlich reduzierter Staubgehalt durch doppelt gewebten Fein-Filtersack der Kategorie G1, Schnellspannverschlüsse für Späne- und Filtersack
Einsatz: für Fräs-, Hobel- und Sägespäne (kein Staub)
Länge x Breite x Höhe: 750 x 380 x 1850 mm
Absaugstutzendurchmesser:
100 mm (am Gerät)
100 mm (am serienmäßigen Verteiler)
Filterkategorie: G1
Filterfläche ca.: 1,3 m²
Leistung: 840 m³/h
Gewicht: 36 kg
max. Spänesammelvolumen: 100 l
Motorleistung 230 V: 0,75 kW
Lieferumfang: Späne- und Filtersack, Saugschlauch Ø 100 mm



79270

Komplettangebot für Industrie und Handwerk



WERKZEUG-EYLERT GmbH & Co. KG

Gewerbegebiet Am Stadion | F.-O.-Schimmel-Straße 3 | 09120 Chemnitz

Eylruf: 0371 / 52 67 -0 | **Eylfax:** 0371 / 52 67 44 | **Eylmail:** info@werkzeug-eylert.de | **Eylnet:** www.werkzeug-eylert.de